



2014

GENERAL CATALOGUE



A successful history

Una storia di successi



First Logo



1965 Padova/Milan Fairs



IT Center



25th Anniversary



TLP 130 First DIY welder



Formula 135



Spill 20



Filcom 330



Minimax 100



Supermig 350



Invertarc 200



The First Factory



Production Line



1975 Milan Fair



Production Plant



Technical Department



CAD Specialists

1963

1966

1970

1975

1981

1985

1989

HISTORY HIGHLIGHTS

60s-'70s Creation and Development

Giovanni Spillere establishes Telitalia in 1963. TLP130, the first compact electrode welding machine for DIY, is developed. Led by Antonio Spillere, Giovanni's son, Telitalia obtains European leadership with its own brand but also with OEM production. Turnover reaches 5 million/Euro, with 110 collaborators.

'80s-'90s Confirmation and Quality

Telitalia becomes TELWIN (Telitalia Welding International). Minimax, the semi-professional wire welding machine, Invertarc, the electrode inverter, and Supermig, the industrial MIG welder, take the company to world success. The "Home of Welding" becomes a reality, and so does the ISO 9001 quality certification. Turnover reaches 25 million/euro, with 210 collaborators.

2000 onwards Products and Market

Additional impetus given to technology and innovation with an R&D area that boasts 25 specialist technicians. The widest range on the market, present in more than 120 countries in the world, is again expanded by many new products for the automotive and industrial sectors. The Tecnica and Technology inverters, together with the Mastermigs and Spotters, the Battery Chargers and Starters become the market protagonists. Turnover reaches 90 million/euro, with 300 collaborators.

Today and Tomorrow. Strategies for the Future

The development of innovative, technological and synergic products such as Inverpulse, Superior Tig, and Inverspotter, has laid the foundations for future strategies: a continually growing and more complete range, greater distribution in the world and also the emerging markets, an increasingly more efficient and organised company system. Led by Antonio Spillere's son, Stefano, Telwin is ready to face and win all challenges, no matter whether they appear today or in the future.

Anni 60-70 La Nascita e Sviluppo

Giovanni Spillere fonda nel 1963 Telitalia. Nasce TLP130, la prima saldatrice ad elettrodo compatta per il fai da te. Con Antonio Spillere, figlio di Giovanni, Telitalia raggiunge la leadership europea, oltre con il proprio marchio, anche con la produzione OEM. Il fatturato raggiunge 5 mln/euro con 110 collaboratori.

Anni 80-90 Affermazione e Qualità

Telitalia diventa TELWIN (Telitalia Welding International). Minimax, saldatrice a filo semiprofessionale, Invertarc, inverter ad elettrodo, Supermig, mig industriale, portano al successo mondiale. Assieme alla certificazione ISO 9001 per la qualità, diviene realtà la Cittadella della Saldatura. Il fatturato raggiunge 25 mln/euro con 210 collaboratori.

Anni 2000 Prodotti e Mercato

Grande impulso alla tecnologia e all'innovazione con un'area R&D che raggiunge 25 tecnici specializzati. La gamma più ampia del mercato, presente in oltre 120 paesi nel mondo, viene allargata con numerosi nuovi prodotti per l'automotive e per l'industria. Gli inverter Tecnica e Technology, le Mastermig e gli Spotter, i Carica Batterie e Avviatori sono protagonisti del mercato. Il fatturato raggiunge i 90 mln/euro con 300 collaboratori.

Oggi e Domani. Le Strategie per il Futuro

Lo sviluppo di innovativi prodotti tecnologici, sinergici, come Inverpulse, Superior Tig, Inverspotter, ha posto le basi per le strategie del futuro: gamma sempre più ampia e completa, maggiore diffusione nei mercati del mondo, anche quelli emergenti, sistema azienda sempre più efficiente ed organizzato. Con Stefano, figlio di Antonio Spillere, Telwin è pronta ad affrontare e vincere tutte le sfide, oggi e domani.

Années 60-70 Naissance et Croissance

Giovanni Spillere fonde Telitalia en 1963. Le premier poste à souder TLP130 à électrode compacte est né pour le bricolage. Avec Antonio Spillere, fils de Giovanni, Telitalia devient leader européen, que ce soit pour sa propre marque ou comme FEO. Le chiffre d'affaires atteint 5 millions d'euros avec 110 collaborateurs.

Années 80-90 Affirmation et Qualité

Telitalia devient TELWIN (Telitalia Welding International). Minimax, poste à souder à fil semi-professionnel, Invertarc, inverter à électrode, Supermig, MIG industriel, l'élève à un succès mondial. Avec la certification ISO 9001 pour la qualité, la « Citadelle du Soudage » devient une réalité. Le chiffre d'affaires atteint 25 millions d'euros avec 210 collaborateurs.

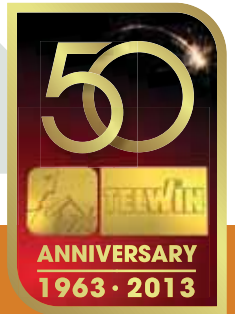
Années 2000 Produits et Marché

Grande impulsion à la technologie et à l'innovation avec un département R&D qui atteint 25 techniciens spécialisés. La gamme la plus ample du marché, présente dans plus de 120 pays dans le monde, s'élargit avec de nombreux produits nouveaux pour l'automobile et pour l'industrie. Les invertis Tecnica et Technology, les Mastermigs et les Spotter, les Chargeurs de Batteries et Démarreurs sont protagonistes sur le marché. Le chiffre d'affaires atteint 90 millions d'euros avec 300 collaborateurs.

Aujourd'Hui et Demain. Les Stratégies pour le Futur

Le développement de produits innovateurs technologiques et synergiques, comme l'Inverpulse, le Superior Tig, l'Inverspotter, a posé les bases des stratégies pour le futur: gamme de plus en plus vaste et de plus en plus complète, plus grande diffusion sur les marchés du monde, y compris les marchés émergents, système d'entreprise de plus en plus efficace et de plus en plus organisé. Avec Stefano, fils d'Antonio Spillere, la maison Telwin est prête à affronter et à gagner tous les défis, aujourd'hui et demain.

over 50 years long. lunga oltre 50 anni.



The New Factory



UNI EN ISO 9002



Production Plant



Plant Expansion



OHSAS 18001



Car Spotter 380



Supertig 180



Dynamic 3000



Tecnica 1400



Technology Plasma
54 kompressor



Inverpulse 625



Inverspotter 14000
Smart AQUA



Transformers
Production Robot



Automated Warehouse



UNI EN ISO 9001



R&D Department



Shark: Automated
Modules Control



Products & Process
Innovation

1992

1994

1997

2002

2005

2010

The
Future

■ Años 60-70 El Nacimiento y el Desarrollo

Giovanni Spillere funda, en el año 1963, Telitalia. Nace TLP130, la primera soldadora de electrodo compacta para el bricolaje. Con Antonio Spillere, hijo de Giovanni, Telitalia logra el liderazgo europeo, además que con su propia marca, también con la producción OEM. El volumen de ventas llega a 5 millones/Euros con 110 colaboradores.

■ Años 80-90 Afirmación y Calidad

Telitalia se convierte en TELWIN (Telitalia Welding International). Minimax, soldadora de hilo semiprofesional, Invertarc, inverter de electrodo, Supermig, MIG industrial, permiten conseguir el éxito mundial. Junto a la certificación ISO 9001 para la calidad, se convierte en realidad la Ciudadela de la Soldadura. El volumen de ventas llega a 25 millones/Euros con 210 colaboradores.

■ Años 2000 Productos y Mercado

Gran impulso a la tecnología y a la innovación con un área de I&D que alcanza 25 técnicos especializados. La gama más amplia del mercado, presente en más de 120 países del mundo, se ensancha con numerosos productos nuevos para el sector automovilístico y la industria. Los inverter Tecnica y Technology, las Mastermig y los Spotter, los Cargadores de baterías y Arrancadores son protagonistas del mercado. El volumen de ventas llega a 90 millones/Euros con 300 colaboradores.

■ Hoy y Mañana. Las Estrategias para el Futuro

El desarrollo de productos tecnológicos innovadores y sinérgicos como Inverpulse, Superior Tig, Inverspotter, constituye las bases para las estrategias del futuro: gama siempre más amplia y completa, mayor difusión en los mercados del mundo, incluso los mercados emergentes, sistema empresa siempre más efectivo y organizado. Con Stefano, hijo de Antonio Spillere, Telwin está lista a enfrentar y ganar todos los desafíos, hoy y mañana.

■ 60er-70er-Jahre Entstehung und Entwicklung

1963 gründet Giovanni Spillere die Firma „Telitalia“. Mit dem Modell TLP130 entsteht das erste kompakte Elektrodenschweißgerät für den Heimwerkerbereich. Unter Antonio Spillere, Giovanni Sohn, erreicht Telitalia in Europa eine führende Stellung nicht nur mit ihrer Eigenmarke, sondern auch als Erstausrüster. Mit 110 Mitarbeitern werden 5 Mio. Euro Umsatz erwirtschaftet.

■ 80er-90er-Jahre Konsolidierung und Qualität

Telitalia wird zu TELWIN (Telitalia Welding International). Minimax, das halb professionelle Drahtschweißgerät, Invertarc, Elektroden-Inverter und Supermig, das MIG-Gerät für die Industrie, bringen den Welterfolg. Mit der gleichzeitigen Qualitätszertifizierung nach ISO 9001 wird Telwin zur „Hochburg der Schweißtechnik“. Mit 210 Mitarbeitern werden nun 25 Mio. Euro Umsatz erzielt.

■ Jahre 2000 Produkte und Markt

Technologie und Innovation erhalten starken Auftrieb durch den F&E-Bereich, in dem nun 25 Fachtechniker tätig sind. Das umfangreichste Sortiment auf dem Markt, angeboten in mehr als 120 Ländern in aller Welt, wird um zahlreiche neue Produkte für den Automobil- und Industriesektor erweitert. Die Inverter Tecnica und Technology, die Mastermig und die Spotter, die Batterieladegeräte und Starter spielen auf dem Markt eine führende Rolle. Mit 300 Mitarbeitern werden nun 90 Mio. Euro Umsatz erzielt.

■ Heute und Morgen. Die Zukunftsstrategien

Auf der Entwicklung innovativer Produkte mit synergistischen Technologien wie Inverpulse, Superior Tig oder Inverspotter basieren die Zukunftsstrategien: Ein Programm, das noch umfangreicher, noch lückenloser ist; ein Vertrieb, der die Weltmärkte - auch in den Schwellenländer - noch stärker durchdringt; ein Qualitätsmanagement, das noch effizienter, noch besser organisiert ist. Mit Stefano, dem Sohn von Antonio Spillere, ist Telwin bereit, heute und morgen alle Herausforderungen zu meistern.

■ 60-70-е годы Рождение и Развитие

Джованни Спиллере в 1963 году учредил компанию Telitalia. Появляется TLP130: первый компактный электродный сварочный аппарат, предназначенный для любительского использования. Под руководством Антонио Спиллере, сына Джованни, Telitalia становится европейским лидером, предлагая продукцию как под своей маркой, так и изготавливая OEM-оборудование для других компаний. Оборот достигает 5 млн. евро, в компании трудится 110 работников.

■ 80-90-е годы Утверждение и Качество

Telitalia становится TELWIN (Telitalia Welding International). Minimax, полупрофессиональный проволоочный сварочный аппарат, Invertarc, электродный сварочный аппарат инверторного типа, Supermig, промышленный сварочный аппарат MIG, обеспечивают мировой успех компании. Получение сертификата качества ISO 9001 делает компанию Цитаделью сварки. Оборот достигает 25 млн. евро, в компании трудится 210 работников.

■ 2000-е годы Продукция и Рынки

Значительное продвижение в области технологий и инноваций благодаря отделу исследований и разработок, в котором работает 25 специалистов. Наиболее богатый ассортимент продукции на рынке, включающем более 120 стран по всему миру, расширяется за счет многочисленных новых изделий для автомобильной отрасли и промышленности. Инверторы Tecnica и Technology, Mastermig и Spotter, Зарядные устройства и стартеры становятся лидерами рынка. Оборот достигает 90 млн. евро, в компании трудится 300 работников.

■ Сегодня и Завтра. Стратегии дальнейшего развития

Разработка инновационных технологичных изделий, использующих синергетический эффект, таких как Inverpulse, Superior Tig, Inverspotter, определила основу стратегии дальнейшего развития: неизменно обширная и полная гамма, дальнейшее укрепление на мировых рынках, в том числе развивающихся, улучшение эффективности и организационной системы предприятия. Под руководством Стефано, сына Антонио Спиллере, компания Telwin готова к преодолению любых препятствий, сегодня и завтра.

Valenia Group



Since 1963, **Telwin** has been an important, worldwide reference point in the welding, spot-welding, plasma cutting, charging and starting field. Today, Telwin belongs to a large Italian industrial group, the **Valenia Group**, together with other important realities such as Valenia – photovoltaic inverters, or Valex – products for professionals and DIY enthusiasts, for gardening and leisure activities



Dal 1963, **Telwin** è un importante punto di riferimento mondiale nel campo della saldatura, puntatura, taglio plasma, carica e avviamento. Oggi Telwin appartiene ad un grande gruppo industriale italiano, **Valenia Group**, assieme ad altre importanti realtà come Valenia - inverter per il fotovoltaico o come Valex - prodotti per i professionisti e il fai da te, per il giardinaggio e il tempo libero.



Depuis 1963, **Telwin** est un important point de référence mondial dans le domaine du soudage, du soudage par points, du découpage au plasma, de la charge et du démarrage. Aujourd'hui Telwin appartient à un grand groupe industriel italien, **Valenia Group**, tout comme d'autres réalités importantes comme Valenia – onduleurs pour le photovoltaïque, ou Valex - produits pour les professionnels et le bricolage, pour le jardinage et les loisirs.



Desde 1963, **Telwin** es un punto de referencia mundial en los campos de la soldadura, de la soldadura por puntos, del corte con plasma, de la carga y del arranque. Actualmente Telwin pertenece a un gran grupo industrial italiano, **Valenia Group**, junto a otras importantes realidades como Valenia – inversores para el fotovoltaico o Valex - productos para los profesionales y el bricolaje, para la jardinería y el tiempo libre.



Seit 1963 setzt **Telwin** beim Schweißen, Punktschweißen, Plasmaschneiden, Laden und Starten weltweit Maßstäbe. Heute gehört Telwin zu einem großen italienischen Industriekonzern, der **Valenia Group**, gemeinsam mit anderen namhaften Großen wie Valenia – Photovoltaik-Wechselrichtern oder wie Valex spa - Produkten für Profis und Heimwerker, Garten und Freizeit.



Начиная с 1963 года компания **Telwin** является важным игроком на рынке устройств для сварки, точечной сварки, плазменной резки, зарядных и пусковых устройств. Сегодня компания Telwin входит в состав большой промышленной итальянской группы **Valenia Group**, вместе с такими крупными предприятиями как Valenia - области инверторов для фотогальванических элементов или Valex – области изделий для профессионалов и товаров «сделай сам», а также товаров для садоводства и свободного времени.

TELWIN: the Home of

The future lives here. Over 120 markets

TELWIN: la Cittadella della

Il futuro ha trovato casa. Oltre 120 mercati nel



Industrial
Automotive
Charging
Professional
Consumer



TELWIN: Hi-Tech, Products



Welding.
in the world, 120.000 sq.m of technology.

Saldatura.
mondo, 120.000 mq di tecnologia.




**Innovation,
Range.**

telwin.com





**TELWIN: Hi-Tech,
Innovazione, Gamma.**





 Telwin is a leader on all 5 continents, in over 120 countries in the world. Telwin is the widest, most complete range on the market. Telwin is Research and Development, Hi-Tech, Technological Innovation.


Telwin is a Company System certified according to ISO 9001:2008 and BSI OHSAS 18001:2007.

 Telwin è leader in tutti i 5 continenti, in oltre 120 paesi del mondo. Telwin è la gamma più ampia e completa del mercato. Telwin è Ricerca e Sviluppo, Hi-Tech, Innovazione Tecnologica. Telwin è un Sistema Azienda organizzato certificato ISO 9001:2008 e BSI OHSAS 18001:2007.

 Telwin est un leader sur tous les 5 continents et sur plus de 120 pays dans le monde. Telwin est la gamme la plus vaste et la plus complète du marché. Telwin est Recherche, Développement, Hi-Tech, Innovation Technologique. Telwin est un Système d' Enterprise certifié ISO 9001:2008 et BSI OHSAS 18001:2007.

 Telwin es un líder en los 5 continentes, en más de 120 países del mundo. Telwin es la gama más amplia y completa del mercado. Telwin es Investigación y Desarrollo, Hi-Tech, Innovación Tecnológica. Telwin es un Sistema de Empresa certificado ISO 9001:2008 y BSI OHSAS 18001:2007.

 Telwin ist ein Leader auf allen 5 Kontinenten, in mehr als 120 Länder der Welt. Telwin ist das reichhaltigste und das lückenloseste Angebot auf dem Markt. Telwin ist Forschung und Entwicklung, Hi-Tech, Technologische Innovation. Telwin ist Qualitätsmanagement das nach ISO 9001:2008 und BSI OHSAS 18001:2007 zertifiziert ist.

 Telwin является лидером во всех 5 континентах, в более чем 120 странах по всему миру. Telwin предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке. Telwin - Поиск и Развитие, Hi-Tech, Технологическая Инновация. Telwin - Система Предприятия, имеющая сертификацию согласно стандартам ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007.



Index

MMA Electrode Welding pag. 7

MIG-MAG Welding pag. 23

TIG Welding pag. 35

PLASMA Cutting pag. 41

SPOT Welding
& Repairing Systems pag. 44

CHARGING & STARTING pag. 52

OPTIONAL (Kits & Accessories) pag. 62

BLISTERS & ACCESSORIES IN BULK pag. 73

LEGENDA pag. 78

Products

Page

> EMF Info	7
MMA Welding Info	8÷9
Force, Tecnica	10÷11
Technology, Superior, Professional Helmets	12÷13
VRD info & Multi Voltage Info	14÷15
Force Tig, Tecnica Tig DC-LIFT, Advance MV/PFC, Advance TIG	16
Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology CE/MPGE	17
Motoinverter	18
Thunder, Magnum CE	19
Marte, Pratica, Moderna, Nordica ÷ Nordika	20
Artika, Quality, Eurarc, Linear, Etronithy	21÷22

> MIG-MAG Info, Automotive choice table	23÷25
Bimax	26
Telmig	27÷28
Mastermig	29
Supermig	30
Digital Mig, Mastermig Duplex, Digital Supermig	31
Technomig Dual Synergic, Technomig, Electromig	32
Inverpulse (AQUA)	33÷34

> TIG Welding Info	35÷36
Force Tig, Tecnica Tig, Advance Tig, Technology Tig DC-LIFT	37
Technology Tig AC/DC-HF/LIFT, Supertig AC/DC-HF/LIFT	37÷38
Superior Tig	39÷40

> PLASMA Cutting Info	41
Tecnica Plasma, Technology Plasma, Superior Plasma	42
Enterprise Plasma, Superplasma	43

> SPOT Welding Info	44
Smart Inductor 5000	45
Alucar, Aluspotter, Digital Car Puller, Digital Car Spotter	46
Dent Pulling accessories	47
Inverter Spot Welding Info	48
Inverspotter, Digital Spotter	49÷50
PTE, PCP, Modular, Digital Modular	51

> CHARGING Info	52÷53
Doctor Charge, Pulse	54
T-Charge, Mototronic, Nevatronic, Autotronic	55
Nevaboost, Digitrony, Digistart, Startronic	56
Geminy, Nevada	57
Alpine, Computer, Leader	58
Dynamic, Energy	59
Converter, Speed Start	60
Pro Start, Start Plus	61

> Remote Controls, Gas Regulators, Trolleys, G.R.A.	62
TIG Welding	63÷64
MIG-MAG Welding	65÷69
PLASMA Cutting	70
SPOT Welding	71÷72

> Blisters, Professional Helmets, Testers	73÷77
Accessories in Bulk	77

> Legenda	78÷79
-----------	-------

EMF Safe with Telwin Products

All Telwin's products comply with the new CE Marking thanks to the EMF declarations of conformity.

GB The publication of the standard EN 50445:2008 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2006/95/EC – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm. This means that today the CE marking requires a further certification. Since September 2008 Telwin certifies that all its products are in compliance with the new CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.

I L'avenuto recepimento della normativa EN 50445:2008 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2006/95/EC con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta.

Questo significa che oggi la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin già da settembre 2008 certifica che tutti i prodotti sono conformi alla nuova marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.

F L'exécution des normes EN 50445:2008 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés,

et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2006/95/EC publiées par la Gazette Officielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Ce qui implique ce qui suit le marquage CE exige désormais une certification supplémentaire. Telwin certifie déjà depuis septembre 2008 que tous ses produits sont conformes au nouveau marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.

E La transposición de la normativa en 50445:2008 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2006/95/EC con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita.

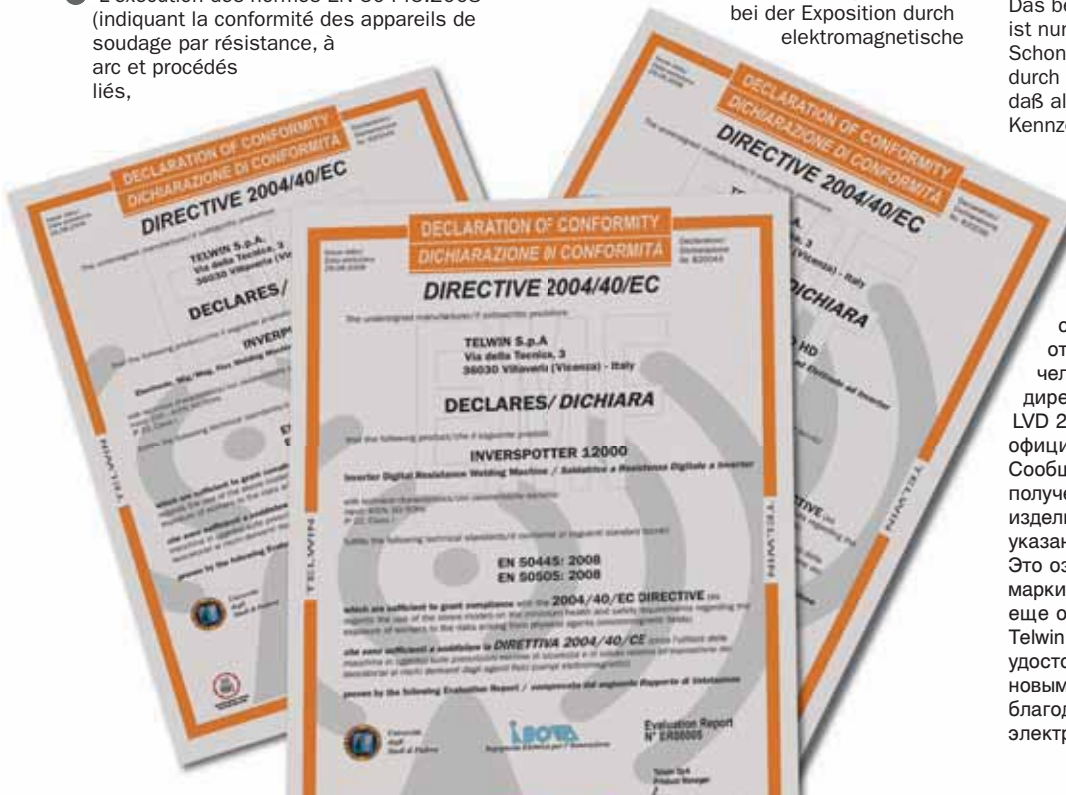
Esto significa que hoy el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin ya desde septiembre de 2008 certifica que todos los productos son conformes al nuevo marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.

D Die Aufnahme der EN 50445:2008 Norm (Produktfamiennorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische



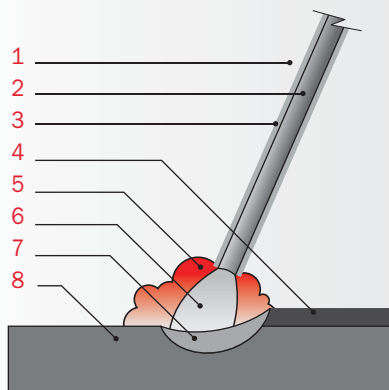
Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2006/95/EC Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist nun eine weitere Zertifizierung erforderlich. Schon seit September 2008 zertifiziert Telwin durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der neuen CE-Kennzeichnung gemäß sind.

RU Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2006/95/EC и ее публикация в официальном издании Европейского Сообщества, привело к тому, что для получение сертификата CE на любое изделие, оно должно соответствовать указанному выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию. Компания Telwin уже начиная с сентября 2008 года удостоверяет соответствие всей продукции новым требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).



MMA Electrode Welding

MMA Process



GB 1.Electrode 2.Core 3.Coating 4.Slag
5.Gaseous protection 6.Welding arc
7.Melting pool 8.Base material

I 1.Elettrodo 2.Anima 3.Rivestimento
4.Scoria 5.Protezione gassosa
6.Arco di saldatura 7.Bagno di fusione 8.Materiale base

F 1.Électrode 2.Âme 3.Revêtement
4.Scorie 5.Protection gazeuse
6.Arc de soudage 7.Bain de fusion
8.Matériau de base

E 1.Electrodo 2.Alma 3.Rivestimento
4.Escoria 5.Protección gassosa 6.Arco de soldadura 7.Baño de fusión 8.Material de base

D 1.Elektrode 2.Kern 3.Umhüllung
4.Schlacke 5.Gasschutz
6.Schweissbogen 7.Schmelzbad
8.Grundstoff

RU 1.Электрод 2.Сердцевина 3.Покрывтие
4.Шлак 5.Газовая защита 6.Сварочная дуга 7.Расплав 8.Материал основы

MMA Characteristics

PLUS

- GB** highly practical • highly economic • without gas bottles • welding in any positions
- I** elevata praticità • alta economicità • assenza di bombole gas • saldatura in tutte le posizioni
- F** aspect pratique extrême • haut économique • pas de bouteille de gaz • soudage en toutes positions
- E** elevada practicidad • alta economicidad • ausencia de bombonas de gas • soldadura en todas las posiciones
- D** Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen
- RU** Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

MINUS

- GB** low productivity • slag removal from the piece
- I** limitata produttività • rimozione delle scorie dal pezzo
- F** productivité limitée • élimination scories de la pièce
- E** limitada productividad • eliminación de escorias de la pieza
- D** Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU** Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



Duty Cycle (EN 60974)

GB The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.

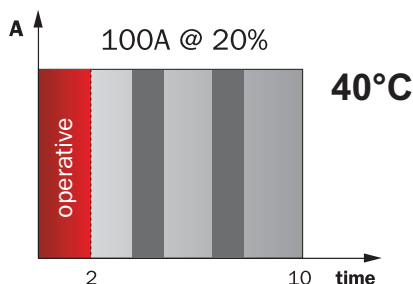
I Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°.

F Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.

E El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.

D Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltauern beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.

RU Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.



Example

- GB** I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- I** Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- F** Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrête pour la première fois.
- E** Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- D** Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.
- RU** Я могу сварно непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

MMA Electrode Welding



Products & Electrodes

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	Ci	AL	CE
INVERTER							
Force, Tecnica, Advance, Technology 186 HD, Technology 216 HD, Technology 236 HD, Superior 245	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 238 CE/MPGE, Superior 260, 400, Superior 630 CE VRD	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRADITIONAL							
Marte, Pratica, Moderna, Nordica, Nordika, Artica 220, 270, Eurarc 310, 410, Thunder 220 AC	AC	✓					
Artica 282, Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Quality 280	AC/DC	✓	✓	✓	✓		
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	
Thunder 304 CE, Thunder 314D CE, Magnum 400 CE, Etronithy CE	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Cellulosic Electrodes (CE models)

GB Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

I Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

F Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

E Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

D Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

RU Подходит для сварки труб (глубокий и "вязкий" расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом.



Electrodes & Currents

GB Welding current mean values (A) **I** Valori medi corrente saldatura (A) **F** Valeurs moyenne courante soudage (A) **E** Valores mediana corriente soldadura (A) **D** Mittelwerte des Schweißstroms (A) **RU** Средние значения тока сварки (A)

Ø _E mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

Legenda

RT	GB Rutile I Rutile F Rutile E Rutile D Rutile RU Рутильные
BS	GB Basic I Basico F Basique E Básico D Basisch RU Щелочные
Ci	GB cast iron I ghisa F fonte E fundición D Gußeisen RU Чугун
SS	GB stainless steel I acciaio inox F acier inox E acero inoxidable D Edelstahl RU Нержавеющая сталь
AL	GB aluminium I alluminio F aluminium E aluminio D Aluminium RU Алюминий
CE	GB cellulosic I cellulosico F cellulosique E cellulosico D Zellulosisch RU Целлюлозные
AC	GB alternate current I corrente alternata F courant alternatif E corriente alternada D Wechselstrom RU переменный ток
2AC	GB alternate current - double output I corrente alternata - doppia uscita F courant alternatif - sortie double E corriente alterna - salida doble D Wechselstrom - doppel Ausgang RU переменный ток - двойной выход
DC	GB continuous current I corrente continua F courant continu E corriente continua D Gleichstrom RU постоянный ток
ØE	GB electrode diameter I diametro elettrodi F diamètre électrodes E diámetro electrodos D Elektrodendurchmesser RU Диаметр электрода



A Force 125 with accessories in cardboard carry case

inverter



COMPLETE WITH MASK AND ACCESSORIES



B-C-D Force 145 - 165 - 195 with accessories in plastic carry case



COMPLETE WITH MASK AND ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT 10 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801000 BCD	MMA - MIG/MAG TIG MASK TRIBE Automatic ☐ 802658 OTHER MASKS Pag. 13	RUTILE ELECTRODES STEEL Ø 1,6mm 15pcs ☐ 802616 Ø 2mm 15pcs ☐ 802617 Ø 2,5mm 15pcs ☐ 802618 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802619 BCD Ø 4mm 8pcs ☐ 802620 CD	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802623 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802624 BCD	BASIC ELECTRODES STEEL Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802621 BCD Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802622 BCD	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2mm 2,5 kg ☐ 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg ☐ 802739 BCD Ø 3,2mm 5 kg ☐ 802749 BCD	BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2,5mm 2,5 kg ☐ 802748 BCD Ø 3,2mm 5 kg ☐ 802765 BCD
--	---	---	--	--	---	--

	TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C EN60974-1	V ₀	A _{60% MAX}	P _{60% MAX}	P _{GEN}	I	η / cos φ	Ø _E MIN MAX	IP	W _H L	kg
			V (50-60Hz) 1 ph	A	% @ 80A	A	V	A	kW	kW	A	η / cos φ	mm	mm	kg	
A	Force 125 + accessories + cardboard carry case	815855	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	- 15	- 2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	370x370x150	3,6
B	Force 145 + accessories + plastic carry case	815856	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	- 27	- 3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	380x420x170	5,2
	Force 145	815852													300x125x225	2,8
C	Force 165 + accessories + plastic carry case	815857	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	- 31	- 4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
	Force 165	815853													300x125x225	2,9
D	Force 195 + accessories + plastic carry case	815859	230 1 ph	15÷170	40% @ 170A	160 8%	72	10 32	1,5 5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
	Force 195	815858													300x125x225	2,9



• Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 • Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 • Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 • Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 • Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört • Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

inverter



**FORCE 145 + TIGER MASK
+ ACCESSORIES**
cod. 815862



**PROMOTION
PACKAGE**



**FORCE 165 + AUTOMATIC MASK
+ ACCESSORIES**
cod. 815863



**PROMOTION
PACKAGE**



**FORCE 125 + TIGER MASK
+ ACCESSORIES**
cod. 815861



E-F-G Technica 151/S - 171/S - 211/S



E-F-G Technica

**TECNICA IN PLASTIC CARRY CASE
+ MASK + ACCESSORIES**

OPTIONAL

MMA WELDING KIT	TIG WELDING KIT	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL
10 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801000 E	☐ 801113 E ☐ 801097 FG	TRIBE Automatic ☐ 802658 OTHER MASKS Pag. 13	Ø 1,6mm 15pcs ☐ 802616 Ø 2mm 15pcs ☐ 802617 Ø 2,5mm 15pcs ☐ 802618 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802619 Ø 4mm 8pcs ☐ 802620 FG	Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802623 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802624	Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802621 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802622	Ø 2mm 2,5 kg ☐ 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg ☐ 802739 Ø 3,2mm 5 kg ☐ 802749	Ø 2,5mm 2,5 kg ☐ 802748 Ø 3,2mm 5 kg ☐ 802765

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	0% TELWIN /0 USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	I _{ph}	η _{cos φ}	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	kg	GENERATOR ONLY
																	code
E Technica 151/S +	ACC	816202	230 1 ph	10÷130	90%@130A	130@30%	95	75	17,5 26	2,6 3,9	5	16	0,86 0,7	1,6 3,2	IP23	4,1 (6,5)	816002
F Technica 171/S +	ACC	816203	230 1 ph	10÷150	88%@150A	140@25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (6,6)	816003
G Technica 211/S +	ACC	816122	230 1 ph	15÷180	65%@180A	170@18%	105	75	19 34	2,9 5,3	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (6,9)	816022

inverter

TECHNOLOGY IN ALUMINIUM
CARRY CASE + MASK + ACCESSORIES



A Technology 186 HD

B Technology 216 HD

C Technology 236 HD

A-B-C Technology



inverter



CELLULOSIC

Aluminium

NEW

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG LIFT

TIG LIFT

CARBON CUT

TIG LIFT

200A@30%
AT 40°C



SUPERIOR 630 CE VRD
MIG-MAG WELDING WITH
OPTIONAL WIRE FEEDER



cod. 806110

D Superior 245

E Superior 260 CE

F Superior 400 CE

G Superior 630 CE VRD

3ph RANGE

OPTIONAL

Blue line

MMA WELDING KIT

- 16 mm² 3+2m DX25 **801096** A B D
- 25 mm² 4+3m DX50 **801081** E
- 25 mm² 3+2m DX25 **801102** C
- 35 mm² 4+3m DX50 **801095** F
- 70 mm² 4+3m DX70 **801106** G

MMA - MIG/MAG TIG MASK



ALUMINIUM KIT



TIG WELDING



REMOTE CONTROL



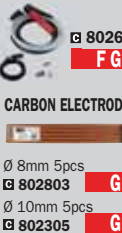
TIG TORCHES



MIG-MAG TORCHES



GOUGING KIT



TROLLEY



TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀ V	A _{60%} MAX A	P _{60%} MAX kW	P _{GEN} kW	I _{ph} A	η _{cos φ}	Ø _{MIN} MAX mm	IP	kg	GENERATOR ONLY
																code
A Technology 186 HD	+ AL + ACC	816205	230 1 ph	5÷160	160@35%	125	83	23 32	3,5 5	7	-	0,9 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (9,2)	816005
B Technology 216 HD	+ AL + ACC	816206	230 1 ph	5÷180	180@30%	125	83	23 35	3,5 5,5	8	-	0,87 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (8,4)	816006
C Technology 236 HD	+ AL + ACC	816207	230 1 ph	5÷200	200@35%	140	81	24 42	4,2 6,6	10	-	0,84 0,8	1,6 4	IP23	6,2 (10)	816007
D Superior 245	-	816020	400 3 ph	5÷220	220 15%	120	79	6,4 11,3	3,5 7,3	11	10	0,87 0,8	1,6 5	IP23	5,8	816020
E Superior 260 CE	-	815503	400 3 ph	5÷220	220 40%	180	100	13 16	6 7,5	11	10	0,85 0,7	1,6 5	IP23	12,3	815503
F Superior 400 CE	-	815033	400 3 ph	10÷350	330 35%	230	70	11 18	7 11,5	16	-	0,9 0,9	1,6 6	IP23	24	815033
G Superior 630 CE VRD	-	816021	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	73	20 35	13 23	32	-	0,86 0,9	1,6 8	IP23	43	816021
Superior 630 CE VRD 230/400V	-	816032	230-400 3 ph													816032



VANTAGE DRAGON
Cod. 802614

- automatic
- variable: 9÷13 DIN
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2



VANTAGE BASIC
Cod. 802686

- automatic
- variable: 9÷13 DIN
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2



JAGUAR
Cod. 802779

- automatic
- variable: 5÷13 DIN
- TIG from 20A
- class: 1/2/1/2

NEW



JAGUAR FIRE
Cod. 802807

- automatic
- variable: 5÷13 DIN
- TIG from 20A
- class: 1/2/1/2

NEW



TRIBE
Cod. 802658

- automatic
- variable: 9÷13 DIN
- class: 1/3/1/3



LOTUS
Cod. 802697

- automatic
- fix 11 DIN
- class: 1/3/1/3



UP & DOWN
Cod. 802612

- fix
- 11 DIN



TIGER
Cod. 802626

- fix
- 10 DIN

TECHNICAL DATA	VANTAGE DRAGON 802614	VANTAGE BASIC 802686	JAGUAR 802779	JAGUAR FIRE 802807	TRIBE 802658	LOTUS 802697	UP & DOWN 802612	TIGER 802626
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	<5A	5A	20A	20A	22A	22A	✓	✓
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
VARIABLE (*) DIN	- ↔ + 9 ÷ 13	- ↔ + 9 ÷ 13	- ↔ + 5 ÷ 13	- ↔ + 5 ÷ 13	11	11	11	10
SENSITIVITY	- ↔ +	- ↔ +	- ↔ +	- ↔ +	FIX	FIX	-	-
DELAY (s)	FIX 0,35 ÷ 0,45	FIX 0,1 ÷ 1	FIX 0,1 ÷ 1	FIX 0,1 ÷ 1	FIX 0,1 ÷ 1	FIX 0,1 ÷ 1	-	-
DIN	4	4	4	4	3	3	-	-
LENS SPEED (ms)	0,04	0,06	0,04	0,04	0,4	0,4	-	-
OPTICAL CLASS	1/1/1/2	1/1/1/2	1/2/1/2	1/2/1/2	1/3/1/3	1/3/1/3	1	1

(*) - ↔ + variable - variable - variable - variable - wechselnd - переменная

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHUTZGLAS
KIT 2 PCS - ЗАЩИТА СТЕКЛА

 Vantage Dragon	 Jaguar	 Tribe
 Vantage Basic	 Jaguar Fire	 Lotus
90X112mm cod. 802654	94X115mm cod. 802804	90X110mm cod. 802655

 Tiger 51X108mm cod. 802652	 Up & Down 60X110mm cod. 802653
--------------------------------------	--

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE
KIT 2 PCS - КРИСТАЛЕ ИНАКТИВНО - БЛЕНДСCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР

Up & Down 	60X110mm cod. 802656
---------------	-------------------------

VRD & Tig Lift



VOLTAGE REDUCTION DEVICE

VRD: Improves safety during welding operations



- GB VRD: Improves safety during welding operations**
The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).
- I VRD: Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura**
Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).
- F VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage**
Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).
- E VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura**
El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).
- D VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten**
Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusinken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).
- RU VRD: Повышает безопасность операций сварки**
VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и.т.п.).

TIG Lift

TIG LIFT

- GB Use with mma and tig dc lift**
 - Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
 - User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
 - Inverter quality
- I Utilizzo in mma e tig dc lift**
 - Regolazione arc force e hot start: ottimo innesco dell'arco e del cordone di saldatura
 - User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
 - Qualità inverter
- F Utilisation en mma et tig dc lift**
 - Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage
 - User-friendly: lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
 - Qualité inverter

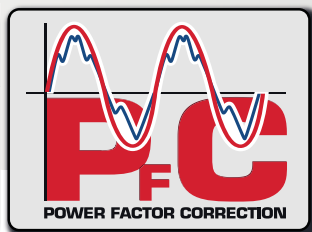
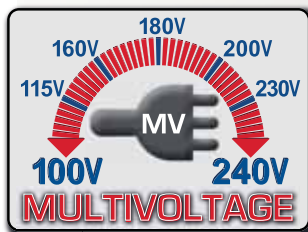
- E Uso en mma y tig dc lift**
 - Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
 - User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
 - Calidad inverter
- D Einsatz in MMA und WIG DC Lift**
 - Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
 - Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
 - Inverterqualität
- RU Использование для сварки mma и tig dc lift**
 - Регулирование arc force (силы дуги) и hot start (пуска из горячего

- состояния) оптимизация возбуждения дуги и сварочного шва
- Простота эксплуатации: легкого чтения параметров в связи с цифровой панелью
- Качество инвертера



Multi Voltage Power Factor Corrector

MV/PFC: wide range of input voltages



GB Multivoltage: wide range of input voltages (from 100V to 240V)

- Use with unstable voltages
- Complete protection with motogenerators
- Use of long extensions, up to 250 m
- Absorption decreased up to 30% compared to welding machines of equal power
- Inverter quality

I Multivoltaggio: ampia gamma di tensioni in ingresso (da 100V a 240V)

- Funzionamento con tensioni poco stabili
- Protezione completa con motogeneratori
- Utilizzo di lunghe prolunghe fino a 250m
- Minori assorbimenti fino al 30% rispetto a saldatrici di pari potenza
- Qualità inverter

F Multitensions: ample gamme de tensions en entrée (de 100V jusqu'à 240V)

- Fonctionnement avec des tensions peu stables
- Protection complète avec motogénérateurs
- Utilisation de longues rallonges jusqu'à 250m
- Plus petites absorptions jusqu'à 30% par rapport aux postes de soudage de même puissance
- Qualité inverter

E Multi tensión: amplia gama de tensiones en entrada (de 100V hasta 240V)

- Funcionamiento con tensiones eléctricas poco estables
- Protección completa con motogeneradores
- Uso de largas extensiones de hasta 250 m
- Absorciones menores de hasta el 30% con respecto a soldadoras de igual potencia
- Calidad inverter

D Multispannungen: breiter Bereich an Eingangsspannungen (von 100V bis zum 240V)

- Betrieb bei instabilen Spannungen
- Vollschutz bei Stromaggregaten
- Einsatz langer Verlängerungen bis 250 m
- Bis zu 30% geringere Stromaufnahmewerte im Vergleich zu leistungsgleichen Schweißmaschinen
- Inverterqualität

RU Мульти напряжения: широкий диапазон входных напряжений (от 100 в до 240 в)

- Работа с не стабильным напряжением
- Полная защита с мотор-генераторами
- Использование длинных удлинителей до 250 м
- Уменьшенное потребление до 30% по сравнению с другими сварочными аппаратами равноценной
- Качество инвертера

Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology CE/MPGE: the solution



GB All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE, GE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotectons against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.

I Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE, GE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto a alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.

F Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE, GE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.



E Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE, GE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.

D Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Stromaggregaten hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE, GE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.

RU Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели "MPGE, GE" гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком "CE", были специально разработаны для сварки труб.



Force Tig 170 DC-LIFT



DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Tecnica Tig 190



Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD



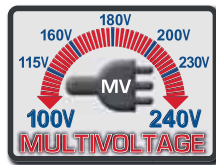
A Force Tig 170 DC-lift **B** Tecnica Tig 190 DC-lift VRD

A-B Force Tig 170 - Tecnica Tig 190

COMPLETE WITH TIG ACCESSORIES AND PLASTIC CARRY CASE



Advance Range



VRD Device



C-D Advance 187 MV/PFC - Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Advance 227 MV/PFC Tig

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX}	0/ TELWIN 70 USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	φ	Ø _E MIN	IP	kg	GENERATOR ONLY
						EN60974-1 A	EN60974-1 A		A	kW	kW						
A Force Tig 170 DC-LIFT	+ +ACC	816214	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 10%	-	72	- 27	- 4,1	6	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	3 (6,8)	816014
B Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD	+ +ACC	816219	230 1 ph	10÷170	88% @ 150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,3 (8,5)	816019
C Advance 187 MV/PFC	-	816009	100-120 1 ph	10÷110	88% @ 150A	90 25%	60	75	15,5 24,5	1,7 2,7	4	15	0,84 0,98	1,6 4	IP23	5,7 (-)	816009
			200-240 1 ph	10÷150		140 25%	95		12,5 19,5	2,7 4,3	6	10					
D Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD	-	816010	100-120 1 ph	10÷130	-	130 40%*	110	81	20 25	2,2 2,8	5	15	0,84 0,98	1,6 4	IP23	6,2 (-)	816010
			200-240 1 ph	10÷200		200 30%	135		17,5 27	3,7 5,9	8	16					

(*) A_{MAX} 40°C = 150A@30% ⇒ = 20A

inverter

RECOMMENDED FOR
MOTOGENERATORS

MULTI
PROTECTIONS
FOR GENERATOR
MPGE

CELLULOSIC
Aluminium



E Force 168 MPGE

F Tecnica 188 MPGE



E-F Force, Tecnica MPGE



G Technology 238 CE/MPGE



G Technology 238 CE/MPGE

CELLULOSIC
Aluminium

COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL	TIG WELDING KIT
 10 mm ² 3+2m DX25 801000 A E	 TRIBE Automatic 802658 OTHER MASKS Pag. 13	 Ø 1,6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2,5mm 15pcs 802618 Ø 3,2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620	 Ø 2,5mm 10pcs 802623 Ø 3,2mm 8pcs 802624	 Ø 2,5mm 10pcs 802621 Ø 3,2mm 8pcs 802622	 Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 5 kg 802749	 Ø 2,5mm 2,5 kg 802748 Ø 3,2mm 5 kg 802765	 801097 B C D F G 801113 A GLOVES 802673 OTHER GLOVES Pag. 73

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN}	0% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{BOS} MAX	P _{GEN}	η	φ	φ _{MIN}	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η cos φ	mm		gen(kit)	code
E Force 168 MPGE	+ +	816211	230 1 ph	10÷150	60%@150A	140 7%	-	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	2,9 (5,5)	816011
F Tecnica 188 MPGE	+ +	816212	230 1 ph	10÷150	88%@150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (7)	816012
G Technology 238 CE/MPGE	+ +	816213	230 1 ph	5÷180	-	180 35%	140	102	27 36	4,3 6	9	-	0,84 0,7	1,6 4	IP23	6,2 (10,1)	816013

inverter **+30%**
PERFORMANCES



CELLULOSIC



A Motoinverter 174 CE

CELLULOSIC



B Motoinverter 204 CE Honda

CELLULOSIC



C Motoinverter 204 CE Kohler

CELLULOSIC



D Motoinverter 254 CE

CELLULOSIC



E Motoinverter 264D CE



TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V _o	Ø _E MIN MAX	IP	W _H L	kg
			A	A	A	V	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Motoinverter 174 CE	815791	5÷160	130 30%	90	110 V DC	1,6 3,2 (4)	IP23	750x370x430	40
B	Motoinverter 204 CE (HONDA)	815793	5÷190	160 35%	115	112 V DC	1,6 4	IP23	840x470x480	58
C	Motoinverter 204 CE (KOHLER)	815976								
D	Motoinverter 254 CE	815975	5÷230	200 30%	130	112 V DC	1,6 5	IP23	850x550x670	73
E	Motoinverter 264D CE	815980	5÷230	200 30%	130	113 V DC	1,6 5	IP23	1050x580x720	107

DC GENERATOR & ENGINE CHARACTERISTICS		V _{DC}	P _{DC}	TYPE	P	C _c	RPM	Start	l	g/kWh	db
		V (50-60Hz)	kW		kW/HP	cm ³	rpm				
A	Motoinverter 174 CE	230 1 ph	1,8	HONDA GX 200	4,8/6,5	196	3200	MANUAL	3,6	313	97 LWA
B	Motoinverter 204 CE (HONDA)	230 1 ph	2,2	HONDA GX 270	6,6/9	270	3400	MANUAL	6	313	97 LWA
C	Motoinverter 204 CE (KOHLER)	230 1 ph	2,2	KOHLER CH 395	7,1/9,5	277	3600	MANUAL	7	313	97 LWA
D	Motoinverter 254 CE	230 1ph	3	HONDA GX 390	8,2/11	389	3300	MANUAL	6,1	313	97 LWA
E	Motoinverter 264D CE	230 1ph	3	LOMBARDINI 15LD 440	8,1/11	442	3500	ELECTRIC	5	250	98 LWA



F Thunder 220 AC



G Thunder 304 CE Kohler



Aluminium



H Thunder 304 CE Honda



I Thunder 314D CE



Aluminium



CELLULOSIC
Aluminium



J-K Magnum 400 CE

OPTIONAL

MMA WELDING KIT

- 10 mm² 3+2m DX25 **A** 801000
- 35 mm² 4+3m DX50 **GHI** 801095
- 16 mm² 3+2m DX25 **BC** 801096
- 25 mm² 3+2m DX25 **DEF** 801102
- 50 mm² 4+3m DX50 **JK** 801093

MMA - MIG / MAG TIG MASK

TRIBE
Automatic **A** 802658

JAGUAR
Automatic Variable **DEF** 802779

OTHER MASKS
Pag. 13

WHEELS KIT

- A** 802117
- BC** 802490
- DEF** 802675
- GHI** 802680
- JK** 802687

AC POWER SUPPLY KIT

- DE** 802494
- BC** 802584

TIG WELDING KIT

- ABCDE** 801097

RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1,6mm 15pcs **A** 802616
- Ø 2mm 15pcs **A** 802617
- Ø 2,5mm 15pcs **A** 802618
- Ø 3,2mm 10pcs **A** 802619
- Ø 4mm 8pcs **A** 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs **A** 802623
- Ø 3,2mm 8pcs **A** 802624

BASIC ELECTRODES STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs **A** 802621
- Ø 3,2mm 8pcs **A** 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm 2,5 kg **A** 802737
- Ø 2,5mm 2,5 kg **A** 802739
- Ø 3,2mm 5 kg **A** 802749

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2,5mm 2,5 kg **A** 802748
- Ø 3,2mm 5 kg **A** 802765

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V _O	Ø _{MIN} MAX	IP	W ^H L	kg
			A			V	mm		mm (LxWxH)	kg
F	Thunder 220 AC	825001	60÷200	200 35%	180	65 V AC	2÷4	IP23	860x510x550	82
G	Thunder 304 CE (KOHLER)	825002								166
H	Thunder 304 CE (HONDA)	825005	40÷300	300 35%	250	85 V DC	1,6÷6	IP23	940x570x790	163
I	Thunder 314D CE	825003	40÷300	300 35%	250	85 V DC	1,6÷6	IP23	940x570x790	185
J	Magnum 400 CE (LOMBARDINI)	825004								520
K	Magnum 400 CE (KUBOTA)	825006	35÷400	400 35%	300	85 V DC	1,6÷8	IP23	1500x760x1040	510

AC GENERATOR & ENGINE CHARACTERISTICS		V _{AC}	P _{AC}	V _{AC}	P _{AC}	TYPE	P	C _c	RPM	Start	I	g/kWh	db
		V (50/60Hz)	kVA	V	kVA		kW/Hp	cm ³	rpm		l		
F	Thunder 220 AC	230 1ph	7	-	-	HONDA GX 390	8,2/11	389	3000	MANUAL	6,1	313	97 LWA
G	Thunder 304 CE (KOHLER)					KOHLER CH 730	18,6/25	725					
H	Thunder 304 CE (HONDA)	230 1ph	4	400 3ph	10	HONDA GX 390	15,5/20,8	688	3000	ELECTRIC	18	350	78 @ 7m
I	Thunder 314D CE	230 1ph	4	400 3ph	10	LOMBARDINI 25LD/2	14/19	851	3000	ELECTRIC	18	280	78 @ 7m
J	Magnum 400 CE (LOMBARDINI)					LOMBARDINI LWD1003		1028					
K	Magnum 400 CE (KUBOTA)	230 1ph	10	400 3ph	15	KUBOTA D1105	19/26	1123	3000	ELECTRIC	75	255	96 LWA



OPTIONAL

RUTILE ELECTRODES STEEL Ø 1,6mm 15pcs ☐ 802616 Ø 2mm 15pcs ☐ 802617 Ø 2,5mm 15pcs ☐ 802618 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802619 A B	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2mm 2,5 kg ☐ 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg ☐ 802739 Ø 3,2mm 5 kg ☐ 802749 A B	MMA - MIG/MAG TIG MASK UP & DOWN ☐ 802612 OTHER MASKS Pag. 13	MMA - MIG/MAG TIG MASK TRIBE Automatic ☐ 802658	WHEELS KIT ☐ 802116 C	GLOVES ☐ 802673 OTHER GLOVES Pag. 73
--	---	--	--	---	---

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	V _o	P _{MAX}	I _{ph}	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _L H L	kg
			V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm (LxWxH)	kg
	Marte 150	809039	230 1 ph	30÷100	47	2,5	16	1,6 2,5	IP21	315x175x250	11,3
A	Pratica 152 Turbo	814160	230 1 ph	40÷130	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	310x170x250	13,6
B	Moderna 150	809200	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x280	13,9
C	Nordica 4.181 Turbo	814104	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	370x250x310	15,7
D	Nordica 4.181/R Turbo	814023	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	575x325x360	16,2
E	Nordica 4.185 Turbo	814105	230 1ph 400 2ph	55÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	575x325x360	16,6
F	Nordica 4.220 Turbo	814175	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	20-10	2 4	IP21	575x325x360	19,4
G	Nordica 4.280 Turbo	814176	230 1ph 400 2ph	70÷220	55	3,6	25-16	2 5	IP21	575x325x360	19,2
H	Nordika 1800	814189	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x275	14,1
I	Nordika 2160	814193	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	640x325x435	17,2
J	Nordika 2162	814197	230 1ph 400 2ph	55÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	640x325x435	17,4
K	Nordika 3200	814180	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	-	2 4	IP21	700x325x440	21
L	Nordika 3250	812012	230 1ph 400 2ph	70÷250	55	4,5	-	2 5	IP21	700x325x440	23



DUAL AC



M Artika 220

N Artika 270

O Artika 282



P Quality 280 AC/DC



Q Eurarc 310

R Eurarc 410

DUAL AC

DUAL AC

DUAL AC



S Eurarc 322

T Eurarc 422

U Eurarc 522

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



- ☐ 801093 **U**
- ☐ 801095 **RT**
- ☐ 801096 **M**
- ☐ 801102 **NOPOS**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



- UP & DOWN**
- ☐ 802612
- OTHER MASKS**
Pag. 13

MMA - MIG/MAG TIG MASK



- JAGUAR**
- Automatic - Variable
- ☐ 802779
- OTHER MASKS**
Pag. 13

GLOVES



- ☐ 802673
- OTHER GLOVES**
Pag. 73

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1	A _{60%} 40°C EN60974-1	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	Ø _E MIN MAX	IP	W _L H mm (LxWxH)	kg
M Artika 220	814178	230 1ph 400 2ph	40÷200	170 10%	80	50	2,5 7	0,6	2 4	IP22	750x360x490	23
N Artika 270	812011	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,3 8,2	0,55	2 5	IP22	750x360x490	25
O Artika 282	814095	230 1ph 400 2ph	35÷250	220 10%	90	55/78	2,7 8	0,44	1,6 5	IP22	750x360x490	33
P Quality 280 AC/DC	814097	230 1ph 400 2ph	45÷230 AC 25÷160 DC	220@10% AC 150@15% DC	90 AC 80 DC	55 AC 67 DC	3,3 7,2	0,5	1,6÷5 AC 1,6÷4 DC	IP22	750x360x490	40
Q Eurarc 310	817019	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,3 8,2	0,55	2 5	IP22	690x390x480	26
R Eurarc 410	817016	230 1ph 400 2ph	70÷330	300 10%	140	51	4,2 12	0,75	2 6	IP22	830x455x580	45
S Eurarc 322	817014	230 1ph 400 2ph	45÷250	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690x390x480	37
T Eurarc 422	817017	230 1ph 400 2ph	70÷350	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	830x455x580	61
U Eurarc 522	817018	230 1ph 400 2ph	40÷400	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950x490x680	81

Aluminium



A Linear 220

B Linear 280

C Linear 340

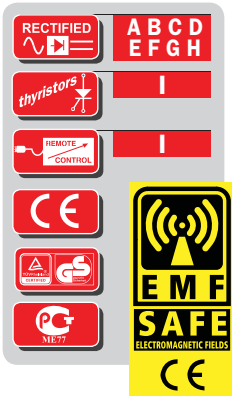
Aluminium



D Linear 300/S

E Linear 410/S

Aluminium



F Linear 430 HD

G Linear 530 HD

H Linear 630 HD

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



- 801081 **B**
- 801093 **E F I**
- 801095 **C D**
- 801102 **A**
- 801106 **G H**

GOUGING KIT



802666

C E F G H I

CARBON ELECTRODES

Ø 8mm 5pcs

802803 **G H**

Ø 10mm 5pcs

802305 **H**

REMOTE CONTROLS



1 pot.

802209 **I**



Pedal

802210 **I**

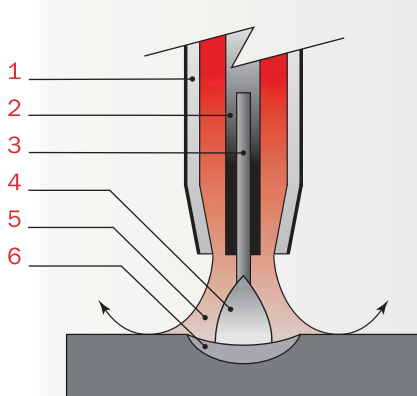


I Etronithy 400 CE

CELLULOSIC
Aluminium

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%}	φ	Ø	IP	W _L	kg
			V (50-60Hz)	A	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	cos φ	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Linear 220	DC 818001	230-400 3 ph	40÷190	180 25%	170 35%	120	56	4,5 6,5	0,6	2 4	IP22	890x460x590	55
B	Linear 280	DC 818002	230-400 3 ph	50÷260	230 25%	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	IP22	890x460x590	65
C	Linear 340	DC 819020	230-400 3 ph	60÷320	320 25%	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	IP22	890x460x590	80
D	Linear 300/S	DC 818007	230-400 3 ph	50÷250	-	250 35%	170	62	6,5 10,5	0,6	1,6 5	IP22	950x490x680	70
E	Linear 410/S	DC 818009	230-400 3 ph	80÷350	-	325 35%	240	62	8,5 14	0,6	2 6	IP22	950x490x680	95
F	Linear 430 HD	DC 819088	230-400 3 ph	80÷360	-	325 35%	240	62	8,5 14	0,6	2 6	IP22	1000x540x760	106
G	Linear 530 HD	DC 819055	230-400 3 ph	60÷450	-	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	170
H	Linear 630 HD	DC 819082	230-400 3 ph	60÷550	-	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	180
I	Etronithy 400 CE	DC 813008	230-400 3 ph	25÷350	-	350 35%	270	85	11,5 16,5	0,7	1,6 6	IP22	1000x540x760	123

MIG-MAG Process



- GB** 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc
5.Gaseous protection 6.Melting pool
- I** 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura
5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione
- F** 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage
5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

- E** 1.Inyector 2.Tubito de contacto
3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión
- D** 1.Düse 2.Kontakttröhrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen
5.Gasschutz 6.Schmelzbad
- RU** 1.Сопло 2.Наконечник направляющей
3.Проволока-электрод 4.Сварочная дуга
5.Газовая защита 6.Расплав

Gas Welding

PLUS

- GB** Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes
- I** Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie • bassa presenza di fumi
- F** Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories • basse présence de fumées
- E** Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de escorias • baja presencia de humos
- D** Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke • geringe Rauchentwicklung
- RU** Простая для обучения техника • высокая производительность • отсутств ие шлама • низкое количество дымов

MINUS

- GB** Presence of gas bottle • limited out-door use
- I** Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto
- F** Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre
- E** Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre
- D** Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien
- RU** Наличие газового баллона • ограничение использование на открытом воздухе

No Gas/Flux Welding

PLUS

- GB** Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for out-door use
- I** Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale all'aperto
- F** Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille) • utilisation idéale à l'air libre
- E** En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) • uso ideal al aire libre
- D** Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für den Einsatz im Freien
- RU** Немедленно готово к использованию • высокая практичность (нет баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

MINUS

- GB** Slags to be removed • cost of the flux wire
- I** Scorie da rimuovere • costo filo animato
- F** Scories à éliminer • coût fil fourré
- E** Escorias a eliminar • coste del hilo macizo
- D** Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht
- RU** Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой проволоки

Typical Welding Gas

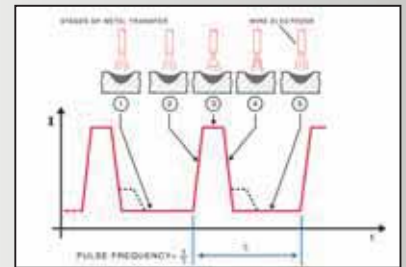
Materials	Mode	CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArCO ₂ (98/2)	ArO ₂ (98/2)	Ar
GB Steel I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Сталь	Short/Spray Arc	✓ No Spray Arc	✓	✓				
	Pulse Arc		✓	✓	✓			
GB Stainless steel I Acciaio inox F Acier inox E Acero inoxidable D Edelstahl RU Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓	✓	✓			
	Pulse Arc				✓	✓	✓	
GB Aluminium I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							
GB Brass/Bronze I Ottone/bronzo F Laiton/Bronze E latón/bronce D Messing/Bronze RU Латунь/Бронза	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							
GB Brazing I Brasatura F Brasage E Cobresoldadura D Mig-löten RU Пайки	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							✓

Pulse Welding



Pulse Arc

- GB** This is a "controlled" transfer mode with the functional advantages of SPRAY ARC (high melting rate and no splash), extending these advantages to the considerably lower current intensities typical of SHORT ARC applications. Excellent for horizontal welding, it is indispensable for welding stainless steel, aluminium and its alloy on thin materials. Gases used: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- I** È una modalità di trasferimento "controllato" che possiede i vantaggi della funzionalità SPRAY ARC (velocità di fusione e assenza di spruzzi) estendendoli ad intensità di corrente notevolmente basse tipiche dell'applicazione in SHORT ARC. Ottima per saldature in posizione, è indispensabile nelle saldature degli acciai inox, dell'alluminio e sue leghe per spessori sottili. Gas usati: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- F** Mode de transfert "contrôlé" offrant les avantages du fonctionnement SPRAY ARC (vitesse de fusion et absence de projections) mais étendant ces derniers à des intensités de courant extrêmement basses, typiques de l'application avec SHORT ARC. Optimal pour les soudages en position, indispensable pour le soudage des aciers inox, de l'aluminium et de ses alliages pour épaisseurs réduites. Gaz utilisés: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- E** Es una modalidad de transferencia "controlada" que posee las ventajas de las funciones SPRAY ARC (velocidad de fusión y ausencia de salpicaduras) ampliándolas con una intensidad de corriente notablemente baja típica de la aplicación en SHORT ARC. Óptima para soldadura en posición, es indispensable en las soldaduras de los aceros inoxidables, del aluminio y de sus aleaciones en espesores finos. Gases usados: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- D** In diesem Verfahren wird der Werkstoff "kontrolliert" übertragen, die Vorteile der Funktion SPRAY ARC (geringe Schmelzdauer und keine Spritzer) werden hier also ausgedehnt auf äußerst niedrige Stromstärken, wie sie für Anwendungen des Verfahrens SHORT ARC typisch sind. Bestens geeignet für Schweißarbeiten in Zwangslage, ist dieser Modus unverzichtbar zum Schweißen dünnwandiger Werkstoffe aus rostfreiem Stahl, Aluminium und dessen Legierungen. Verwendete Gase: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- RU** Этот режим "контролируемого" переноса, обладающий преимуществами функции SPRAY ARC (скорость плавки и отсутствие брызг), с использованием очень низкой интенсивности тока, типичной для применения при SHORT ARC. Этот метод прекрасно подходит для сварки в определенном положении, необходим для сварки нержавеющей стали, алюминия и его сплавов при небольших толщинах. Используемый газ: Ar, ArCO₂, ArO₂.



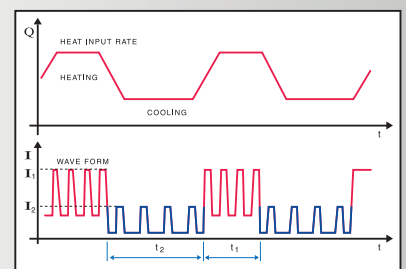
PULSE welding waveforms • Forme d'onda saldatura PULSE • Forme d'onde soudage PULSE • Formas de onda soldadura PULSE • Wellenformen bei den Schweißverfahren PULSE • Форма волны при импульсной



MIG PULSE welding on aluminium • Saldatura MIG PULSE su alluminio • Soudage MIG PULSE sur aluminium • Soldadura MIG PULSE en aluminio • Schweißen MIG PULSE auf Aluminium • Импульсная сварка MIG PULSE на алюминии

Pulse On Pulse Arc (POP)

- GB** This is a new application of MIG pulse welding where two different current levels are automatically generated at variable frequency. The amplitude (I₁, I₂) and duration (t₁, t₂) of each level can be adjusted within preset limits. This welding mode offers indisputable advantages in controlling heat transfer to the piece, to aluminium in particular, and gives a high quality seam surface in terms of appearance, similar to that obtained by TIG welding.
- I** È una nuova applicazione in MIG pulsato in cui due diversi livelli di corrente vengono automaticamente generati con frequenza variabile. L'ampiezza (I₁, I₂) e la durata (t₁, t₂) di ciascun livello sono regolabili entro limiti prefissati. Questa modalità offre indiscutibili vantaggi nel controllo dell'apporto termico sul pezzo, in particolare sull'alluminio, e conferisce una alta qualità estetica alla superficie del cordone, simile a quella ottenuta in saldatura TIG.
- F** Nouvelle application en MIG pulsé comprenant deux différents niveaux de courant produits automatiquement à fréquence variable. L'amplitude (I₁, I₂) et la durée (t₁, t₂) de chaque niveau sont réglables dans des limites prédéfinies. Ce mode offre des avantages incontestables en ce qui concerne le contrôle de l'apport thermique sur la pièce, en particulier sur l'aluminium, et assure une haute qualité esthétique de la surface du cordon, semblable à celle obtenue avec le soudage TIG.
- E** Es una nueva aplicación en MIG pulsador en la que dos niveles diferentes de corriente se generan automáticamente con frecuencia variable. La amplitud (I₁, I₂) y la duración (t₁, t₂) de cada nivel se pueden regular dentro de los límites fijados. Esta modalidad ofrece indiscutibles ventajas en el control del aporte térmico en la pieza, en especial en el aluminio, y confiere una alta calidad estética a la superficie del cordón parecida a la obtenida en soldadura TIG.
- D** Hier handelt es sich um eine neue Anwendungsform des pulsierten MIG-Schweißens, bei der zwei unterschiedliche Strompegel automatisch mit variabler Frequenz erzeugt werden. Die Amplitude (I₁, I₂) und Dauer (t₁, t₂) der einzelnen Pegel sind innerhalb festgelegter Grenzen einstellbar. Dieser Modus bietet unbestreitbare Vorteile bei der Kontrolle des Wärmeeintrages in das Werkstück, insbesondere in Aluminium, und verleiht der Nahtoberfläche eine optisch sehr ansprechende Beschaffenheit, ähnlich der, wie sie beim WIG-Schweißen erzielt wird.
- RU** Новое применение для импульсной сварки MIG, где два разных уровня тока автоматически генерируются с переменной частотой. Амплитуда (I₁, I₂) и продолжительность (t₁, t₂) каждого уровня могут регулироваться в пределах заданного диапазона. Этот режим гарантирует безусловные преимущества при управлении температурой, подаваемой к детали, в особенности, при сварке алюминия, и придает высокое качество и эстетику поверхности сварного шва, сходного с получаемым при сварке TIG.



PULSE ON PULSE welding waveform • Forma d'onda saldatura PULSE ON PULSE • Forme d'onde soudage PULSE ON PULSE • Forma de onda soldadura PULSE ON PULSE • Wellenform beim Schweißverfahren PULSE ON PULSE • Форма волны при сварке PULSE ON PULSE



MIG PULSE ON PULSE welding on aluminium • Saldatura MIG PULSE ON PULSE su alluminio • Soudage MIG PULSE ON PULSE sur aluminium • Soldadura MIG PULSE ON PULSE en aluminio • Schweißen MIG PULSE ON PULSE auf Aluminium • Сварка MIG PULSE ON PULSE на алюминии

Choose your Product



Automotive choice table

Tabella di scelta per automotive • Tableau de choix pour automotive • Tabla de elección para automotive • Wahlstafel für Automotive • Таблицы автосегмента

MIG	Telmig	Mastermig 220/2 - 270/2	Digital Mig 180 - 220 - 330 And Spool Gun	Digital Mig 222 Twin Mastermig 232 Duplex	Technomig 180, 210 Dual Synergic, 225 Pulse
Aluminium (GB) Alluminio (I) Aluminium (F) Aluminium (E) Aluminio - (D) Aluminium - (RU) Алюминий	★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent
Steel (GB) Acciaio (I) Acier (F) Acero (E) Stahl (D) Сталь (RU)	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent
High strength steels (GB) Acciai alta resistenza (I) Aciers haute résistance (F) Aceros alta resistencia (E) Hochfeste Stähle (D) Высокопрочная сталь (RU)	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent
Brazing (GB) Brasatura (I) Brasage (F) Cobresoldadura (E) Lötdräht (D) Пайки (RU)	★	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent

SPOT WELDING	Alucar 5100	Alu Spotter 6100	Digital Car Puller 5000	Digital Car Spotter 5500	Digital Spotter 7000	Digital Spotter 9000	Inverspotter 10000	Inverspotter 12000	Inverspotter 13000	Inverspotter 13500, 14000 (Smart/Aqua)
Dent Repair										
Aluminium • Alluminio • Aluminium • Aluminio • Aluminium • Алюминий	😊	😊								
Steel • Acciaio • Acier • Acero • Stahl • Сталь	😞	😞	😊	😊	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604 😊 with optional cod. 802498 😊 with optional cod. 802699
Spot Welding										
Single spot • Punto singolo • Point individuel • Punto individual • Einzelner Punkt • Одноточечный				😊	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802699
Mild steel • Acciaio dolce • Acier doux • Acero dulce • Weicher Stahl • Мягкая сталь				😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
HSS • HLE • HTS						😐	😊	😊	😊	😊
UHSS • UHLE • UHTS							😊	😊	😊	😊
	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊



- A**
- BCD EFG**
- H**
-
-
-

FLUX/MIG-MAG

FLUX ONLY

FLUX/MIG-MAG



A Bimax 105



B Bimax 4.135 Turbo



C Bimax 4.165 Turbo

D Bimax 4.195 Turbo

FLUX/MIG-MAG



E Bimax 132 Turbo

F Bimax 152 Turbo



G Bimax 162 Turbo

H Bimax 182 Turbo

OPTIONAL

STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle	STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle	GAS CONNECTION KIT - Throwaway Bottle	GAS CONNECTION KIT - Refillable Bottle	STAINLESS STEEL KIT	ALUMINIUM KIT	MIG - MAG CONSUMABLES
802147	802148	802032	802708	802037	802036	
BCDEFGH	BCDEFGH	BCDEFGH	BCDEFGH	BCDEFGH	BCDEFGH	Pag. 67

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	I	φ	☀	ST	SS	AL	FX	W _L mm (LxWxH)	kg
A Bimax 105	820081	230 1 ph	55÷80	80 10%	-	27	- 2,5	10	0,9	2	-	-	-	0,8	355x175x300	12,7
B Bimax 4.135 Turbo	820005	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	420x240x370	17,3
C Bimax 4.165 Turbo	821015	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 1,2	730x370x475	23
D Bimax 4.195 Turbo	821016	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 1,2	640x350x470	29
E Bimax 132 Turbo	821010	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,3 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	480x275x380	21
F Bimax 152 Turbo	821011	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 1,2	730x370x475	23
G Bimax 162 Turbo	821012	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 1,2	640x350x470	25
H Bimax 182 Turbo	821013	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 1,2	800x450x570	38



I Telmig 150/1 Turbo



J Telmig 170/1 Turbo



K Telmig 180/2 Turbo



L Telmig 195/2 Turbo

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK TRIBES Automatic 802658 OTHER MASKS Pag. 13	MIG - MAG TORCHES 4m 742181 L	GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle 802032 I	STAINLESS STEEL KIT 802037 IJKL	ALUMINIUM KIT 802036 IJK 802115 L	NAIL SPOT WELDING KIT 802034 IJKL	PLATE TEMPERING KIT 802035 L	MIG - MAG CONSUMABLES Pag. 67
---	---	--	--	--	--	---	---

	TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1	A _{60%} 40°C EN60974-1	V _o	P _{50%} MAX	⊖	⊖	☀	ST	SS	AL	IP	W _L H L	kg
			V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg	
I	Telmig 150/1 Turbo	821052	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	730x370x475	24
J	Telmig 170/1 Turbo	821054	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	37
K	Telmig 180/2 Turbo	821055	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	38
L	Telmig 195/2 Turbo	821069	230 1ph 400 2ph	30÷200	180 15%	80	53	2,3 7	16	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	39



A Telmig 200/2 Turbo

B Telmig 251/2 Turbo

C Telmig 281/2 Turbo

1 phV

3 phV



D Telmig 183/2 Turbo

E Telmig 203/2 Turbo

F Telmig 250/2 Turbo



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK	MIG - MAG TORCHES	STAINLESS STEEL KIT	ALUMINIUM KIT	NAIL SPOT WELDING KIT	PLATE TEMPERING KIT	WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE	MIG - MAG CONSUMABLES
 JAGUAR Automatic - Variable ☐ 802779 OTHER MASKS Pag. 13	 4m ☐ 742181 ABEF 4m ☐ 742184 C	 ☐ 802037 ABCDEF	 ☐ 802036 D ☐ 802115 ABCEF	 ☐ 802034 ABDEF	 ☐ 802035 ABCEF	 ☐ 802627 ☐ 802586	 Pag. 68

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	⊖	φ	☀	ST	SS	AL	IP	mm (LxWxH)	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm		mm (LxWxH)	kg
A Telmig 200/2 Turbo	821056	230 1 ph	35÷220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x655	45
B Telmig 251/2 Turbo	821070	230 1 ph	40÷240	200 15%	125	53	4 8	-	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x655	48
C Telmig 281/2 Turbo	820099	230 1 ph	40÷270	235 20%	150	34	5 9,5	-	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	800x450x655	59
D Telmig 183/2 Turbo	820091	400 3 ph	30÷180	140 25%	90	31	2,3 4,5	10	0,7	5	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	46
E Telmig 203/2 Turbo	821060	230-400 3 ph	25÷200	160 25%	105	31	3 5,5	10-6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x655	45
F Telmig 250/2 Turbo	821061	230-400 3 ph	35÷260	200 20%	115	33	3 7	16-10	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	800x450x655	50



G Mastermig 220/2

H Mastermig 270/2



I Mastermig 232 Duplex

STANDARD
2 MIG-MAG
TORCHES



4 + 4 ROLLS

2 WIRE COILS



x2

I **I J K L M**

OPTIONAL EXTENSIONS

4m - 10m

COIL COVER
OPTIONAL



J Mastermig 300

K Mastermig 400

L Mastermig 500

M Mastermig 500 AQUA

OPTIONAL

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.68

<p>MMA - MIG / MAG - TIG MASK</p> <p>JAGUAR Automatic - Variable 802779 OTHER MASKS Pag. 13</p>	<p>MIG - MAG TORCHES</p> <p>4m 802181 G I 802184 H J 802187 K L</p> <p>5m 802182 G I 802185 H J 802188 K L</p> <p>5m AQUA 802683 M</p>	<p>STAINLESS STEEL KIT</p> <p>802037 G</p> <p>ALUMINIUM KIT</p> <p>802273 J K L M 802766 G H 802663 I</p>	<p>FLUX KIT</p> <p>802466 J K L M</p> <p>SPOT TIMER</p> <p>980706 G H J K L M</p>	<p>SPOOL GUN M6</p> <p>802407 I</p> <p>COIL ADAPTOR</p> <p>802486</p>	<p>PLATE TEMPERING KIT</p> <p>802035 G H I</p> <p>NAIL SPOT WELDING KIT</p> <p>802034 G I</p>	<p>EXTENSIONS</p> <p>4m 802266 J K L M</p> <p>10m 802267 J K L M</p> <p>COIL COVER</p> <p>802595 J K L M</p>	<p>WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE</p> <p>802627 802586</p> <p>WATER COOLING SYSTEM</p> <p>G.R.A. 90 802043 L</p>
--	--	---	---	--	---	---	--

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	I _{60%}	φ	N°	mm					IP	mm (LxWxH)	kg
											ST	SS	AL	FX	BZ			
G Mastermig 220/2	821064	230-400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	4 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800	56
H Mastermig 270/2	821065	230-400 3 ph	28÷270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16-10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800	68
I Mastermig 232 Duplex	821067	230-400 3ph	20÷220	200 30%	140	37	4,2 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	945x565x830	76
J Mastermig 300	827003	230-400 3 ph	40÷300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	96
K Mastermig 400	827004	230-400 3 ph	50÷400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	104
L Mastermig 500	827007	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	120
M Mastermig 500 AQUA (*)	822008	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x865x830	128



Supermig



A Supermig 380

B-C Supermig 480 (AQUA)

D-E Supermig 580 (AQUA)

OPTIONAL

AQUA = WATER COOLED

MMA - MIG/MAG - TIG MASK

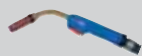


JAGUAR

Automatic - Variable
☐ 802779

OTHER MASKS
Pag. 13

MIG - MAG TORCHES



- 3m AQUA ☐ 722625 **BCDE**
- 4m ☐ 742187 **AB**
- 5m ☐ 722800 **D**
- ☐ 742188 **AB**
- 5m AQUA ☐ 722683 **BCDE**

ALUMINIUM KIT



- ☐ 802273 **ABC**
- ☐ 802409 **DE**

FLUX KIT



- ☐ 802276 **BCDE**
- ☐ 802466 **A**

WATER COOLING SYSTEM



- G.R.A. 2500
☐ 802109 **BD**

SPOT TIMER



- ☐ 980706 **A**

EXTENSIONS



- 4m ☐ 802348 **BD**
- ☐ 802472 **A**
- 4m AQUA ☐ 802398 **BCDE**
- 10m ☐ 802349 **BD**
- ☐ 802473 **A**
- 10m AQUA ☐ 802399 **BCDE**
- 30m AQUA ☐ 802470 **BCDE**

COIL ADAPTOR



- ☐ 802486

WIRE FEEDER WHEELS



- ☐ 802292

COIL COVER



- ☐ 802595

TORCH HOLDER KIT



- ☐ 802290

AMPERMETER-VOLTMETER KIT



- ☐ 802598 **BCDE**

MIG - MAG CONSUMABLES



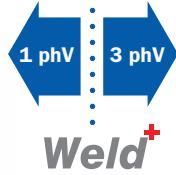
Pag. 69

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60°C} 40°C	V _o	P _{60% MAX}	cos φ	N°	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	mm (LxWxH)	kg
A Supermig 380	822043	230-400 3 ph	40÷350	350 35%	260	43	8,5 15	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,6	0,8 1,2	IP22	890x453x1285	107
B Supermig 480	822044	230-400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	0,9	24	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	940x580x1280	122
C Supermig 480 AQUA (*)	822046																136
D Supermig 580	822045	230-400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	17 27	0,9	36	0,8 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP22	1020x570x1380	185
E Supermig 580 AQUA (*)	822047																200

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением



F Digital Mig 180 Synergic



STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HIGH STRENGTH STEEL
ALUMINIUM



G Digital Mig 220 Synergic



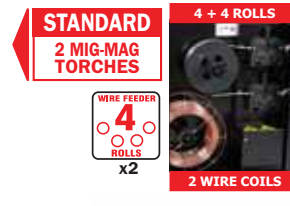
H Digital Mig 330 Synergic



I Digital Mig 222 Twin Synergic



J Mastermig 232 Duplex



STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HSS - HIGH STRENGTH STEEL
ALUMINIUM



K-L-M-N Digital Supermig 490 (AQUA) - 610 (AQUA) Synergic

OPTIONAL

- FGHI KLMN
- MAX 15 kg 300mm
- CE
- WIRE FEEDER 4 ROLLS
- HJKL MN
- MAX 5 kg 200mm
- J
- 3 YEARS WARRANTY ON TRANSFORMER

MMA - MIG / MAG - TIG MASKS

TRIBE
Automatic
802658

JAGUAR
Automatic - Variable
802779

OTHER MASKS
Pag. 13

MIG - MAG TORCHES

3m AQUA 722625 **KLMN**

4m 742181 **FGIJ**
742184 **H**
742187 **K**

5m 722800 **M**
742182 **GJJ**
742185 **H**
742188 **K**

5m AQUA 722683 **KLMN**

SPOOL GUN M6

802407 **FGHJ KLMN**

SPOOL GUN K4
802630 **FGHIJ**

WATER COOLING SYSTEM
G.R.A. 2500
802109 **KM**

ALUMINIUM KIT

802115 **F**
802273 **H**
802766 **G**
802663 **J**
802409 **KLMN**

STAINLESS STEEL KIT
802037 **FGI**

FLUX KIT

802466 **H**
802276 **KLMN**

COIL ADAPTOR
802486 **JKLMN**

COIL COVER
802595 **KLMN**

NAIL SPOT WELDING KIT

802034 **FGIJ**

PLATE TEMPERING KIT
802035 **GHIJ**

VOLTMETER KIT
802634 **KLMN**

EXTENSIONS

4m 802348 **KM**

4m AQUA 802398 **KLMN**

10m 802349 **KM**

10m AQUA 802399 **KLMN**

30m AQUA 802470 **KLMN**

WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE

802627

802586

TORCH HOLDER
802290 **KLMN**

WIRE FEEDER WHEELS
802292 **KLMN**

	TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} A	A _{60%} A	V ₀ V	P _{60%} kW	η cos φ	N°	mm				IP	mm (LxWxH)	kg
											ST	SS	AL	FX			
F	Digital Mig 180 Synergic	820020	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	37	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8 1	0,8 1	IP21	810x450x620	43
G	Digital Mig 220 Synergic	820024	230-400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	3,5 6	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP22	800x450x710	53
H	Digital Mig 330 Synergic	820030	230-400 3 ph	40÷320	300 25%	215	41	7,5 11	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	870x453x800	81
I	Digital Mig 222 Twin Synergic	820056	230-400 3ph	20÷220	200 30%	140	36	3,5 6	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP22	800x450x710	57
J	Mastermig 232 Duplex	821067	230-400 3ph	20÷220	200 30%	140	37	4,2 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP22	945x565x830	76
K	Digital Supermig 490 Synergic	822064	230-400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	-	0,9	24	0,8	0,8	0,8	1	0,8	122
L	Digital Supermig 490 Synergic AQUA (*)	822066										2	2	1,2	2	1,2	136
M	Digital Supermig 610 Synergic	822065	230-400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	17 27	-	0,9	36	0,8	0,8	0,8	1	0,8	185
N	Digital Supermig 610 Synergic AQUA (*)	822067										2,4	2,4	1,6	2,4	1,2	202

ONE TOUCH Synergy

NEW



A-B-C Technomig 150 - 180 - 180 EURO Dual Synergic



D-E Technomig 210 - 215 Dual Synergic

NEW

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG
mod. 215

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy

- DE**
- F**
- ABCD**
- GH**
- DE**
- GH**
- ABC**
- DF**
- ABC**
- DF**



F Technomig 225 Pulse

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Weld+

Active Synergy

PULSE



G Electromig 220 Synergic

H Electromig 330 Synergic

NEW

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
SYNERGY

Synergy

ADVANCED
WELDING
PROGRAMS

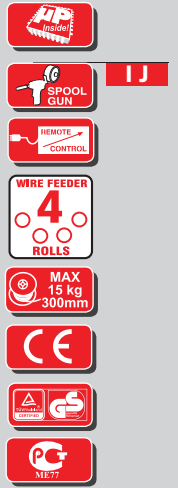
OPTIONAL

Blue line

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.69

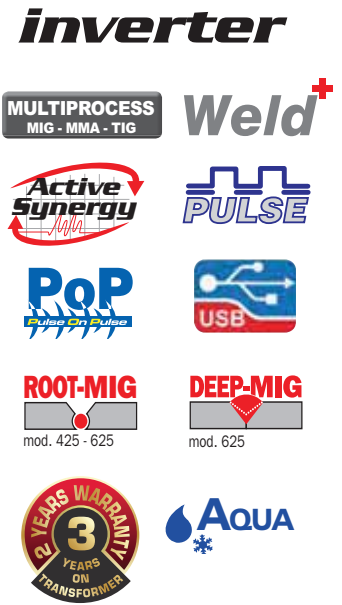
STEEL KIT - GAS Throwaway Bottle ☐ 802147 ABCDE Refillable Bottle ☐ 802148 ABCDE GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle ☐ 802032 ABCDE Refillable Bottle ☐ 802708 ABCDE	MIG - MAG TORCHES 4m ☐ 742181 CDEG ☐ 742184 FH 5m ☐ 742182 G ☐ 742185 FH TIG TORCHES 4m ☐ 742058 F ☐ 742391 F	MMA WELDING KIT ☐ 801096 E ☐ 801081 F TIG WELDING KIT ☐ 801097 E	ALUMINIUM KIT ☐ 802036 AC ☐ 802766 FG ☐ 802115 BDE ☐ 802273 H STAINLESS STEEL KIT ☐ 802037 ABCDEG	FLUX KIT ☐ 802466 H NAIL SPOT WELDING KIT ☐ 802034 BCDEG PLATE TEMPERING KIT ☐ 802035 GH	REMOTE CONTROLS ☐ 802219 F ☐ 802336 F SPOOL GUN M6 ☐ 802407 F 15 kg ☐ 802479 F	WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE ☐ 802627 GH ☐ 802586 GH	BRAZING ABCDE Use steel gas accessories ☐ 803075 E ARCTIC TROLLEY ☐ 803059 ABCDE ☐ 803051 F
---	---	---	--	---	--	--	--

	TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V _o V	A _{60%} MAX A	P _{60%} MAX kW	η _{cos φ}	φ	N°	ST	SS	AL	FX	BZ	Ø _{MIN} E mm	IP	W _L mm (LxWxH)	kg
A	Technomig 150 Dual Synergic	816050	230	20÷150	115 20%	65	52	8,7 20	1,2 2,8	16	0,86 0,7	-	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	460x240x360	10,1
B	Technomig 180 Dual Synergic	816051	230	30÷170	140 20%	80	62	12 24	1,6 3,8	16	0,86 0,7	-	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	460x240x360	10,8
C	Technomig 180 Dual Synergic EURO	816054	230	30÷170	140 20%	80	62	12 24	1,6 3,8	16	0,86 0,7	-	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	460x240x360	10,8
D	Technomig 210 Dual Synergic	816052	230	20÷200	180 20%	105	62	15 30	2,5 5	-	0,86 0,7	-	0,6 1	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	460x240x360	12,3
E	Technomig 215 Dual Synergic	816053	230	20÷220	180 20%	105	62	16 31	2,6 5,2	-	0,86 0,7	-	0,6 1	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 4	IP23	770x270x600	25
F	Technomig 225 Pulse	852026	230	5÷200	200 35%	140	65	26 40	4 6	-	0,85 0,7	-	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 4	IP23	505x250x430	26
G	Electromig 220 Synergic	816060	400	15÷240	220 25%	140	67	7 12	3,5 7,2	10	0,86 0,8	-	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	850x370x690	28
H	Electromig 330 Synergic	816061	400	15÷330	300 30%	210	67	11 16	6 10	16	0,86 0,8	-	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 5	IP23	850x370x690	31



I Inverpulse 320

J Inverpulse 320 AQUA



K Inverpulse 425

L Inverpulse 425 AQUA

M Inverpulse 625

N Inverpulse 625 AQUA

ACCESSORIES: PAG.34

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	I	η	ST	SS	AL	FX	BZ	Ø _{MIN} MAX	IP	W _L H	L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	η cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm (LxWxH)		
I Inverpulse 320	815301	400 3 ph	10÷300	270 35%	190	78	10,7 17,5	6 10,5	16	0,85 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	670x310x560		45
J Inverpulse 320 AQUA (*)	815336	400 3 ph	10÷300	270 35%	190	78	10,7 17,5	6 10,5	16	0,85 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1150x600x1190		96
K Inverpulse 425	815479	400 3 ph	10÷400	350 40%	300	83	15,5 24	8 14	16	0,87 0,8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130x580x1220		99
L Inverpulse 425 AQUA (*)	815488	400 3 ph	10÷400	350 40%	300	83	15,5 24	8 14	16	0,87 0,8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130x580x1460		117
M Inverpulse 625	815490	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	82	23 40	13 23	-	0,86 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130x580x1220		103
N Inverpulse 625 AQUA (*)	815500	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	82	23 40	13 23	-	0,86 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130x580x1460		122

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

Inverpulse: High Technology for cost reduction



GB Weld+ Products: sophisticated & innovative PULSED ARC Made in Telwin

- Multiprocess Inverter (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) for a wide range of applications
- User Friendly digital panel for facilities control
- Synergic Programs make all works easy
- Advance Connections (USB) for systems interface and software upgrade

I Prodotti Weld+: sofisticato & innovativo PULSED ARC Made in Telwin

- Inverter Multiprocesso (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) per un' ampia gamma di applicazioni
- Pannello Digitale per un facile controllo dei parametri
- Programmi Sinergici per rendere più semplice ogni lavoro
- Connessioni Avanzate: possibilità di interfacciarsi a sistemi e aggiornare il software (porta USB)

F Produits Weld+: PULSED ARC sophistiqué & novateur Made in Telwin

- Inverseur Multiprocessus (PULSE, POP, BRASAGE, TIG, MMA) pour une ample gamme d'applications
- Panneau Numérique convivial pour le contrôle des installations
- Programmes Synergiques pour faciliter toutes les tâches
- Connexions Avancées (USB) pour l'interfaçage des systèmes et la mise à niveau logicielle

E Productos Weld+: PULSED ARC sofisticado & innovador Made in Telwin

- Inverter Multiproceso (PULSE, POP, COBRESOLDADURA, TIG, MMA) para una amplia gama de aplicaciones
- Panel Digital fácil de usar para el control de los instrumentos
- Programas Sinérgicos para facilitar cualquier trabajo
- Conexiones Avanzadas (USB) para comunicar con los sistemas y actualizar el software

D Weld+ Produkte: hoch entwickeltes & innovatives PULSED ARC Made in Telwin

- Multiprozess-Inverter (PULSE, POP, LÖTEN, WIG, MMA) für einen breiten Anwendungsbereich
- Benutzerfreundliches digitales Anzeigegerät zur Funktionskontrolle
- Durch Synergieprogramme werden alle Arbeitsaufgaben leicht
- Hochmoderne Anschlüsse (USB) für die Schnittstellenvernetzung von Systemen und Software-Upgrades

RU Weld+ Изделия: сложный и современный сварочный аппарат PULSED ARC Made in Telwin

- Инвертер на Мультипроцессорах (PULSE, POP, ПАЙКА, TIG, MMA) для широкого спектра примен
- Понятная для Пользователя цифровая панель, облегчающая управление
- Синергическая Программа облегчает любую работу
- Улучшенные Соединения (USB) для интерфейса системы и обновлений программного обеспечения

OPTIONAL

Blue line

CONSUMABLES: TIG PAG.64, MIG - MAG PAG.69

MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE DRAGON

Automatic Variable

802614

OTHER MASKS Pag. 13

MIG - MAG TORCHES



4m 742187 IJ

5m 742188 IJ

722800 KLMN

5m AQUA 722683

TIG TORCHES



4m 742427

4m c 742463

4m AQUA 742570

4m AQUA c 742462

8m 742431

8m c 742464

8m AQUA c 742497

ALUMINIUM KIT



802596 I

802409 JKLMN

FLUX KIT



802466 IJ

802276 KLMN

EXTENSIONS



4m 802348

4m AQUA 802398

10m 802349

AQUA 802399

30m 802470

AQUA KLMN

SPOOL GUN M6



802407 IJ

REMOTE CONTROLS



802219

802336

802017

KLMN

MMA WELDING KIT



801095 IJ

801106 KLMN

BOARD KIT PUSH PULL

980559 IJ

981202 KLMN

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000



802497 IKM

AUTOTRANSFORMERS



ATT 300

3ph 208V-230V

802681

TROLLEY

803071

G.R.A. MAIN CONNECTION KIT



980604

IKM

DOUBLE BOTTLE SUPPORT KIT



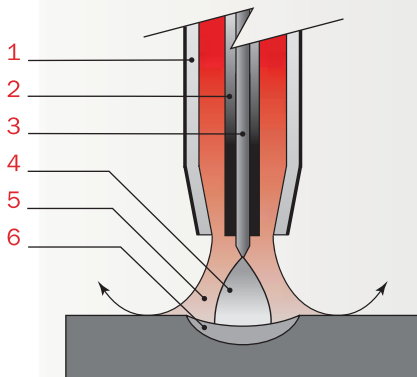
803055

COIL ADAPTOR

802486

KLMN

TIG Process



GB 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp
3.Infusible-electrode 4.Welding arc
5.Gaseous protection 6.Melting pool

I 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo
3.Elettrodo infusibile 4.Arco di
saldatura 5.Protezione gassosa
6.Bagno di fusione

F 1.Bec 2.Pince porte-électrode
3.Électrode infusible 4.Arc de
soudage 5.Protection gazeuse
6.Bain de fusion

E 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo
3.Electrodo infusibile 4.Arco de
soldadura 5.Protección gassosa
6.Baño de fusión

D 1.Düse 2.Elektrodenhalter
3.Abschmelzende Elektrode
4.Schweissbogen 5.Gasschutz
6.Schmelzbad

RU 1.Сопло 2.Зажим электрода
3.Неплавкий электрод 4.Сварочная
дуга 5.Газовая защита 6.Расплав

TIG Characteristics

PLUS

- GB** High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control
- I** Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco
- F** Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc
- E** Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco
- D** Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens
- RU** Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

MINUS

- GB** High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle
- I** Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas
- F** Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz
- E** Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas
- D** Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche
- RU** Большой опыт оператора • Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов

TIG Welding Circuit



Gas



Argon
(Ar)

Argon-Helium (Ar-He)

Post Gas

- GB** Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations
- I** Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni
- F** Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations
- E** Controla el flujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones
- D** Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone
- RU** Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления.

TIG Welding

Materials		DC	AC
GB Steel	I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Сталь	✓	
GB Stainless Steel	I Acciaio Inox F Acier Inox E Acero Inoxidable D Edelstahl RU Нержавеющая Сталь	✓	
GB Cast Iron	I Ghisa F Fonte E Fundición D Gußeisen RU Чугун	✓	
GB Copper	I Rame F Cuivre E Cobre D Kupfer RU Медь	✓	
GB Nickel	I Nichel F Nickel E Níquel D Nickel RU Никель	✓	
GB Titanium	I Titanio F Titane E Titanio D Titan RU Титан	✓	
GB Aluminium	I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий		✓
GB Brass	I Ottone F Laiton E Latón D Messing RU Латунь		✓
GB Bronze	I Bronzo F Bronze E Bronce D Bronze RU Бронза		✓
GB Alloys	I Leghe F Alliages E Aleaciones D Legierungen RU Сплавы		✓
Electrode colours	Grey - Tungsten 98% - CeO ₂ 2%	●	●
	Green - Pure Tungsten 98,8%		●

Bi-Level Function

- GB It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.
- I Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.
- F Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.
- E Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.
- D Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.
- RU При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горячей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

TIG Start

Scratch Start

- GB The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.
- I L'innescio avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.
- F L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.
- E El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.
- D Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.
- RU Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

Lift Start

- GB Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.
- I Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.
- F Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.
- E Cebado del arco sin contacto No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.
- D Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.
- RU Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

HF Start

- GB Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.
- I Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.
- F Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.
- E Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas las posiciones de soldadura.
- D Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.
- RU Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.





Force Tig 170 DC-LIFT

TIG LIFT
DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Tecnica Tig 190, Advance 227 MV/PFC Tig



Advance 227 MV/PFC Tig



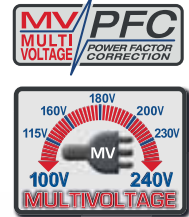
A Force Tig 170 DC-LIFT



B Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD



C Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD



Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD



D Tecnica Tig 160 DC-HF/LIFT



E Technology Tig 185 DC-HF/LIFT



VRD Device



ACCESSORIES

Blue line

MMA - MIG/MAG - TIG MASK	TIG WELDING KIT	TIG TORCHES	MMA WELDING KIT	REMOTE CONTROLS	GAS REGULATOR	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT	GLOVES
 VANTAGE DRAGON Automatic Variable 802614 OTHER MASKS Pag. 13	 801097 BC 801113 A 802415 DE	 4m 742423 DE 742460 DE	 10mm ² 3+2m DX25 801000 A 16mm ² 3+2m DX25 801096 BCDE	 1 pot. 802219 DE 2 pot. 802336 DE Pedal 802017 DE	 722119 CDE 722341 AB TIG PULSE 802057 E	 CLEANTECH 100 850000	 802632 OTHER GLOVES Pag. 73 TIG CONSUMABLES Pag. 64

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN} /A _{MAX}	% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{50%} MAX	P _{SON} MAX	P _{GEN}	η	φ	Ø	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm	gen(kit)	code	
A Force Tig 170 DC-LIFT	+ [AL] + [ACC]	816214	230 1 ph	10÷150	60%@150A	140 10%	-	78	27	4,1	6	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	3 (6,8)	816014
B Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD	+ [AL] + [ACC]	816219	230 1 ph	10÷170	88%@150A	160 20%	110	78	29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,3 (8,5)	816019
C Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD	+ [ACC]	852052	100-120 1 ph 200-240 1 ph	10÷130 10÷200	-	130 40%*	110	81	20 25	2,2 2,8	5	15	0,84 0,98	1,6 4	IP23	6,2 (9,2)	816010
D Tecnica Tig 160 DC-HF/LIFT	+ [AL] + [ACC]	815957	230 1 ph	5÷130	-	130 15%	75	93	13 25	1,7 3,7	-	16	0,8 0,6	1,6 3,2	IP21	4,8 (11)	815189
E Technology Tig 185 DC-HF/LIFT	+ [AL] + [ACC]	815956	230 1 ph	5÷160	-	160 25%	100	91	17 27	2,5 4	-	16	0,82 0,7	1,6 3,2	IP23	6,8 (12,9)	815497

(*) A_{MAX} = 150A@30% ⇒ I_{ph} = 20A

inverter



A Technology Tig 230 DC-HF/LIFT



B Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT



C Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT

- A B C**
- E F**
- B C**
- A B C E F**
- CE**
- EMF SAFE**
- PG**



D Supertig 200 AC/DC-HF



E-F Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)

WATER COOLED VERSION
 Supertig 280/1
 AC/DC-HF/LIFT AQUA (***)
 cod. 833017

ACCESSORIES

Blue line

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



VANTAGE DRAGON

Automatic Variable

802614

OTHER MASKS
Pag. 13

TIG TORCHES

4m	742423	B
	742424	D
	742427	A C E F
c	742460	B
c	742461	D
c	742463	A C E F
4m AQUA	742426	E F
c	742462	E F
8m	742431	E F
c	742464	E F
8m AQUA	742497	E F

MMA WELDING KIT



16mm ² 3+2m DX25	801096	A B
25mm ² 4+3m DX50	801081	C D
35mm ² 4+3m DX50	801095	E F

TIG WELDING KIT



802415	B
802489	A
802607	C

WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 90

802043 **E**

REMOTE CONTROLS



1 pot.



2 pot.



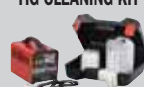
Pedal

802219 **A B C E F**

802336 **A B C E F**

802017 **A B C E F**

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 100
850000

TIG PULSE

802057 **A E F**

GLOVES



802632
OTHER GLOVES
Pag. 73

TIG CONSUMABLES



Pag. 64

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	φ	Ø _{MIN}	IP	W _L	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	η cos φ	mm		mm (LxWxH)	gen(kit)	code
A	Technology Tig 230 DC-HF/LIFT	+ ACC 852032	230 1 ph	5÷220	220 30%	125	87	24 33	3,6 5,5	20	0,83 0,7	1,6 4	IP23	385x150x360	8,5 (13,9)	815038
B	Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 852030	230 1ph	5÷160	160 20%	85	94	18 29	2,5 4,3	16	0,75 0,7	1,6 3,2	IP23	430x170x340	9,7 (13,7)	815332
C	Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 852031	230 1 ph	5÷200	200 24%	100	100	20 34	3 5,5	20	0,77 0,6	1,6 4	IP23	430x170x340	12,5 (17,8)	815476
D	Supertig 200 AC/DC-HF	+ ACC 832160	400 2 ph	30÷180 AC 25÷150 DC	170@15% AC 140@25% DC	75 AC 80 DC	79 AC 110 DC	-	1,7 6	-	-	-	IP22	800x450x570	69	-
E	Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 832161	400 2 ph	15÷250 AC 15÷250 DC	250@30% AC 250@30% DC	170 AC 180 DC	73 AC 105 DC	-	6,1 10,5	-	-	-	IP22	960x340x820	104	-
F	Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT AQUA*	+ ACC 833017	400 2 ph	15÷250 AC 15÷250 DC	250@30% AC 250@30% DC	170 AC 180 DC	73 AC 105 DC	-	6,1 10,5	-	-	-	IP22	960x640x820	113	-

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

Weld⁺

PULSE

EASY PULSE

AQUA inverter

NEW

VRD

VOLTAGE REDUCTION DEVICE



G Superior Tig 251 DC-HF/LIFT VRD

NEW

VRD

VOLTAGE REDUCTION DEVICE



H Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD (AQUA)

3 YEARS WARRANTY
ON TRANSFORMER



I Superior Tig 311 DC-HF/LIFT



J Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)



K Superior Tig 421 DC-HF/LIFT (AQUA)



L Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)

ACCESSORIES: PAG.40

	TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} A _{MAX}	P _{60%} A _{MAX}	η	η cos φ	∅ _{MIN}	IP	W _L × H _L	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	mm	mm (LxWxH)	gen (kit)	code		
G	Superior Tig 251 DC - HF/LIFT VRD	+ ACC 816116	400 3 ph	10÷250	230 20%	115	102	6 12,2	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	410x170x340	11,3 (20)	816029
H	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 816117	400 3 ph	10÷250	230 20%	115	102	6 12,2	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	440x190x360	14,5 (19,6)	816030
	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD AQUA	+ ACC 816119	400 3 ph	10÷250	230 20%	115	102	6 12,2	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	440x190x500	14,5 (28)	
I	Superior Tig 311 DC - HF/LIFT	+ ACC 816100	400 3 ph	7÷280	280 35%	180	100	11 16	5 7,5	10	0,85 0,7	1,6 5	IP23	475x170x340	15,2 (20)	816015
J	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816101	400* 3 ph	10÷270	270 40%	215	64	11 15	7 10	16	0,85 0,92	1,6 5	IP23	530x240x450	29 (36)	816016
	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA	+ ACC 816102	400* 3 ph	10÷270	270 40%	215	64	11 15	7 10	16	0,85 0,92	1,6 5	IP23	935x500x1195	29 (72)	
K	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT	+ ACC 816103	400* 3 ph	10÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450	27 (32)	816017
	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT AQUA	+ ACC 816104	400* 3 ph	10÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	935x500x1195	27 (69)	
L	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816105	400* 3 ph	10÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450	31 (36)	816018
	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA	+ ACC 816106	400* 3 ph	10÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	935x500x1195	31 (72)	

(*) 3ph 208V - 230V ATT150 (pag. 62)

Superior Tig

Weld⁺ **PULSE**
EASY
PULSE
AQUA



Generator
Tig Accessories



Generator
Tig AQUA Accessories
GRA 4000



Generator
Tig Accessories
Europa Trolley



Generator
Tig AQUA Accessories
GRA 4000
Europa Trolley



Generator
Tig AQUA Accessories
GRA 4000
Mondial Trolley



ACCESSORIES

Blue line Green line

TIG CONSUMABLES PAG.64

MMA - MIG/MAG - TIG MASK

VANTAGE DRAGON
Automatic - Variable
802614 **GHIJ**
OTHER MASKS
Pag. 13

MMA WELDING KIT

25mm² 4+3m DX50
801081 **GHIJ**
50mm² 4+3m DX50
801093 **KL**

TIG TORCHES

4m
742614 **GH**
742427 **IJKL**
742463 **IJKL**
4m AQUA
742615 **H**
742570 **JKL**
742462 **JKL**
8m
742616 **GH**
742431 **IJKL**
742464 **IJKL**
8m AQUA
742497 **JKL**

TIG TORCHES

4m
742618 POT* **GH**
+ adaptor 802810
4m AQUA
742617 POT* **H**
+ adaptor 802810
8m
742619 POT* **GH**
+ adaptor 802810
8m AQUA
742620 POT* **H**
+ adaptor 802810

TIG WELDING KIT

802788 **GH**
802607 **IJKL**
Kit AQUA
802789 **H**
802637 **JKL**
WATER COOLING SYSTEM
802790 **H**
802640 **JKL**

TROLLEY ARCTIC

803059 **GH**

TROLLEY

803051 **I**

TROLLEY MONDIAL

803072 **JKL**

TROLLEY EUROPA

803073 **JKL**

REMOTE CONTROLS

1 pot. 802219
2 pot. 802336
Pedal 802017
TIG PULSE
802057 **I**

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT

CLEANTECH 100
850000

BOTTLE CONNECTION KIT

802067 **JKL**

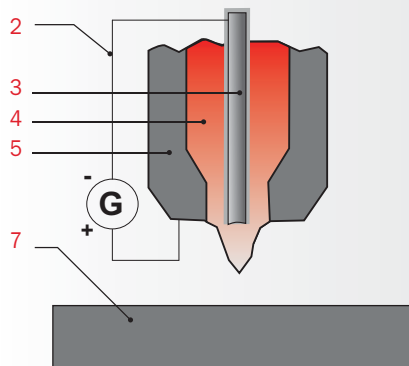
*POT = current potentiometer - potenziometro corrente - potentiometre courant - potenciometro corriente - Strom Potentiometer - потенциометр тока

Plasma Cutting

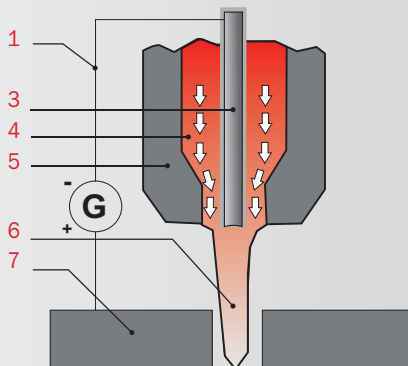


Plasma Process

Pilot Arc



Cutting Arc



GB 1.Striking circuit 2.Cutting circuit 3.Catode
4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal

I 1.Circuito d'innesco 2.Circuito di taglio
3.Catodo 4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio
7.Metallo

F 1.Circuit d'amorçage 2.Circuit de decoupage
3.Cathode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de decoupage
7.Metal

E 1.Circuito de cebado 2.Circuito de corte
3.Cátodo 4.Gas 5.Inyector 6.Arco de corte
7.Metal

D 1.Zündungskreis 2.Schneidkreis 3.Kathode
4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall

RU 1.Контур возбуждения 2.Контур резки
3.Катод 4.Газ 5.Сопло 6.Дуга резки
7.Металл

Plasma Cutting Vs Oxiacetylenic Cutting

PLUS

GB Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)

I Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)

F Coupe de matériaux conducteurs y compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)

E Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)

D Schneiden leitender werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies schnittergebnis • niedrige betriebskosten • kein einsatz entzündlicher gase (verwendung von druckluft)

RU Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

Contact Striking

GB A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.

I Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.

F On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'émicelle génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.

E Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.

D Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.

RU Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

HF Striking

GB The pilot arc is striken thanks to a sparkle which is delivered by a particular circuit. This sends a high frequency and a high intensive impulse. Less wear of the internal parts of the torch.

I L'arco pilota viene acceso grazie ad una scintilla fornita da un particolare circuito che invia un impulso ad alta frequenza ed alta intensità. Minore usura delle parti interne della torcia.

F L'arc pilote est allumé grâce à une émicelle fournie par un circuit particulier qui envoie une impulsion à haute intensité et à haute fréquence. Moins usure des parties internes de la torche.

E El arco piloto se enciende gracias a una chispa suministrada por un circuito especial que envía un impulso de alta intensidad y alta frecuencia. Menor desgaste de las partes internas del soplete.

D Der Pilotbogen wird mit einem Funken gezündet. Dieser wird von einem besonderen Schaltkreis erzeugt, der einen sehr intensiven hochfrequenz Impuls abgibt. Wenigere Abnutzung von den Innen Teilen des Brenners.

RU Пилотная дуга зажигается благодаря искре, подаваемой специальным контуром, направляющим высокочастотный импульс с высокой интенсивностью. Малые износа внутренних частей горелки.





inverter

WITH KOMPRESSOR



A-B Tecnica Plasma 18 - 31

C Technology Plasma 41

D Technology Plasma 54 Kompressor



E Superior Plasma 60 HF

F Superior Plasma 90 HF

OPTIONAL

PLASMA TORCHES



12m
□ 722333 **E**

FOR AUTOMATIC SYSTEMS



12m Straight
□ 722334 **F**

CIRCULAR CUTTING UNITS



∅ max 680mm
□ 802214 **A B C D**



∅ max 920mm
□ 802218 **E**
∅ max 920mm
□ 802211 **F**

TROLLEY



□ 803051
F

PLASMA CONSUMABLES



Pag. 70

- A B C D**
- E F**
- D**
- E F**
-
-
-

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1	V _o	A _{MAX}	P _{MAX}	⊖	η _φ	⊖ _{MAX}	⊖	⊖	IP	W _L H L	kg
			V (50/60Hz)	A	A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	L/min	bar		mm (LxWxH)	kg
A	Tecnica Plasma 18	815013	115 1 ph	5÷15	15 35%	460	20	1,8	15	0,7 0,7	5	25	2÷3	IP23	400x150x235	6,1
B	Tecnica Plasma 31	815014	230 1 ph	5÷25	25 20%	430	19	2,8	16	0,8 0,6	8	100	5÷6	IP23	400x150x235	6,4
C	Technology Plasma 41	815493	230 1 ph	7÷40	35 30%	405	26,5	4	16	0,85 0,7	12	100	4÷5	IP23	540x150x270	7,6
D	Technology Plasma 54 Kompressor	815088	230 1 ph	7÷40	35 30%	400	27,5	4,5	16	0,7 0,7	10	-	-	IP23	550x170x340	16,8
E	Superior Plasma 60 HF	815506	400 3 ph	15÷60	60 35%	370	20	7,5	16	0,8 0,7	20	120	4÷5	IP23	475x170x340	19,4
F	Superior Plasma 90 HF	815518	400 3 ph	20÷90	90 40%	480	25	12	-	0,8 0,7	30	200	4÷5	IP23	505x250x430	30



G Enterprise Plasma 160 HF



H Superplasma 83 HF

I Superplasma 130 HF

OPTIONAL

PLASMA TORCHES



12m
 □ 722333 **G I**

FOR AUTOMATIC SYSTEMS



12m Straight
 □ 722334 **G I**

CIRCULAR CUTTING UNITS

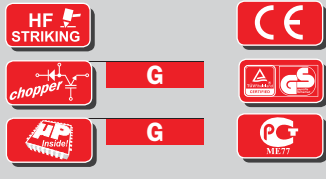


∅ max 920mm
 □ 802211 **G I**
 ∅ max 920mm
 □ 802218 **H**

PLASMA CONSUMABLES



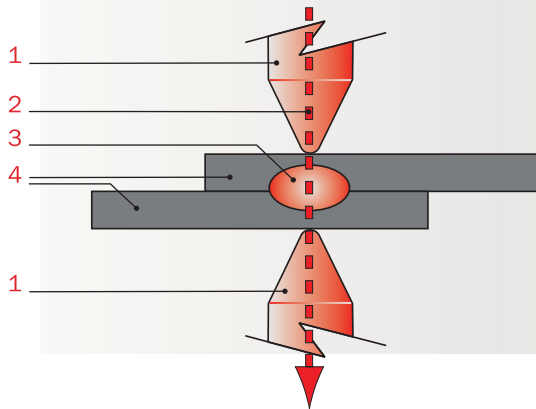
Pag. 70



TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1	V _o	P _{MAX}	I _{ph}	η _{cos φ}	mm	L/min	bar	IP	W _L mm (LxWxH)	kg
			V (50-60Hz)	A	A	V	kW	A						mm (LxWxH)	kg
G	Enterprise Plasma 160 HF	815870	230-400 3 ph	20÷160	160 40%	260	25	-	0,86 0,9	45	200	4÷5	IP22	840x453x800	123
H	Superplasma 83 HF	830511	230-400 3 ph	40÷80	40@100% POS.1 70@35% POS.2	247	11,5	-	0,6	20	150	4÷5	IP22	960x340x820	89
I	Superplasma 130 HF	830512	230-400 3 ph	65÷120	65@60% POS.1 120@30% POS.2	243	20	-	0,86	30	200	4÷5	IP22	960x340x820	86

Spot Welding

Spot Welding Process



GB 1.Electrode 2.Electric current
3.Core 4.Weldable material

E 1 Electrodo 2. Corriente eléctrica
3. Núcleo 4. Material a soldar

I 1. Elettrodo 2. Corrente elettrica
3. Nocciolo 4. Materiale da saldare

D 1. Elektrode 2. Elektrische Strom
3. Kern 4. Schweißwerkstoff

F 1. Électrode 2. Courant électrique
3. Noyau 4. Matériau à souder

RU 1. Электрод 2. Электрический
Ток направляющей 3. Ядро
4. Свариваемый Материал

Continuous Welding



GB It is used to weld no-treated metal sheets and permits to obtain a high productivity

E Se utiliza para soldar chapas cuya superficie no ha sido tratada y permite obtener una elevada productividad

I Viene utilizzata per saldare lamiere non trattate superficialmente e consente di ottenere una elevata produttività

D Ist durch eine hohe Produktivität gekennzeichnet und wird auf Blechen verwendet, deren Oberfläche unbehandelt ist

F S'utilise sur des tôles non traitées en surface et permet une haute productivité

RU Используется для сварки листов, не обработанных на поверхности, и позволяет получить повышенную производительность

Pulse Welding



GB It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.

F S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.

I Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.

E Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.

D Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.

RU Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

Spot Process

Spot/Hour	Modular 20/Ti		Digital Modular 230-400		Spotter 7000		Spotter 9000		Spotter 9000		Spotter 9000 AQUA		Inverspotter 10000		Inverspotter 12000		Inverspotter 13000	
Clamp Arms Cooling	Air		Air		Air		Air		Water		Full Water		Air		Full Water		Air	
Thickness																		
	CONTINUOUS	CONTINUOUS	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE
0,6+0,6	380	380	150	230	100	245	105	460	204	1290	570	1300	1100	2400	1300	1050	800	
0,8+0,8	280	280	115	215	80	225	85	430	160	1200	450	1050	900	1800	1030	815	650	
1+1	200	200	90	200	65	210	70	400	130	1058	340	700	600	1500	900	550	480	
1,2+12	-	130	65	165	50	175	53	330	100	924	280	600	500	1200	760	500	430	
1,5+1,5	-	75	50	100	43	105	45	200	86	574	245	350	300	1050	550	320	290	
2+2	-	42	35	-	-	38	22	75	44	230	135	250	200	720	480	225	180	
2,5+2,5	-	-	-	-	-	22	18	44	36	125	100	130	100	480	380	130	100	
3+3	-	-	-	-	-	18	18	36	36	100	100	100	80	360	280	95	80	



Revolutionary! Rivoluzionario!



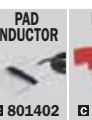
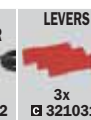
QUICK & EASY SMART AUTOMATIC

STANDARD
mod. TWISTER

STANDARD mod. STANDARD

STANDARD mod. DELUXE

OPTIONAL

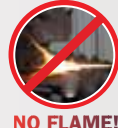


REMOVES BOLTS

Removes stuck or rusted parts.



Rimuove i pezzi bloccati o arrugginiti.



- > Bolts, Screws
- > Bearings, Fasteners
- > Tie-rods, Hinges
- > Nuts, Gears
- > Bulloni, Viti
- > Cuscinetti, Ganci
- > Tiranti, Cardini
- > Dadi, Ingranaggi

REMOVES WINDOWS

Removes parts in few minutes without preparation time and work.



Rimuove le parti in pochi minuti senza lavori e tempi di preparazione.



- > Windshields
- > Rear windows
- > Side windows
- > Parabrezza
- > Vetri posteriori
- > Finestrini laterali

REMOVES BONDED PART

Detaches any bonded part and graphics quickly.



Stacca velocemente parti incollate e ogni tipo di adesivo.

- > Mouldings
- > Side plastic parts
- > Stickers, Stripes

- > Modanature
- > Plastiche laterali
- > Adesivi, Grafica

REMOVES PROTECTIONS

Removes in a few seconds films and trims.



Rimuove in pochi secondi protezioni e rivestimenti esterni.



- > Anti-gravel protection
- > Protective films
- > Exterior trims
- > Rivestimenti anti-ghiaia
- > Pellicole protettive
- > Rivestimenti esterni

REMOVES HAIL DENTS



Removes hail dent without repainting (optional accessory).



Ripara ammaccature da grandine senza sverniciare (accessorio optional).



...AND MUCH MORE...

Fit to operate in many other removal operations.



Interviene efficacemente in molte altre situazioni di rimozione.

- > Interior trims
- > Sealants
- > Vinyl roofs
- > Thread lock compounds
- > Rivestimenti interni
- > Sigillanti
- > Tetti in vinile
- > Liquido frenafletti

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	P _{MAX}	F _{OUT}	P _{OUT MAX}	IP	W _L	kg
			V (50-60Hz)	kW	kHz	kW		mm (LxWxH)	kg
A	Smart Inductor 5000 TWISTER NEW	835012							7,1
B	Smart Inductor 5000 with standard accessories	835010	200-240 1 ph	2,4	35-100	2,3	IP21	390x260x230	10,3
C	Smart Inductor 5000 DELUXE	865010							12,5



ALUMINIUM DENT PULLER

115 V - 230 V
AUTOMATIC



A Alucar 5100

B Aluspotter 6100

STEEL DENT PULLER



C Digital Car Puller 5000

D Digital Car Spotter 5500

OPTIONAL

ALUSPOTTER BOX <p>143651 A B</p>	DENT PULLING BOX <p>802690 C D</p>	MANUAL "C" CLAMP <p>801041 D</p>	TROLLEY <p>803002</p>
	STUDDER BOX <p>143593 C D</p>	MANUAL "X" CLAMP <p>801043 D</p>	

COMBO ALU & STEEL DELUXE



cod. 802851 **GENERATORS NOT INCLUDED!**

COMBO STEEL



cod. 802850 **GENERATOR NOT INCLUDED!**

PULLER STATION cod. 803095



STANDARD (● ▲) / ON REQUEST PULLER STATION COMBO ACCESSORIES

	KIT MULTILEVER cod. 802442	● ▲
	PULL SYSTEM cod. 802443	● ▲
	PULLING BAR cod. 802433	●
	TRACTION BAR cod. 802657	▲
	COMPACT PULLER cod. 802599	▲
	KIT RAPID SPOT cod. 802461	● ▲
	EXTRACTOR cod. 722952	-
	MAXI EXTRACTOR cod. 802451	-
	MULTIHOOKS cod. 802696 (10 PINS) cod. 802691 (8 PINS) cod. 802692 (6 PINS) cod. 742283 (3 PINS)	- ▲ ▲ -
	DENT PULLING BOX cod. 802690	● ▲
	ALUSPOTTER BOX cod. 143651	-
	STUDDER BOX cod. 143593	-
	CLAMPS cod. 802627	-
	CLAMPS cod. 802586	-
	GLUE PULLER KIT cod. 802660	-

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V	A _{OUT}	P _{MAX} 50%	V ₀	C	E _s T _s	#	∅	∅	∅	DUTY CYCLE	IP	W _H L	kg	
		V (50-60Hz)	A	kW	V	A	μF	J/ms	studs/min	mm	mm	cos φ	%	mm (LxWxH)	kg	
A Alucar 5100	828069	230 1 ph	-	0,25 -	12	-	19500	390 1÷3	7	3÷4	-	0,6	-	IP22	450x150x270	11,7
B Aluspotter 6100	823049	115-230 1 ph	-	0,9 -	12	-	66000	1500 1÷3	20	3÷8	-	0,8	-	IP23	430x170x290	15,7
C Digital Car Puller 5000 (400V)	828068	400 2 ph	2500	11 1,8	6	10	-	-	-	-	-	0,7	1,3	IP22	390x260x225	25
Digital Car Puller 5000 (230V)	828073	230 1 ph														
D Digital Car Spotter 5500 (400V)	823044	400 2 ph	3000	11 3	5,4	16	-	-	-	-	1,5+1,5	0,7	3	IP22	390x260x225	29
Digital Car Spotter 5500 (230V)	823174	230 1 ph														

PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

KIT MULTILEVER



cod. 802442

OPTIONAL:

Magnetic base
cod. 742324
Extension
cod. 742317



PULLING BAR



cod. 802433

cod. 742282

cod. 742283 (3 pins)

TRACTION BAR



cod. 802657

cod. 742283 (3 pins)

EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЦИПЦЫ



cod. 722952

OPTIONAL:



cod. 722954

cod. 722953

cod. 742283 (3 pins)

cod. 742529

cod. 742528

KIT MAXI EXTRACTOR



cod. 802451

2,5 kg

OPTIONAL:



cod. 742086 (kg 1,8)

KIT RAPID SPOT



cod. 802461

OPTIONAL:



cod. 802463 (kit 5 pcs)

cod. 802464 (kit 5 pcs)

MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



cod. 802696 (10 pins)



cod. 802691 (8 pins)



cod. 802692 (6 pins)



cod. 742283 (3 pins)

POINTING MASS • MASSA A PUNTARE



cod. 802462

POSITIONER FOR UNDULATED WIRE



cod. 742087

cod. 742283

DENT PULLER BOXES



ALUSPOTTER BOX
cod. 143651

DENT PULLING BOX
cod. 802690

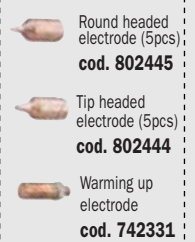
STUDDER BOX
cod. 143593

PULL SYSTEM



cod. 802443

OPTIONAL



Round headed electrode (5pcs)
cod. 802445

Tip headed electrode (5pcs)
cod. 802444

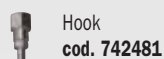
Warming up electrode
cod. 742331

COMPACT PULLER



cod. 802599

COMPLETE WITH HOOKS



Hook
cod. 742481



Hook (2 pins)
cod. 742482

GLUE PULLER KIT



cod. 802660

Inverter Spot Welding

Innovative Technology & Great Performance

Inverspotter Range: Telwin Approved Solution for High Strength Steel

GE The Inverspotter 10000, 12000, 13000, 13500 and 14000 (Smart/Aqua) are Telwin's solution for working on such new materials as boron steel, HSS, UHSS, with approval by prestigious automotive manufacturers. Inverter technology and innovative applied design solutions provide a firm guarantee of top quality, reliable work.

I Inverspotter 10000, 12000, 13000, 13500 e 14000 (Smart/Aqua) sono la risposta di Telwin per operare sui nuovi materiali quali l'acciaio al boro, gli acciai ad alta resistenza HSS, UHSS, riconosciuta dalle prestigiose approvazioni delle case automobilistiche. La tecnologia ad inverter e le innovative soluzioni progettuali applicate garantiscono sempre una grande qualità ed affidabilità degli interventi.

F Inverspotter 10000, 12000, 13000, 13500 et 14000 (Smart/Aqua) sont la réponse offerte par Telwin aux nouveaux matériaux - acier au bore et aciers haute résistance HLE, UHLE - et ont reçu l'approbation prestigieuse du secteur automobile. La technologie à inverseur et les solutions conceptuelles novatrices appliquées garantissent une grande qualité et fiabilité des interventions.

E Inverspotter 10000, 12000, 13000, 13500 e 14000 (Smart/Aqua) son la respuesta de Telwin para operar en los nuevos materiales como el acero al boro, aceros de alta resistencia HTS, UHTS, reconocida por las prestigiosas aprobaciones de las empresas automovilísticas. La tecnología de inverter y las innovadoras soluciones de diseño aplicadas garantizan siempre una gran calidad y fiabilidad en las intervenciones.

D Inverspotter 10000, 12000, 13000, 13500 und 14000 (Smart/Aqua) sind die Antwort von Telwin auf die Nachfrage, die sich auf die Bearbeitung neuer Werkstoffe wie Borstahl oder hochfester Stähle HSS, UHSS richtet. Die Qualität ist durch die prestigeträchtige Zulassung von Automobilherstellern verbürgt. Die Invertertechnik und die zur Anwendung kommenden innovativen Konstruktionslösungen bürgen jederzeit für ausgezeichnete Qualität und Zuverlässigkeit im Betrieb.

RU Инверспоттер 10000, 12000, 13000, 13500 и 14000 (Smart/Aqua) - это ответ TELWIN на вопрос, как работать на новых материалах, таких как, боровая сталь, и стали высокой прочности HSS, UHSS, получивший одобрения от престижных автомобильных производителей. Технология инвертер и новые используемые проектные решения гарантируют постоянно высокое качество и надежность работы.

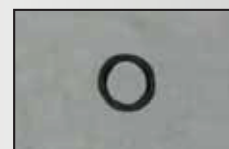
Types of spots



Inverter Spot
HSS Steel 2+2 mm



Inverter Spot
Stainless Steel
2+2mm



Inverter Spot
Steel 3+3 mm



Traditional Spot
Steel 3+3 mm



(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!

**HSS
READY**



**HSS
READY**



A Inverspotter 13000



INCLUDED
CAPS EXTRACTOR
712331

B-C Inverspotter 13500 Smart (AQUA)

**COMPLETE WITH OPTIONAL:
POLE AND BALANCER,
SUPPORT RING KIT
(823078+802650+802694)**



NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!

inverter

**APPROVED
by**



**HSS
READY**



D Inverspotter 14000 AQUA

NEW

**APPROVED
by**

Mercedes Benz

Opel

**COMPLETE WITH OPTIONAL:
POLE AND BALANCER,
SUPPORT RING KIT
(823093+802650+802694)**



INCLUDED
CAPS EXTRACTOR
712331

E Inverspotter 14000 Smart AQUA



OPTIONAL

<p>802604 A STUDDER KIT 802699 BCDE</p>	<p>801063 BCDE</p>	<p>802627 802586</p>	<p>802498 A</p>	<p>802694 BCDE</p>	<p>802650 BCDE</p>	<p>802768 B CAPS MAINTENANCE KIT AQUA 802767 CDE</p>	<p>Pag. 71-72</p>
---	---------------------------	--	------------------------	---------------------------	---------------------------	--	-------------------

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{OUT}	V _o	P _{MAX}	P _{50%}	I	cos φ	mm	daN	% F	IP	W _H L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A				%/Hz		mm (LxWxH)	kg
A Inverspotter 13000	823076	400 3 ph	8000	7	30	5,8	16	0,8	3+3	200	2 4000	IP20	520x380x885	41
B Inverspotter 13500 Smart	823078	400 3 ph	12000	8,4	41	4,8	16	0,9	3+3+3	350	1,2 5000	IP20	790x450x900	64
C Inverspotter 13500 Smart AQUA (*)	823079					6,2					2 5000			78
D Inverspotter 14000 AQUA (*)	823077	400 3 ph	14000	13	60	9	-	0,8	3+3+3	550	2 8000	IP20	800x520x1150	100
E Inverspotter 14000 Smart AQUA (*)	823093	400 3 ph	15000	13	68	10	-	0,8	3+3+3	550	2 8000	IP20	800x520x1150	105

inverter



BE SAFE!

HSS
READY
PULSE
GALVANISED



A Inverspotter 10000



B Inverspotter 12000

APPROVED
BY



C Digital Spotter 7000

PULSE
GALVANISED



D-E Digital Spotter 9000 (AQUA)



OPTIONAL

STUDDER KIT	MANUAL "C" CLAMP	WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE	DOUBLE SPOT GUN	SUPPORT RING KIT	WATER COOLING SYSTEM	ARMS & ELECTRODES
802699	801041	802627 802586	AIR COOLED 801042 801052	802482	G.R.A. 90 802043	Pag. 71÷72
ABC DE	ABCD		DE B	B	D	

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	φ	mm	daN	% _F	IP	mm (LxWxH)	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	cos φ			%/Hz			
A Inverspotter 10000	823074	400 3 ph	8000	11	45	9	0,8	3+3	200	2 4000	IP22	750x540x1000	73
B Inverspotter 12000	823075	400 3 ph	11000	14	75	25	0,8	3+3	450	5 2000	IP22	1050x630x1050	170
C Digital Spotter 7000	823022	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5+1,5	-	3 -	IP22	520x380x885	50
D Digital Spotter 9000	823005	400 2 ph	7000	8,6	40	13	0,7	3+3	-	5,5 -	IP22	760x540x1060	82
E Digital Spotter 9000 AQUA (*)	823007											850x540x1060	105

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MECHANICAL CONTROL


F PTE 18

G PTE 28

H PCP 18

PNEUMATIC CONTROL


I PCP 28

K L

J Modular 20/TI

OPTIONAL

WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 90

802043

F G H I

TROLLEY



803038

J K L

ARMS & ELECTRODES



Pag. 71÷72


FUZZY LOGIC
K Digital Modular 230

FUZZY LOGIC
L Digital Modular 400

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{OUT}	V _o	P _{MAX}	P _{50%}	I	φ	mm	daN	mm	% F	IP	W _L × H × L	kg
			V (50-60Hz)	A	V	kVA	kVA	A	cos φ	mm	daN	mm	%/Hz		mm (LxWxH)	kg
F	PTE 18 (**)	824039	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	150	330	15	IP20	790x320x1280	115
G	PTE 28 (**)	824041	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	141
H	PCP 18 (**)	824043	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	150	330	15	IP20	790x320x1280	120
I	PCP 28 (**)	824045	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	145
J	Modular 20/TI	823015	230 1 ph	3800	2	6 kW	1,2 kW	16	0,9	1+1	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10
K	Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6300	2,5	13 kW	2,3 kW	25	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,5
L	Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6300	2,5	13 kW	2,3 kW	16	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,3

(**) Mains power 230V on request - Alimentazione 230V a richiesta - Alimentation 230V sur demande - Alimentación 230V a requerimiento - Stromversorgung 230V auf Anfrage - Питание 230 В

Battery Chargers



Choose your Battery Charger

CHARGE 15h MAINTENANCE START 5 min. pre charge + START

	20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL	ACM	START STOP	TECHNOLOGY	
												TRONIC	PULSE TRONIC
Charge	MOTOTRONIC 6/12	MAINTENANCE						•	•	•	•	✓	
	NEVATRONIC 12 - 24	MAINTENANCE						•	•	•	•	✓	
	AUTOTRONIC 25 BOOST	MAINTENANCE						•	•	•	•	✓	
	T-CHARGE 10		MAINTENANCE					•	•	•	•		✓
	T-CHARGE 12		MAINTENANCE					•	•	•	•		✓
	T-CHARGE 18 - 20 BOOST		MAINTENANCE					•	•	•	•		✓
	T-CHARGE 26 BOOST		MAINTENANCE					•	•	•	•		✓
	DOCTOR CHARGE 30 - PULSE 30		MAINTENANCE					•	•	•	•		✓
	NEVADA 6 - 10 - 11 - 12 - 14 - 15		MAINTENANCE					•					
	ALPINE 13 - 14 BOOST - 15		MAINTENANCE					•					
	ALPINE 18 - 20 BOOST		MAINTENANCE					•					
	ALPINE 30 - 50 BOOST		MAINTENANCE					•					
	NEVABOOST 100		MAINTENANCE					•					
COMPUTER 48/2 PROF		MAINTENANCE					•						
Charge & Start	DOCTOR CHARGE 50 - PULSE 50		MAINTENANCE					•	•	•	•		✓
	DIGITRONY 230 START	START	MAINTENANCE					•	•	•	•	✓	
	DIGISTART 340	START	MAINTENANCE					•	•	•	•		✓
	STARTRONIC 330	START	MAINTENANCE					•	•	•	•		✓
	STARTRONIC 530	START	MAINTENANCE					•	•	•	•		✓
	NEVABOOST 140	START	MAINTENANCE					•					
	BOOST & GO	START	MAINTENANCE					•					
	LEADER 150 START	START	MAINTENANCE					•					
	LEADER 220 START	START	MAINTENANCE					•					
	LEADER 400 - DYNAMIC 220 - 320 START	START	MAINTENANCE					•					
	DYNAMIC 420 - 520 - 620 START	START	MAINTENANCE					•					
	ENERGY 650 - 1000 START	START	MAINTENANCE					•					
	ENERGY 1500 START	START	MAINTENANCE					•					

	12V	20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	24V	80 Ah	120 Ah	180 Ah
Start	SPEED START 1212	START									
	SPEED START 1812 - PRO START 1712	START									
	PRO START 2212	START									
	PRO START 2824	START									
	START PLUS 4824	START									
	START PLUS 6800 - 6824	START									

Types of Batteries

GB WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.



I Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

F Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

E Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

D WET Batterien: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

RU Аккумуляторы WET: Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом-кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.

GB GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.



I Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

F Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

E Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido de tipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

D GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

RU Аккумуляторы GEL: это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

GB AGM Batteries: These are solid (starved) electrolyte lead-calcium (PbCa) batteries. They are completely sealed. Maintenance-free.



I Batterie AGM: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

F Batteries AGM: Batteries au plomb-calcium (PbCa) à électrolyte solide. Entièrement scellées. Aucun entretien nécessaire.

E Baterías AGM: Son baterías al plomo-calcio (PbCa) de electrolito sólido. Están completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.

D Batterien AGM: Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) mit Feststoffelektrolyt. Vollständig versiegelt. Wartungsfreie Batterien.

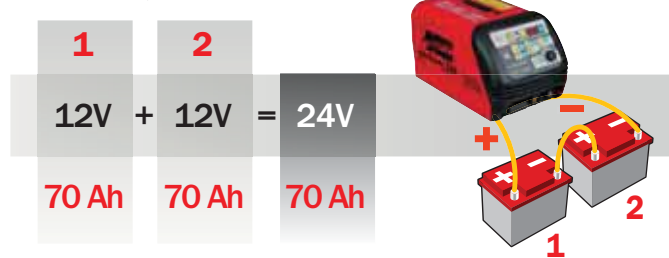
RU Аккумуляторы AGM: Это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом. Они полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

Battery Connection

Serial connection - Последовательное Соединение

GB Charge voltage = Sum of each voltage in V • Batteries need to have the same capacity in Ah

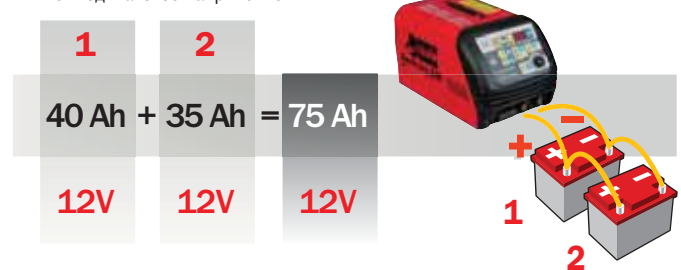
RU Напряжение заряда = Сумма отдельных напряжений • Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в Ампер-час



Parallel connection - Параллельное Соединение

GB Charge capacity = Sum of each capacity in Ah • Batteries need to have the same voltage in V

RU Напряжение заряда = Сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение



Tronic & Pulse Tronic Technologies

AUTOMATIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

GB Regenerates sulphated batteries • automatic control of the charging process • spark-free reverse polarity and short circuit control • batteries last longer

F Rétablissement batteries sulfatées • contrôle automatique du processus de charge • contrôle inversion polarité et court-circuit sans étincelles • durabilité accrue des batteries

D Aufbereitung sulfatierter Batterien • automatische Steuerung des Ladevorgangs • funkenlose Kontrolle von Umpolung und Kurzschluss • längere Lebensdauer der Batterie

I Ripristino batterie solfatate • controllo automatico del processo di carica • controllo inversione polarità e cortocircuito senza scintille • maggiore durata delle batterie

E Restablecimiento de baterías sulfatadas • control automático del proceso de carga • control de la inversión de polaridad y cortocircuito sin chispas • mayor duración de las baterías

RU Восстановление сульфатированных аккумуляторов • автоматический контроль процесса подзарядки • контроль при изменении полярности и коротком замыкании без искр • продление времени жизни аккумуляторов

Tronic

CHARGE

MONITOR

MAINTAIN



Mototronic 6/12



Nevatronic 12



Nevatronic 24



Autotronic 25 Boost



Digitron 230 Start

Pulse Tronic

CHARGE

MONITOR

PULSE MAINTAIN



Pulse



Doctor Charge



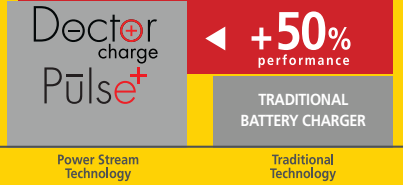
T-Charge



Digistart 340 Pulse Tronic



Startronic 330, 530



- ✓ EFFICIENT POWER TRANSFER
- ✓ ADVANCED CHARGING CONTROL
- ✓ LOWER CHARGING TIME
- ✓ LONGER BATTERY LIFE

AUTOMATIC

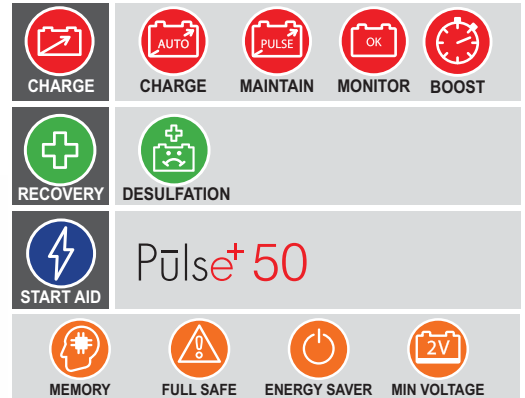
Pulse+

Pulse Tronic **NEW**



A Pulse 30

B Pulse 50



BATTERY MANAGER

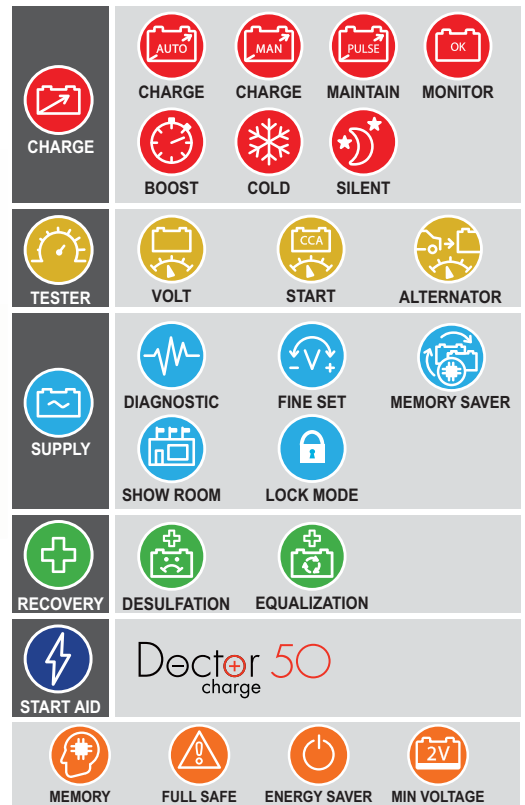
Doctor charge

Pulse Tronic **NEW**



C Doctor Charge 30

D Doctor Charge 50



OPTIONAL

CHARGING CABLES



6m □ 802793 **CD**
10m □ 802794 **CD**

WALL SUPPORT



□ 803066 **ABCD**

ELECTRONIC CONTROL OF CHARGING CURRENT

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{1V/C}	C _{MIN/MAX}	W _{LxH}	kg
				V (50-60Hz)	W	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
A Pulse 30	807572	x	-	230 - 1 ph	350	6-12-24	25-25-12	25-25-12	-	5/400	325x100x160	2
B Pulse 50	807573	x	x	230 - 1 ph	570	6-12-24	45-45-23	40-40-20	70	10/600	325x100x160	2,3
C Doctor Charge 30	807570	x	-	230 - 1 ph	350	6-12-24	25-25-12	25-25-12	-	5/400	325x100x160	2
D Doctor Charge 50	807571	x	x	230 - 1 ph	570	6-12-24	45-45-23	40-40-20	70	10/600	325x100x160	2,3

Pulse Tronic

12-24 V



E T- Charge 10



F T- Charge 12



H T- Charge 20 Boost



G T- Charge 18 Boost



I T- Charge 26 Boost

ELECTRONIC CONTROL OF CHARGING CURRENT



J Mototronic 6/12

Tronic



K Nevatronic 12



L Nevatronic 24



M Autotronic 25 Boost

Tronic

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802255 **J**
- 802256 **K L**
- 802257 **M**

J K L M

EMF SAFE
ELECTROMAGNETIC FIELDS

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	+ -	A _{EFF}	A _{EN}	C _{MIN/MAX}	☀	W _L x H _L	kg
				V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15h	N°	mm (LxWxH)	kg
E T- Charge 10	807559	x	-	230 1 ph	40	12	2	2	5/50	-	135x65x48	0,4
F T- Charge 12	807560	x	-	230 1 ph	55	12	4	4	2/70	3	170x65x35	0,6
G T- Charge 18 Boost	807561	x	boost	230 1 ph	110	12	8	8	5/180	3	300x95x55	1,1
H T- Charge 20 Boost	807563	x	boost	230 1 ph	110	12-24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5/180	3	300x95x55	1,3
I T- Charge 26 Boost	807562	x	boost	230 1 ph	220	12	16	16	10/250	3	300x95x55	1,4
J Mototronic 6/12	807010	x	-	230 1 ph	50	6-12	3 (6V) 4 (12V)	1,4 (6V) 2,5 (12V)	4/20 (6V) 6/30 (12V)	-	95x190x180	1,8
K Nevatronic 12	807027	x	-	230 1 ph	90	12	6	4	40/50	-	95x190x180	2,3
L Nevatronic 24	807045	x	-	230 1 ph	110	12-24	6 (12V) 4,5 (24V)	4 (12V) 3 (24V)	40/55 (12V) 30/45 (24V)	-	95x190x180	2,6
M Autotronic 25 Boost	807540	x	boost	230 1 ph	300	12-24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	4	225x290x205	7,2

BOOST&GO



A Nevabost 100



B Nevabost 140

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



802256

A



802114

B

FUSE KIT 20 PCS



802029

F

802258

C

802259

DE

TROLLEY



803002

EF

Tronic



C Digitrone 230 Start



D Digistart 340 Pulse Tronic



Pulse Tronic



Digistart 340 Pulse Tronic



Pulse Tronic



STAND-BY FUNCTION
MEMORY SAVER



E Startronic 330



F Startronic 530

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	P _{c/s}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START} MAX	A _{1/V/C}	C _{MIN} / C _{MAX}	N°	mm (LxWxH)	kg
				V (50-60Hz)	A	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h			
A Nevabost 100	807028	x	BOOST	230 1 ph	-	0,17/-	12	9 14(BOOST)	5,5 9(BOOST)	-	-	55/180	2	95x190x180	2,6
B Nevabost 140	807541	x	BOOST & GO	230 1 ph	-	0,23/-	12	20	13	-	50-100cc (BOOST&GO)	10/200	2	170x250x165	5,2
C Digitrone 230 Start	807575	x	x	230 1 ph	-	0,8/3,6	12-24	30	20	180	120	30/400	2	225x290x205	9,1
D Digistart 340 Pulse Tronic	829327	x	x	230 1 ph	1÷30	1/6,4	12-24	45	30	300	180	10/450	-	305x360x630	13,8
E Startronic 330	829033	x	x	230 1 ph	1÷30	1,1/7	6-12-24	50	30	230	210	10/450	-	390x260x230	16,3
F Startronic 530	829034	x	x	230 1 ph	1÷40	1,5/9,5	6-12-24	75	40	400	300	10/600	-	390x260x230	19,5



G Geminy 10



H Geminy 11

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



802255	G H N
802256	M
802265	J K L
802319	I



I Nevada 6



J Nevada 10



K Nevada 11



L Nevada 12



M Nevada 14



N Nevada 15

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	+ -	A _{EFF}	A _{EN}	C _{MIN/MAX}	W _L	H	L	kg
				V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)			kg
G Geminy 10	807809	x	-	230 1 ph	45	12	3,5	2	20/35	90x165x175			1,3
H Geminy 11	807807	x	-	230 1 ph	85	6-12	3 (6V) 6 (12V)	2 (6V) 4 (12V)	15/30 (6V) 40/70 (12V)	90x165x175			1,7
I Nevada 6	807021	x	-	230 1 ph	35	12	3	1,4	14/30	95x190x180			1,6
J Nevada 10	807022	x	-	230 1 ph	50	12	4	2,5	25/40	95x190x180			1,7
K Nevada 11	807023	x	-	230 1 ph	50	6-12	4	2,5	25/40	95x190x180			1,7
L Nevada 12	807024	x	-	230 1 ph	80	12	6	4	40/70	95x190x180			1,8
M Nevada 14	807025	x	-	230 1 ph	110	12	9	6	60/115	95x190x180			2,6
N Nevada 15	807026	x	-	230 1 ph	110	12-24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	95x190x180			2,6


A Alpine 13

B Alpine 14 Boost

C Alpine 15

D Alpine 18 Boost

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802255 **BC**
- 802256 **DF**
- 802257 **E**
- 802265 **A**

FUSE KIT 20 PCS



- 802258 **HIJ**
- 802259 **GK**


E Alpine 20 Boost

F Alpine 30 Boost

G Alpine 50 Boost

MULTI Charger



Leader Range


H Computer 48/2 Prof

I Leader 150 Start

J Leader 220 Start

K Leader 400 Start

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P _{c/s}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START MAX}	A _{1 V/C}	C _{MIN/MAX}	N°	W ^H L	kg
				V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h		mm (LxWxH)	kg
A Alpine 13	807542	x	-	230 1 ph	0,08/-	12	6	4	-	-	40/70	-	170x250x165	2,7
B Alpine 14 Boost	807543	x	boost	230 1 ph	0,11/-	12	9	6	-	-	14/115	2	170x250x165	3,4
C Alpine 15	807544	x	-	230 1 ph	0,11/-	12-24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	-	-	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	170x250x165	3,4
D Alpine 18 Boost	807545	x	boost	230 1 ph	0,2/-	12-24	14 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 5 (24V)	-	-	14/185 (12V) 6/90 (24V)	2	170x250x165	3,5
E Alpine 20 Boost	807546	x	boost	230 1 ph	0,3/-	12-24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	-	-	30/225 (12V) 20/180 (24V)	2	225x290x205	6,9
F Alpine 30 Boost	807547	x	boost	230 1 ph	0,8/-	12-24	30	20	-	-	15/400	3	225x290x205	8,6
G Alpine 50 Boost	807548	x	boost	230 1 ph	1/-	12-24	45	30	-	-	20/500	4	265x345x230	9,9
H Computer 48/2 Prof	807063	x	-	230 1 ph	1/-	6-12-24 36-48	11-30-30 30-27	7-20-20 20-18	-	-	10/100-300 300-300-300	6	280x350x320	12,7
I Leader 150 Start	807538	x	x	230 1 ph	0,3/1,4	12	20	14	140	80	25/250	2	225x290x205	6,4
J Leader 220 Start	807539	x	x	230 1 ph	0,8/3,6	12-24	30	20	180	120	30/400	2	225x290x205	9
K Leader 400 Start	807551	x	x	230 1 ph	1/6,4	12-24	45	30	300	180	20/700	3	265x345x230	10,9

- QRS**
- QRS**
- ABC**
- DEF**
- GJK**
- LMN**
- OP**
-
-



L Dynamic 220 Start **M** Dynamic 320 Start



N Dynamic 420 Start



O Dynamic 520 Start **P** Dynamic 620 Start



Q Energy 650 Start **R** Energy 1000 Start **S** Energy 1500 Start

OPTIONAL

FUSE KIT 20 PCS



- 802029 **P**
- 802258 **L**
- 802259 **M**
- 802260 **N O**

FUSE KIT 10 PCS



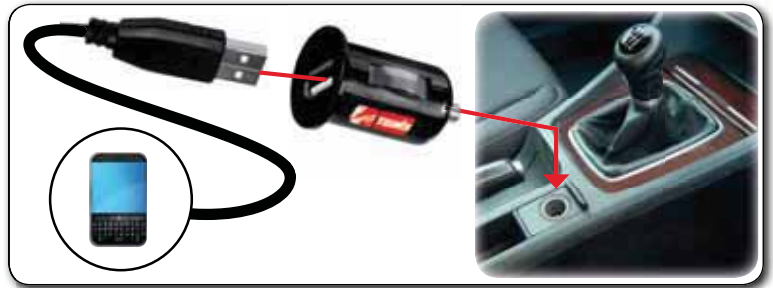
- 802129 **RS**
- 802131 **Q**

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V_{ph}	$P_{c/s}$	$+ -$	A_{EFF}	A_{EN}	$A_{START MAX}$	$A_{L/V/C}$	$C_{MIN/MAX}$		$W_{H/L}$	kg
				V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h	N°	mm (LxWxH)	kg
L Dynamic 220 Start	829380	x	x	230 1 ph	0,8/3,6	12-24	30	20	180	120	30/400	2	305x360x630	12,6
M Dynamic 320 Start	829381	x	x	230 1 ph	1/6,4	12-24	45	30	300	180	20/700	3	305x360x630	13,4
N Dynamic 420 Start	829382	x	x	230 1 ph	1,6/10	12-24	75	50	400	300	20/1000	4	305x360x630	16,9
O Dynamic 520 Start	829383	x	x	230 1 ph	1,6/10	12-24	75	50	400	300	20/1000	4	365x460x755	20
P Dynamic 620 Start	829384	x	x	230 1 ph	2/10	12-24	90	70	570	360	20/1550	4	365x460x755	24
Q Energy 650 Start	829385	x	x	230-400 3 ph	2,5/20	12-24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	365x460x755	38
R Energy 1000 Start	829008	x	x	230-400 3 ph	2,5/20	12-24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	380x560x885	45
S Energy 1500 Start	829009	x	x	230-400 3 ph	7/44	12-24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	70/2000 (12V) 70/4000 (24V)	6	380x560x885	69

Converter Usb Charger 1000



cod. 801602



Power Converter



INPUT: 12V DC ➔ OUTPUT: 230V AC



E Speed Start 1212

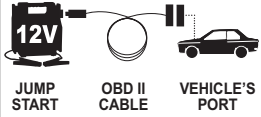
F Speed Start 1812

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	+	A _h	A _{START MAX}	A _{OUT}	V _{IN}	V _{OUT}	F _{OUT}	P _{MAX OUT}	W _L	H	L	kg
				V (50-60Hz)	W	V	Ah	A		V	V	Hz	W	mm (LxWxH)			kg
A Converter 70	829440	-	-	-	70	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	100	115x60x35			0,2
B Converter 310 USB	829444	-	-	-	300	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	600	172x85x52			0,8
C Converter 500	829446	-	-	-	500	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	1000	232x130x71			1,9
D Converter 1000	829447	-	-	-	1000	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	1000	337x130x71			2,8
E Speed Start 1212	829511	-	x	230 1 ph	-	12	17	1000	300	-	-	-	-	125x290x315			5,8
F Speed Start 1812	829512	-	x	230 1 ph	-	12	38	1500	600	-	-	-	-	200x320x350			14,6

OBD II MEMORY SAVER CABLE



cod. 802693



JUMP START

OBD II CABLE

VEHICLE'S PORT

OPTIONAL

QUICK CHARGE



T-CHARGE 12
pag. 55 **GHI**



Pro Start Range

12-24V



G Pro Start 1712



H Pro Start 2212



I Pro Start 2824



INCLUDED

QUICK CHARGE



T-CHARGE 12
mod. 4824



J Start Plus 4824



K Start Plus 6800



L Start Plus 6824

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	+ -	A _h	A _{START MAX}	A _{OUT}	W _L x L _L x H _L	kg
				V (50-60Hz)	V	Ah	A		mm (LxWxH)	kg
G Pro Start 1712	829515	-	x	230 1 ph	12	22	1400	500	190x330x285	9,3
H Pro Start 2212	829516	-	x	230 1 ph	12	34	1800	550	205x335x360	14,6
I Pro Start 2824	829517	-	x	230 1 ph	12-24	44 (12V) 22 (24V)	2500	800	205x335x360	16,1
J Start Plus 4824	829561	-	x	230 1 ph	12-24	100 (12V) 50 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	305x360x630	38
K Start Plus 6800	829559	-	x	230 1 ph	12-24	YOUR BATTERIES			450x460x760	19,5
L Start Plus 6824	829560	-	x	230 1 ph	12-24	130 (12V) 65 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	450x460x760	55

REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA
- FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

- | | | |
|----------|--|-------------------------|
| 1 | | 1 potentiometer |
| 2 | | 2 potentiometers |
| 3 | | pedal |
- 1** x Etronithy 400 cod. 802209
x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 260, 400, 630, Technomig 225, Inverpulse, Supertig 280/1 cod. 802219
- 2** x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Supertig 280/1, Superior 260, 400, 630, Technomig 225, Inverpulse 425, 625 cod. 802336
- 3** x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 260, 400, 630, Supertig 280/1, Inverpulse 425, 625 cod. 802017
x Etronithy 400, Turning table cod. 802210

CABLES WITH EARTH CLAMP

- | | |
|--|--|
| | x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 230
m 2 16mm ² DX25 cod. 713058 |
| | x Technology Tig 222, Superior Tig, Superior 260
m 3 25mm ² DX50 cod. 713169 |
| | x Superior 400 m 3 35mm ² DX50 cod. 723030 |
| | x Superior Tig m 3 50mm ² DX50 cod. 723031 |

TROLLEYS

CARRELLI - CHARIOTS - CARROS - WAGEN - ТЕЛЕЖКИ

- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|------------------|----------|--|----------------|----------|--|---------------|----------|--|---------------|--------------|--|--------------------|--------------|--|----------|--|----------|--|----------|--|-----------|--|
| 1 | | UNIVERSAL | 2 | | MONDIAL | 3 | | EUROPA | 4 | | ARCTIC | 5 NEW | | CONTINENTAL | 6 NEW | | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | |
|----------|--|------------------|----------|--|----------------|----------|--|---------------|----------|--|---------------|--------------|--|--------------------|--------------|--|----------|--|----------|--|----------|--|-----------|--|
- 1** (1150x590x1200mm) x Inverpulse 320, 425, 625 cod. 803071
- 2** (530x480x1080mm) x Superior Tig 322, 421, 422 cod. 803072
- 3** (940x480x1180mm) x Superior Tig 322, 421, 422 cod. 803073
- 4** (560x480x1100mm) x Technomig Dual Synergic 150, 180 (EURO), 210, Superior Tig 251, 252 cod. 803059
- 5** (965x550x850mm) x Superior 630 cod. 803064
- 6** (370x750x180mm) x Technomig 215 Dual Synergic cod. 803075
- 7** (770x565x895mm) x Professional Inverter cod. 803051
- 8** (510x480x840mm) x Alucac 5100, Aluspotter 6100, Digital Car Puller 5000, Digital Car Spotter 5500, Startronic 330, 530, Smart Inductor 5000 cod. 803002
- 9** (730x610x1500mm) x Alucac 5100, Aluspotter 6100, Digital Car Puller 5000, Digital Car Spotter 5500 cod. 803095
- 10** (385x570x710mm) x Modular, Digital Modular cod. 803038

G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFRIGERISSMENT PAR EAU
- EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN
- УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

- | | | |
|----------|--|--------------------|
| 1 | | G.R.A. 90 |
| 2 | | G.R.A. 2500 |
| 3 | | G.R.A. 3000 |
| 4 | | G.R.A. 4000 |
| 5 | | G.R.A. 4500 |

- 1** G.R.A. 90 x Mastermig 500, Digital Spotter 9000, Supertig 280/1, PTE 18, 28, PCP 18, 28 cod. 802043
- 2** G.R.A. 2500 x Digital Supermig 490, 610, Supermig 480, 580 cod. 802109
- 3** G.R.A. 3000 x Inverpulse 320, 425, 625 cod. 802497
- 4** G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422 cod. 802640
- 5** G.R.A. 4500 x Superior Tig 251, 252 cod. 802790

GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESSION
- DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ

- | | | | |
|--------------------------|---------------------------|-------------|-------------|
| THROWAWAY BOTTLES | REFILLABLE BOTTLES | | |
| | | | |
| cod. 722120 | cod. 722341 | cod. 722119 | cod. 722346 |

GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

- | | | |
|----------|--|---|
| 1 | | 1 ARGON/CO₂ - GB-AU
cod. 432102 |
| 2 | | 2 ARGON/CO₂ - ITA-USA
cod. 432036 |
| 3 | | 3 ARGON/CO₂ - DK-N-NL-S-SF
cod. 432160 |
| 4 | | 4 ARGON/CO₂ - RU-BY
cod. 432700 |

	50/60 Hz	W	L	bar	(1 L/min) kW	mm (LxWxH)	kg
G.R.A. 90	230 1 ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,5
G.R.A. 2500	230 1 ph	180	4,5	3	0,8	270x390x330	13
G.R.A. 3000	230 1 ph	180	8	3	0,9	640x305x255	18,7
G.R.A. 4000	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
G.R.A. 4500	230 1 ph	150	3	3	0,3	390x190x140	6

AUTOTRANSFORMERS (3ph)

AUTOTRASFORMATORI - AUTOTRANSFORMATEURS - AUTOTRANSFORMATOREN
- AUTOTRANSFORMADORES - АВТОТРАНСФОРМАТОРЫ

- | | |
|--|---|
| | 1 ATT 150 (208V-230V → 400V 15kVA)
x Superior Tig 322, 421, 422 cod. 802685 |
| | 2 ATT 300 (208V-230V → 400V 27kVA)
x Inverpulse 320, 425, 625 cod. 802681 |

TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG



cod. 801113
x **Tecnica 151/S, Force Tig 170**



cod. 801097
x **Tecnica 171/S, 211/S, 188 MPGE, Tecnica Tig 190, Advance 187, 227 Tig, Superior 245, Motoinverter 174 CE, Motoinverter 204 CE, 254 CE, 264D CE, Technomig 215, Technology 186 HD, 216 HD, 236 HD, 238 CE/MPGE**



cod. 802415
x **Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185**



cod. 802489
x **Technology Tig 230**



cod. 802607
x **Technology Tig 222, Superior Tig 311, 322, 421, 422**



cod. 802637
x **Superior Tig 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA**

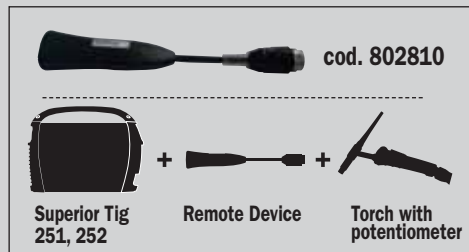


cod. 802788
x **Superior Tig 251, 252**



cod. 802789
x **Superior Tig 252 AQUA**

REMOTE DEVICE



TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DREHTISCH - ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ

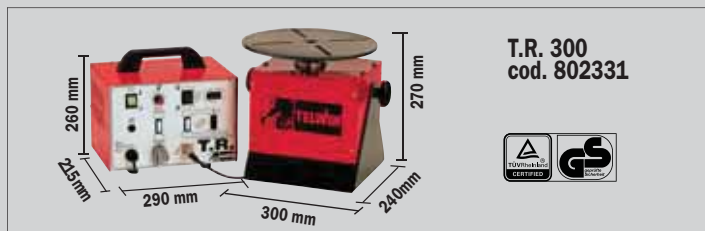


PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90° • PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90° • PLAQUE Ø 300 MM À INCLINACION À 90° • PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90° • ПЛАТТЕ Ø 300 MM UM 90° NEIGBAR • ПЛАСТИНА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°

V _{ph}	P	P _T	RPM
50/60 Hz	W	kg max	N°
230 1 ph	250	10	0÷10



INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE - INSTRUMENTATION - INSTRUMENTACIÓN - INSTRUMENTIERUNG - ИНСТРУМЕНТЫ



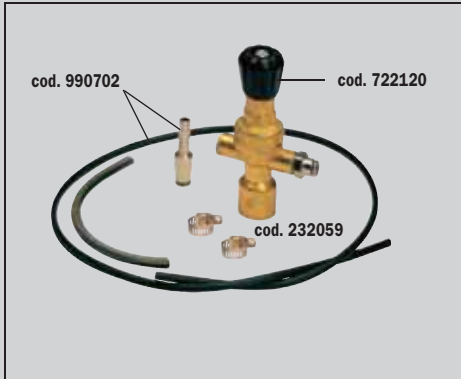
- Oscilloscope - Oscilloscopio - Oscilloscope - Osciloscopio - Oszilloskop - Осциллограф
cod. 802401
- Hall Probe - Sonda di Hall - Sonde Hall - Sonde Hall - Sonda Hall - Зонд Холла
cod. 802406
- Variac (1 ph)
cod. 802402
- H.v. Power Supply Unit - Alimentatore H.v. - Alimentation H.v. - Alimentador H.v. - H.v. Stromquelle - Источник Питания H.v.
cod. 802403
- Dummy Load - Carico Statico - Charge Statique - Carga Estatica - Statische Belastung - Статическая нагрузка
x **Tecnica, Technology, Superior**
x **Tecnica Plasma, Technology Plasma, Superior Plasma 60 HF (60A)**
cod. 802110
cod. 802111
- Jump Start Check
x **Speed Start, Pro Start**
cod. 802695

PRODUCTS	KIT cod. 801113 	TECNICA TIG 160, TECHNOLOGY TIG 185, 182	TECHNOLOGY TIG 222, SUPERTIG 200	TECHNOLOGY TIG 230	TECHNOMIG 225 PULSE, SUPERIOR 260, 630 CE	SUPERIOR TIG 251, 252	SUPERIOR TIG 311, 322, 421, 422, INVERPULSE 320, 425, 625, SUP. 400, SUPERTIG 280/1	AQUA VERSION SUPERIOR TIG 322, 421, 422, INVERPULSE 320, 425, 625, SUPERTIG 280/1
ACCESSORIES	KIT cod. 801097 							
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX25 	ST9V ☐ 742565 (801113) ☐ 722563 (801097)	-	-	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX25 	-	ST17 ☐ 742423 Blue line ☐ 742460	-	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX50 	-	-	-	ST26V ☐ 742058 Blue line ☐ 742391	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX50 	-	ST17 ☐ 200 ☐ 742424 Blue line ☐ 742461 ST26 ☐ 222 ☐ 742427 Blue line ☐ 742463	ST26 (+ adaptor ☐ 712707) ☐ 742427 Blue line ☐ 742463	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT* (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742427 Blue line ☐ 742463	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 	4m DX50 AQUA 	-	-	-	-	ST18A ☐ 742615 Green line ☐ 742617 POT* (+ device ☐ 802810)	-	ST18A ☐ 280/1 ☐ 742426 ☐ 322, 421, 422, 320, 425, 625 ☐ 742570 Blue line ☐ 742462
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	8m DX50 	-	-	-	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT* (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742431 Blue line ☐ 742464	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 	8m DX50 AQUA 	-	-	-	-	ST18A Green line ☐ 742620 POT* (+ device ☐ 802810)	-	ST18A Blue line ☐ 742497
Grey Cerium Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno ceriato grigio - Electrodes gris tungstène - cerium - Electrodes tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden - Вольфрамовые электроды с церием серого цвета DC KIT 10 PCS	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232 ☐ 03,2 ☐ 182 ☐ 802233	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232 ☐ 03,2 ☐ 802233	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232 ☐ 03,2 ☐ 802233	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232 ☐ 03,2 ☐ 802233
Green Pure Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno puro verde - Electrodes verts tungstène pur - Electrodes tungsteno puro verde - Grüne Reinwolframelektroden - Чисто вольфрамовые зеленые электроды AC KIT 10 PCS	-	☐ 01 ☐ 182 ☐ 802234 ☐ 01,6 ☐ 182 ☐ 802235 ☐ 02,4 ☐ 182 ☐ 802236	☐ 01 ☐ 802234 ☐ 01,6 ☐ 802235 ☐ 02,4 ☐ 802236 ☐ 03,2 ☐ 802237	-	-	☐ 01 ☐ 802234 ☐ 01,6 ☐ 802235 ☐ 02,4 ☐ 802236 ☐ 03,2 ☐ 802237 ☐ 04 ☐ 802238	☐ 280/1, 322, 422 ☐ 01 ☐ 802234 ☐ 01,6 ☐ 802235 ☐ 02,4 ☐ 802236 ☐ 03,2 ☐ 802237 ☐ 04 ☐ 802238	-
Electrode Diffusers - Diffusori elettrodo - Diffuseurs pour électrode - Difusores para electrodo - Elektrodendifusores - Диффузоры электрода KIT 3 PCS	☐ 01 ☐ 802226 ☐ 01,6 ☐ 802228	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251 ☐ 03,2 ☐ 802252	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251 ☐ 03,2 ☐ 802252 ☐ 04 ☐ 802253	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251 ☐ 03,2 ☐ 802252 ☐ 04 ☐ 802253	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251 ☐ 03,2 ☐ 802252 ☐ 04 ☐ 802253
Electrode Holders - Pinze serra elettrodo - Pinces porte-électrode - Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter - Зажимы электрода KIT 3 PCS	☐ 01 ☐ 802223 ☐ 01,6 ☐ 802225	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241 ☐ 03,2 ☐ 802242	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241 ☐ 03,2 ☐ 802242 ☐ 04 ☐ 802243	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241 ☐ 03,2 ☐ 802242 ☐ 04 ☐ 802243	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241 ☐ 03,2 ☐ 802242 ☐ 04 ☐ 802243
Ceramic nozzles - Ugelli ceramico - Becs céramique - Inyectores ceramicos - Keramische Düsen - Керамические сопелы KIT 10 PCS	№ 4 ☐ 802229 № 5 ☐ 802230 № 6 ☐ 802231	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248

GAS KITS

CONNECTION KITS - KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTELAGE
- KIT CONEXION - ANSCHLUSSKIT - КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE - EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



cod. 802032

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА



cod. 802708

INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE - BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - BOMBONA TIPO INDUSTRIAL - INDUSTRIE GASFLASCHE - БАЛЛОНА ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



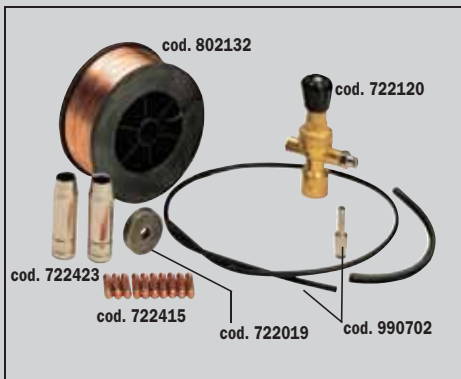
cod. 802067

MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG
- MIG-MAG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛИ

- THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



cod. 802147

x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Technomig Dual Synergic

- REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE
- BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



cod. 802148

x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Technomig Dual Synergic

STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOX - ACIER INOX - ACERO INOXIDABLE - EDELSTHAL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



cod. 802037 - Ø 0,8mm

x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Telmig 150/1, 170/1, 180/2, 183/2, 195/2,
Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2,
Digital Mig 180, 220, 222 Twin, Mastermig 220/2,
Technomig Dual Synergic, Electromig 220

FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ



cod. 802466 - Ø 1,0÷1,6mm

x Inverpulse 320 (AQUA), Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Digital Mig 330,
Supermig 380, Electromig 330



cod. 802276 - Ø 1,0÷2,4mm

x Inverpulse 425 (AQUA), 625 (AQUA),
Digital Supermig 490 (AQUA), 610 (AQUA), Supermig 480 (AQUA), 580 (AQUA)

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2 PCS

6 PCS

10 PCS

12 PCS

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 pcs

6 pcs

10 pcs

12 pcs

ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ



cod. 802036 - Ø 0,8mm

x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Telmig 150/1, 170/1, 180/2, 183/2,
Technomig 150, 180 Dual Synergic



cod. 802115 - Ø 0,8÷1mm

x Telmig 195/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2,
Technomig 180 EURO, 210, 215 Dual Synergic,
Digital Mig 180



cod. 802766 - Ø 1÷1,2mm

x Digital Mig 220, 222 Twin, Mastermig 220/2, 270/2,
Technomig 225, Electromig 220



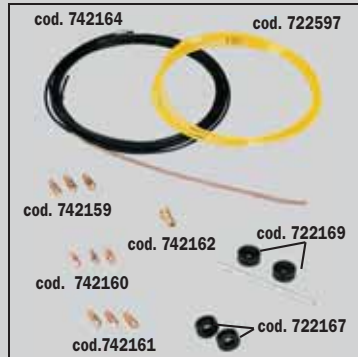
cod. 802663 - Ø 1÷1,2mm

x Mastermig 232 Duplex



cod. 802273 - Ø 1÷1,6mm

x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA),
Digital Mig 330, Supermig 380, 480 (AQUA),
Electromig 330



cod. 802409 - Ø 1÷1,6mm

x Supermig 580 (AQUA), Digital Supermig 490
(AQUA), 610 (AQUA), Inverpulse 320 AQUA,
425 (AQUA), Inverpulse 625 (AQUA)



cod. 802596 - Ø 0,8÷1,2mm

x Inverpulse 320

WIRE COILS

BOVINE FILO - BOVINES FIL - BOVINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



1 Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь
Ø 0,8 kg 0,5 cod. 802051
kg 1 cod. 802061

Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий
Ø 0,8 kg 0,45 cod. 802062
Ø 1 kg 0,45 cod. 802064

2 Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de halma - Fülldraht - Порошковая проволока
Ø 0,8 kg 0,8 cod. 802208
kg 3 cod. 802181
Ø 0,9 kg 0,8 cod. 802179
kg 3 cod. 802188
Ø 1,2 kg 0,8 cod. 802145
kg 3 cod. 802146

3 Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь
Ø 0,6 kg 0,8 cod. 802132
kg 5 cod. 802395
Ø 0,8 kg 0,8 cod. 802133
kg 5 cod. 802396
kg 15 cod. 802682
Ø 1 kg 15 cod. 802683
Ø 1,2 kg 15 cod. 802684

4 Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura

- Lötdräht - Проволока для пайки			
Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802495
Cu Al ₆	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802496
Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 3	cod. 802434
Cu Al ₆	Ø 0,8	kg 3	cod. 802439

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ




















1 Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon) cod. 722000
























2 Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые
CO₂ l 1 cod. 802038
ARGON CO₂ l 1 cod. 802048
ARGON l 1 cod. 802050

3 Refillable - ricaricabile - rechargeable - recargable - Auffüllbare - Заправляемые
CO₂ l 2,7 cod. 802217
ARGON CO₂ l 2,7 cod. 802141
ARGON l 2,7 cod. 802142

PRODUCTS	BIMAX 105	BIMAX 4.135, 4.165, 4.195 TURBO, BIMAX 132 TURBO	BIMAX 152, 162 TURBO, TECHNOMIG 150 DUAL SYNERGIC	TELMIG 150/1 TURBO	BIMAX 182 TURBO, TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC	TELMIG 170/1, 180/2, TELMIG 183/2 TURBO, DIGITAL MIG 180
ACCESSORIES						
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	 TW120 2 m □ 742270	TW160 2 m □ 4.135, 4.165, 132 □ 742402 TW180 2 m □ 4.195 □ 742233	TW160 2 m □ 742402	TW160 2 m □ 742901	TW180 2,5 m □ 182 □ 742082 2,5 m □ T.180 □ 742605	TW180 2,5 m □ 170/1, 180/2, 183/2 □ 742405 MT15 3 m □ D.M. 180 □ 742180 4 m □ D.M. 180 □ 742181
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки Steel	 20 pcs	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки Al/Flux	 20 pcs	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 4.165, 4.195 □ 722553	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы	 10 pcs	□ 722423	□ 722423	□ 722423	□ 722423	□ 722423
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	 10 pcs	-	□ T.150 □ 722151	□ 722151	□ T.180 □ 722151	□ 722151
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические соплы	 10 pcs	□ 722054	□ 722149	□ 722149	□ 722149	□ 722149
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей	 10 pcs	-	□ T.150 □ 722672	□ 722672	□ T.180 □ 722672	□ 722672
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки	 10 pcs	-	□ T.150 □ 722150	□ 722150	□ T.180 □ 722150	□ 722150
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	 Fe 3 m Fe 5 m Al 3 m	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	∅ 0,6÷0,8 □ 742412	∅ 0,6÷0,8 □ 170/1, 180/2, 183/2 □ 742413 □ D.M. 180 □ 722437
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Лебединые шеи	 □ 722810	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ B.182 □ 722305 □ T.180 □ 722078	□ 170/1, 180/2, 183/2 □ 722078 □ D.M. 180 □ 722305
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	 10 pcs	□ 722319	□ 722319	□ 722319	□ 722319	□ 722319
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	 Fe Al	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,8 □ 722019	∅ 0,6÷0,8 □ B.182 □ 722019 ∅ 0,6÷0,9 □ T.180 □ 722529	∅ 0,6÷0,8 □ 722019
Flux	 ∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 4.165, 4.195 □ 722626	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ BIMAX □ 722626	-	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626	-

PRODUCTS	TELMIG 195/2 TURBO, TELMIG 200/2, 203/2, 250/2, 251/2 TURBO	DIGITAL MIG 220, DIGITAL MIG 222 TWIN, MASTERMIG 220/2, MASTERMIG 232 DUPLEX, ELECTROMIG 220	TECHNOMIG 180 EURO, 210, 215 DUAL SYNERGIC	TELMIG 281 TURBO	TECHNOMIG 225	MASTERMIG 270/2, DIGITAL MIG 330, MASTERMIG 300, ELECTROMIG 330						
ACCESSORIES												
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182 NO TELMIG		MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181		MT25 3 m □ 742183 4 m □ 742184		MT25 3 m □ 742183 4 m □ 742184 5 m □ 742185					
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	Steel 20 PCS Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705		Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416		Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681		Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681		Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681 Ø 1,2 □ 722682			
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	Al 20 PCS Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552		Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553		Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552				Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553			
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	Flux 10 PCS						Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553					
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - конические Gasdüsen - Коническое соплы	10 PCS □ 722423		□ 722423		□ 722685		□ 722685		□ 722685		□ 722685	
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	10 PCS □ 722151		□ 722151		□ 722686		□ 722686		□ 722686		□ 722686	
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Цилиндрические соплы	10 PCS □ 722149		□ 722149		□ 722684		□ 722684		□ 722684		□ 722684	
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей	□ 722672		□ 722672									
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки	□ 722150		□ 722150		□ 722687		□ 722687		□ 722687		□ 722687	
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	Fe 3 m Ø 0,6±0,8 □ 722437 Ø 1±1,2 □ 722689		Ø 0,6±0,8 □ 722437 Ø 1±1,2 □ 722689		Ø 0,6±0,8 □ 722437 Ø 1±1,2 □ 722689		Ø 0,6±0,8 □ 722437 Ø 1±1,2 □ 722689		Ø 0,6±0,8 □ 722437 Ø 1±1,2 □ 722689		Ø 0,6±0,8 □ 722437 Ø 1±1,2 □ 722689	
	Fe 5 m Ø 0,6±0,8 □ 722712 Ø 1±1,2 □ 722766				Ø 0,6±0,8 □ 722712 Ø 1±1,2 □ 722766		Ø 0,6±0,8 □ 722712 Ø 1±1,2 □ 722766		Ø 0,6±0,8 □ 722712 Ø 1±1,2 □ 722766		Ø 0,6±0,8 □ 722712 Ø 1±1,2 □ 722766	
	Al 3 m Ø 1±1,2 □ 722516		Ø 1±1,2 □ 722516		Ø 1±1,2 □ 722516		Ø 1±1,2 □ 722516		Ø 1±1,2 □ 722516		Ø 1±1,2 □ 722516	
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Лебединые шеи	□ 722305		□ 722305		□ 722696		□ 722696		□ 722696		□ 722696	
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	10 PCS □ 722319		□ 722319		□ 722690		□ 722690		□ 722690		□ 722690	
Gas diffusers/ Contact Tip Holders - Diffusori gas/ Supporti tubetto - Diffuseurs gaz / Supports tubes - Difusores gas/ Sostén tubitos - Gasdiffusoren/ Kontaktrohrchentraget - Газовые диффузоры/ Контактные трубки	10 PCS -		□ 722688		□ 722688		□ 722688		□ 722688		□ 722688	
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	Fe Ø 0,6±0,8 □ 722019 Ø 1 □ 722629		□ 220, 222 Ø 0,6±0,8 □ 722112 Ø 1±1,2 □ 742054 □ MM 232 duplex Ø 0,6±0,8 □ 722225 Ø 1±1,2 □ 742366		Ø 0,6±0,9 □ 722529		Ø 0,6±0,8 □ 722019 Ø 1 □ 722629		Ø 0,6±0,8 □ 722112 Ø 1±1,2 □ 742054		Ø 0,6±0,8 □ 722225 Ø 0,8±1 □ 722227 Ø 1±1,2 □ 742366	
	Al Ø 1 □ 722629		Ø 0,8±1 □ 742090 Ø 1±1,2 □ 722127		Ø 1 □ 722629		Ø 1 □ 722629		Ø 0,8±1 □ 742090 Ø 1±1,2 □ 722127		Ø 0,8±1 □ 742304 Ø 1±1,2 □ 722167	
Flux			Ø 0,6±0,9 □ 722529 Ø 0,9±1,2 □ 722626								Ø 1±1,6 □ 722289 Ø 1,4±2,4 □ 722195	

PRODUCTS ACCESSORIES	INVERPULSE 320	MASTERMIG 400, 500 SUPERMIG 380, 480, DIGITAL SUPERMIG 490	INVERPULSE 425, 625, DIGITAL SUPERMIG 610, SUPERMIG 580	AQUA VERSION* INVERPULSE 320,425, 625, MASTERMIG 500, DIGITAL SUPERMIG 490, 610, SUPERMIG 480, 580	SPOOL GUN M6  K4 	
		MT36 3 m <input type="checkbox"/> 742186 4 m <input type="checkbox"/> 742187 5 m <input type="checkbox"/> 742188		MT40 3 m <input type="checkbox"/> 722798 5 m <input type="checkbox"/> 722800		MT500 3 m AQUA <input type="checkbox"/> 722625 5 m AQUA <input type="checkbox"/> 722683
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки  Steel	20 Pcs Ø 0,6 <input type="checkbox"/> 722415 Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722680 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722681 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722682 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722797 NO INV. 320		Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722581 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722582 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722583 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722587		Ø 0,6 <input type="checkbox"/> 722415 Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722416	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки  Al	20 Pcs Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 742466 Ø 1 <input type="checkbox"/> 742467 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 742468	Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722556 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722552 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722553 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722818	Ø 1 <input type="checkbox"/> 742159 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 742160 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 742161 NO INV. 320 Ø 2 <input type="checkbox"/> 722772 NO INV. 320		Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722556 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722552	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки  Flux	10 Pcs Ø 1 <input type="checkbox"/> 722552 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722553	Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722818	Ø 1 <input type="checkbox"/> 722769 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722770 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722771 NO INV. 320 Ø 2 <input type="checkbox"/> 722772 NO INV. 320		-	
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические сопла  10 Pcs	<input type="checkbox"/> 722792		<input type="checkbox"/> 722808	<input type="checkbox"/> 722585	<input type="checkbox"/> 722423	
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические сопла  10 Pcs	-		<input type="checkbox"/> 722809	<input type="checkbox"/> 722595	<input type="checkbox"/> 722149	
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой  10 Pcs	<input type="checkbox"/> 722793		-	-	<input type="checkbox"/> 722151	
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки  10 Pcs	<input type="checkbox"/> 722794		-	<input type="checkbox"/> 722594	-	
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку  Fe 3 m	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722437 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722689	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722437 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722689 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722795	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722689 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722795	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722590 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722588 NO INV. 320	-	
Fe 5 m	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722712 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722766	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722712 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722766 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722796	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722766 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722796	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722780 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722767 NO INV. 320	-	
Al 3 m	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 742164	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722516 Ø 1,6÷2 <input type="checkbox"/> 722597	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 742164 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722597 NO INV. 320	-	-	
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Лебедьные шеи 	<input type="checkbox"/> 722788		<input type="checkbox"/> 722801	<input type="checkbox"/> 722708	<input type="checkbox"/> M6 <input type="checkbox"/> 990662 <input type="checkbox"/> K4 <input type="checkbox"/> 980942	
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины  10 Pcs	-		-	-	<input type="checkbox"/> 722319	
Gas diffusers - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры  10 Pcs	<input type="checkbox"/> 722791		<input type="checkbox"/> 722802	<input type="checkbox"/> 722593	-	
Contact Tip Holders - Supporti tubetto - Supports tubes - Sostén tubitos - Kontakttröhrchenträger - Контактные трубки  10 Pcs	<input type="checkbox"/> 722789		<input type="checkbox"/> 722807	<input type="checkbox"/> 722709	-	
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики  Fe	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722225 Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 722227 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 742366	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722225 Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 722227 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 742366 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722241	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722225 Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 722227 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 742366 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722241 NO INV. 320	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> M6 <input type="checkbox"/> 742191	-	
Al	Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 742304 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722167	Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 742304 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722167 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722169	Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 742304 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722167 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722169 NO INV. 320	Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> M6 <input type="checkbox"/> 742193 Ø 0,8÷0,9 <input type="checkbox"/> K4 <input type="checkbox"/> 742519 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> K4 <input type="checkbox"/> 742520	-	
Flux 	Ø 1÷1,6 <input type="checkbox"/> 722289	Ø 1÷1,6 <input type="checkbox"/> 722289 Ø 1,4÷2,4 <input type="checkbox"/> 722195 NO MM. 400, SUP. MIG 380	Ø 1÷1,6 <input type="checkbox"/> 722289 Ø 1,4÷2,4 <input type="checkbox"/> 722195 NO INV. 320	-	-	

PRODUCTS ACCESSORIES	TECNICA PLASMA 18	TECNICA PLASMA 31, TECHNOLOGY PLASMA 41	TECHNOLOGY PLASMA 54 K	SUPERIOR PLASMA 60, SUPERPLASMA 83 HF	SUPERIOR PLASMA 90, ENTERPRISE PLASMA 160, SUPERPLASMA 130 HF
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4 m ☐ 742239	4 m ☐ 742237	4 m ☐ 742381	6 m ☐ 60 ☐ 742040 6 m ☐ 83 HF ☐ 722474	6 m ☐ 722332 12 m ☐ 722333
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	-	-	-	-	12 m ☐ 722334
Nozzles - Ugelli - Becs - Toberas - Düse - Соплаы  KIT 5 PCS 	☐ 802092	☐ 802423	☐ 802423	☐ 802077	Ø 1,3 ☐ 802119 Ø 1,6 ☐ 802124
Electrodes - Elettrodi - Electrodes - Electrodo - Elektroden - Электроды  KIT 5 PCS 	☐ 802420	☐ 802420	☐ 802420	☐ 802076	☐ 802122
Long nozzles - Ugelli prolungati - Becs prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düse - Удлиненные Соплаы  KIT 5 PCS 	-	☐ 802429	-	☐ 802079	☐ 802083
Long electrodes - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrodo prolongados - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды  KIT 5 PCS 	-	☐ 802428	-	☐ 802078	☐ 802082
Torch Safety Caps - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stösselschaften - Наконечники орелки  KIT 2 PCS 	☐ 802096	☐ 802425	☐ 802485	☐ 802081	☐ 802126
Spacers - Distanziali - Entretoise - Espaciadores - Distanzstueck - Распорные детали  KIT 5 PCS 	-	-	-	☐ 802128	☐ 802127
Insulation Diffusors - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры  KIT 5 PCS 	☐ 802422	☐ 802422	☐ 802422	☐ 802080 KIT 2 PCS	☐ 802123
Brass Diffusors - Diffusori ottone - Diffuseurs laiton - Difusores de latón - Messing Diffusoren - Латунные диффузоры  KIT 5 PCS 	-	-	-	-	☐ 802121
OR Ring - Anello OR - Joints OR - Aro OR - OR Ringen - Кольцо OR  KIT 10 PCS 	-	-	-	-	☐ 802120
Magnetic guides - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetischürungen - Магнитная направляющая  KIT 2 PCS 	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143
Circular cutting units - Unità circolari di taglio - Unités de decoupage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschnideanlage - Круговое Устройство Резки 	☐ 802214	☐ 802214	☐ 802214	-	☐ 802211
	-	-	-	☐ 802218	☐ 802211

AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE - PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE - PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE - AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN - СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕМЕНТА



SMART INDUCTOR 5000



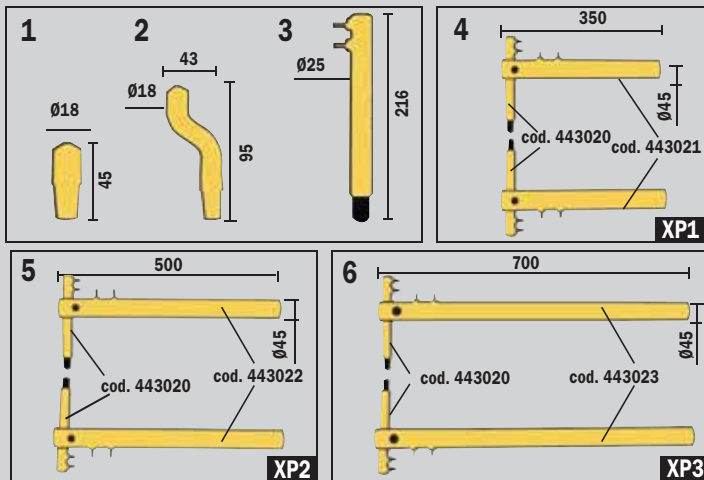
CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

1. kit 2 Twister 10V	M8/M10	cod. 801413	2. kit 2 Twister 10H	M8/M10	cod. 801416
kit 2 Twister 14V	M12/M14	cod. 801414	kit 2 Twister 14H	M12/M14	cod. 801417
kit 2 Twister 18V	M16/M18	cod. 801415	kit 2 Twister 18H	M16/M18	cod. 801418

PTE - PCP



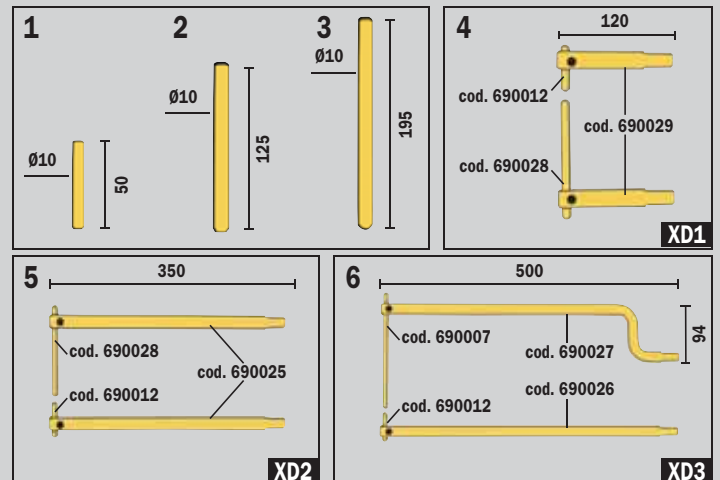
- 1.** L=45 mm (standard) **cod. 690035**
- 2.** L=95 mm **cod. 690036**
- 3.** L=216 mm (standard) **cod. 443020**
- 4.** XP1.. L=350 mm (standard)..... **cod. 803100**
- 5.** XP2.. L=500 mm **cod. 803101**
- 6.** XP3.. L=700 mm **cod. 803102**



DIGITAL CAR SPOTTER



- 1.** L=50 mm **cod. 690012**
- 2.** L=125 mm **cod. 690028**
- 3.** L=195 mm **cod. 690007**
- 4.** XD1..... L=120 mm (standard)..... **cod. 803015**
- 5.** XD2..... L=350 mm **cod. 803017**
- 6.** XD3..... L=500 mm **cod. 803024**



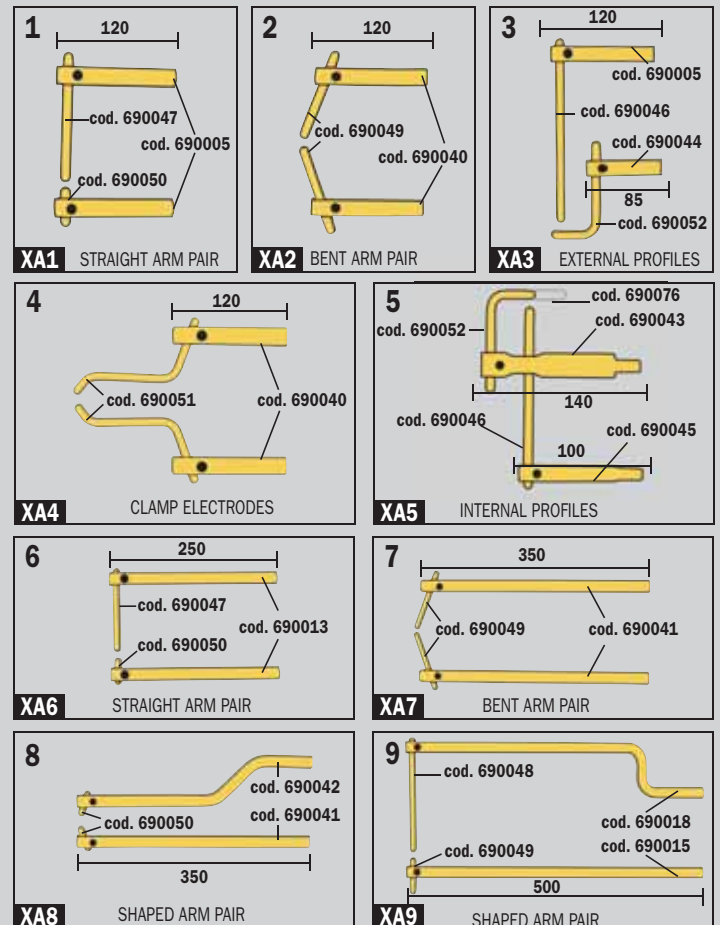
DIGITAL SPOTTER - INVERSPOTTER 10000, 13000 - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes
 - Par brazos con electrodos - Armpaar mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами



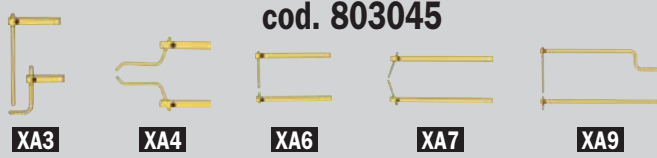
- **cod. 801048** Digital Spotter 7000
- **cod. 801045** Digital Spotter 9000
- **cod. 801054** Inverspotter 10000
- **cod. 801063** Inverspotter 13000
- **Modular 20/TI**
- **Digital Modular 230-400**

- 1.** **XA1**.....L=120 mm (standard) **cod. 803151**
- 2.** **XA2**.....L=120 mm **cod. 803150**
- 3.** **XA3**.....L=120 mm **cod. 803158**
- 4.** **XA4**.....L=120 mm **cod. 803155**
- 5.** **XA5**.....L=140 mm **cod. 803159**
- 6.** **XA6**.....L=250 mm **cod. 803152**
- 7.** **XA7**.....L=350 mm **cod. 803153**
- 8.** **XA8**.....L=350 mm **cod. 803154**
- 9.** **XA9**.....L=500 mm **cod. 803156**



BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

cod. 803045



DIGITAL SPOTTER 9000 (AQUA)



Water cooled arms kit - Kit bracci raffreddati ad acqua - Kit bras refroidis par eau - Kit brazos enfriados con agua - Wassergekühlte Arme kit - Комплект кронштейнов с водным охлаждением

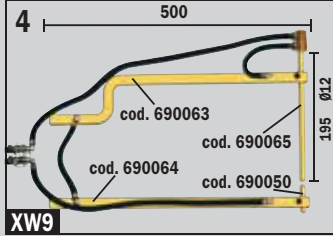
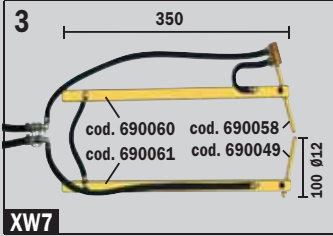
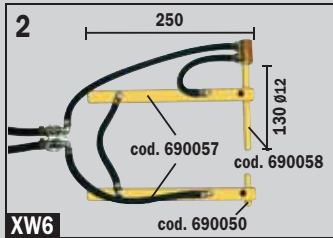
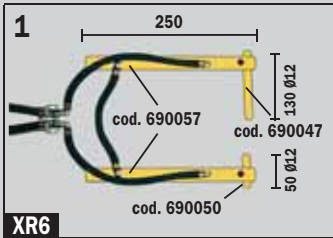
CLAMP cod. 801045 (Digital Spotter 9000)

- XR6L=250 mm cod. 803012



CLAMP cod. 801046 (Digital Spotter 9000 AQUA)

- XW6L=250 mm (standard) cod. 803163
- XW7L=350 mm cod. 803165
- XW9L=500 mm cod. 803164



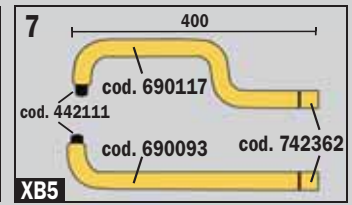
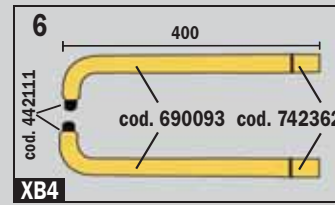
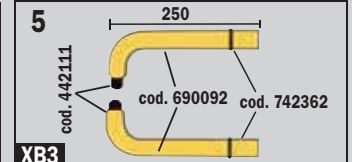
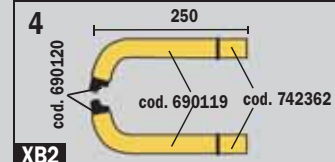
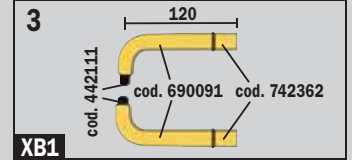
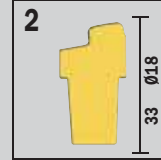
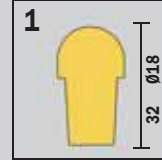
INVERSPOTTER 12000

Electrodes /Arm pairs with electrodes - Elettrodi/Coppie bracci con elettrodi - Électrodes / Deux bras avec électrodes - Electrodoos /Par brazos con electrodoos - Elektroden /Armpaar mit Elektroden - Электроды/пара прямых кронштейнов с электродами



- L = 32 mm cod. 442111
- L = 33 mm (x XB2) cod. 690120
- XB1** L = 120 mm (standard) cod. 803157
- XB2** L = 250 mm cod. 803105
- XB3** L = 250 mm cod. 803166
- XB4** L = 400 mm cod. 803167
- XB5** L = 400 mm cod. 803168

WATER COOLED



INVERSPOTTER 13500 SMART - 13500 SMART AQUA - 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA



Arms with electrodes - Bracci con elettrodi - Bras avec électrodes - Brazos con electrodoos - Arme mit Elektroden - пара кронштейнов с электродами

WATER COOLED ARMS

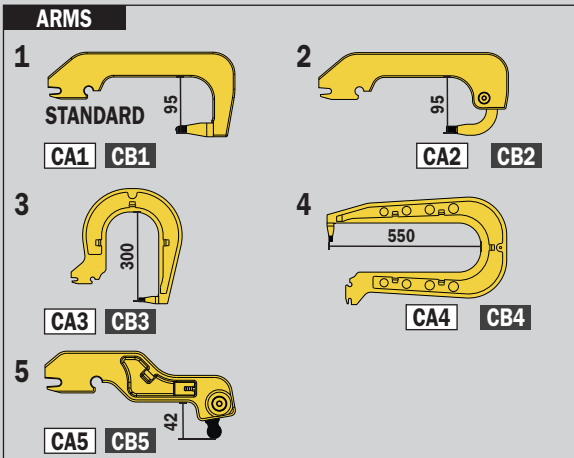
- CA1** ..L= 95 mm STD. cod. 803169
- CA2** ..L= 95 mm cod. 803170
- CA3** ..L=300 mm cod. 803171
- CA4** ..L=550 mm cod. 803172
- CA5** ..L= 42 mm cod. 803181

ARMS

- CB1** ..L= 95 mm STD. cod. 803182
- CB2** ..L= 95 mm cod. 803183
- CB3** ..L=300 mm cod. 803184
- CB4** ..L=550 mm cod. 803185
- CB5** ..L= 42 mm cod. 803186

ELECTRODES

-
- L = 18 mm cod. 690130
 - L = 18 mm cod. 690132
 - L = 25 mm cod. 690166

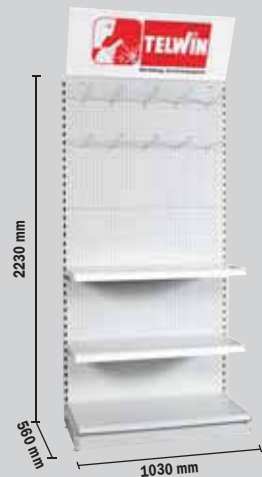


PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS				
CA1			a	
CA2			a	
CA3			a	
CA4			a	
CA5			c	
CB1	b			
CB2	b			
CB3	a			
CB4	a			
CB5	c			
CMK	●			
CMKA		●	●	●

DISPLAYER FOR BLISTERS



STAND



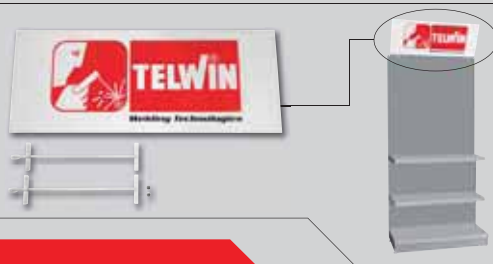
cod. 803510

BANNER



- 2200x1000 mm
cod. 988956
- 1100x500 mm
cod. 988957

DISPLAYER cod. 803506



FLAGS



500x2400 mm
cod. 989331



600x2800 mm
cod. 989332

GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA - GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL - PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЧАТКИ



SCREENS

SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАН



- 1 Protective screen with support kit
- Kit schermo protettivo con supporto
- Kit support écran de protection avec support
- Kit pantalla de protección con soporte
- Schutzschirm-Kit mit Halterung
- Комплект защитного экрана с держателем
orange - arancione - orange - naranja
- orange - оранжевый cod. 803508
green - verde - vert - verde - grün
- зеленый cod. 803509



- 2 Protective screen - schermo protettivo
- écran de protection - pantalla de protección
- Schutzschirm - защитный экран
orange - arancione - orange - naranja
- orange - оранжевый cod. 802676
green - verde - vert - verde - grün - зеленый
cod. 802677

BLANKETS/APRON

COPERTE/GREMBIULE - COUVERTURES/TABLIER
- MANTAS/DELANTAL - SCHWEISSDECKEN/SCHÜRZE - ПОКРЫВАЛА/ФАРТУК



Heat resistant blanket - Coperta anti-calore
- Couverture anti-chaueur - Protector anti-calor
- Hitzeschutzdecke - покрывало от перегрева

1 red - rossa - rouge - roja - rot - красное
1420x2000mm cod. 802678

2 white - bianca - blanche - blanca - weiß - белое
1530x1920 cod. 802679



MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA



- | | | |
|---|--|--------------------|
| 1 (10mm ² 3+2 m) | | cod. 801001 |
| (16mm ² 3+2 m) | x Nordika 2162, 3200, 3250 | cod. 801002 |
| 2 (10mm ² 3+2 m DX25) | x Force 145, 165, 168 MPGE, 195, Motoinverter 174 CE, Force Tig 170, Tecnica 151/S | cod. 801000 |
| (16mm ² 3+2 m DX25) | x Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Advance 187 MV/PFC, Technology 186 HD, 216 HD, Superior 245, Tecnica Tig 160, 190, Advance 227 Tig, Technology Tig 182, 185, 230, Motoinverter 204 CE, Artika 220, Technomig 215 Dual Synergic | cod. 801096 |
| (25mm ² 3+2 m DX25) | x Artika 270, 282, Quality 280, Eurarc 310, 322, Linear 220, Technology 236 HD, 238 CE/MPGE, Motoinverter 254 CE, Motoinverter 264D CE, Thunder 220 AC | cod. 801102 |
| 3 (25mm ² 4+3 m DX50) | x Linear 280, Supertig 200, Superior 260 CE, Technomig 225, Technology Tig 222, Superior Tig 311, 251, 252, Superior Tig 322 | cod. 801081 |
| (35mm ² 4+3 m DX50) | x Linear 340, 300/S, Supertig 280/1, Superior 400 CE, Eurarc 410, 422, Inverpulse 320 (AQUA), Thunder 304 CE, Thunder 314D CE | cod. 801095 |
| (50mm ² 4+3 m DX50) | x Eurarc 522, Linear 410/S, 430 HD, Superior Tig 421, 422, Etronithy 400 CE, Magnum 400 CE | cod. 801093 |
| 4 (70mm ² 4+3 m DX70) | x Linear 530 HD, 630 HD, Superior 630 CE VRD, Inverpulse 425, 625 | cod. 801106 |

ELECTRODES



12 PCS



6 PCS



12 PCS

1- STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

- | | | |
|---------|-------|--------------------|
| Ø 2,5mm | 10pcs | cod. 802621 |
| Ø 3,2mm | 8pcs | cod. 802622 |

2- STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOSSIDABILE - ACIER INOXYDABLE - ACERO INOXIDABLE - ROSTFREIER STAHL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

- | | | |
|---------|-------|--------------------|
| Ø 2,5mm | 10pcs | cod. 802623 |
| Ø 3,2mm | 8pcs | cod. 802624 |

3- STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

- | | | |
|---------|-------|--------------------|
| Ø 1,6mm | 15pcs | cod. 802616 |
| Ø 2mm | 15pcs | cod. 802617 |
| Ø 2,5mm | 15pcs | cod. 802618 |
| Ø 3,2mm | 10pcs | cod. 802619 |
| Ø 4mm | 8pcs | cod. 802620 |

BASIC - BASICI

RUTILE - RUTILI

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ



- | | | | | |
|--------|----------|--------|-----------|--------------------|
| RUTILE | Ø 2 mm | 2,5 kg | (227 pcs) | cod. 802737 |
| RUTILE | Ø 2,5 mm | 2,5 kg | (143 pcs) | cod. 802739 |
| RUTILE | Ø 3,2 mm | 5 kg | (155 pcs) | cod. 802749 |



- | | | | | |
|-------|----------|--------|-----------|--------------------|
| BASIC | Ø 2,5 mm | 2,5 kg | (119 pcs) | cod. 802748 |
| BASIC | Ø 3,2 mm | 5 kg | (137 pcs) | cod. 802765 |

CARBON ELECTRODES - GOUGING



- | | | | |
|---------|-------|---------|--------------------|
| Ø 8 mm | 300mm | (5 pcs) | cod. 802803 |
| Ø 10 mm | 300mm | (5 pcs) | cod. 802305 |

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

- Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs 6 pcs 10 pcs 12 pcs blister

WIRE COILS

BOBINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN
- БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



Steel - Stainless Steel
Aluminium - Flux
Brazing

Pag. 66

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHE
- ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



CO₂
Argon CO₂
Argon

Pag. 66

PROFESSIONAL HELMETS



VANTAGE DRAGON
Cod. 802614

- automatic
- variable: 9÷13 DIN
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2



VANTAGE BASIC
Cod. 802686

- automatic
- variable: 9÷13 DIN
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2



JAGUAR
Cod. 802779

- automatic
- variable: 5÷13 DIN
- TIG from 20A
- class: 1/2/1/2



JAGUAR FIRE
Cod. 802807

- automatic
- variable: 5÷13 DIN
- TIG from 20A
- class: 1/2/1/2



TRIBE
Cod. 802658

- automatic
- variable: 9÷13 DIN
- class: 1/3/1/3



LOTUS
Cod. 802697

- automatic
- fix 11 DIN
- class: 1/3/1/3



UP & DOWN
Cod. 802612

- fix
- 11 DIN



TIGER
Cod. 802626

- fix
- 10 DIN

Pag. 13

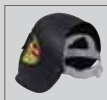
MASKS & LENSES

TIGER MASK



TIGER MASK
cod. 802626
DIN 10

2
PCS



COMPLETE WITH LENSES

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTÍNICO - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР



75x98 mm
cod. 802547

6
PCS

90x110 mm
cod. 802581

51x107mm
x mask cod. 802545
x TIGER
cod. 802575

B



60x110 mm
x Up&Down

6
PCS

cod. 802656 (2pcs)

B



cod. 802545

6
PCS

TRANSPARENT LENSES (2 PCS) - VETRI TRASPARENTI (2 PZ) - VERRES TRANSPARENTS (2 PCS) - CRISTALES TRANSPARENTES (2 PZ) - DURCHSICHTIGE SCHUTZGLASER (2 STK) - ПРОЗРАЧНЫЕ СТЕКЛА (2 ШТ)



75x98 mm
cod. 802548

6
PCS

90x110 mm
cod. 802580

B

GLASS PROTECTION (2 PCS) - PROTEZIONE VETRO (2 PZ) - PROTECTION VERRE (2 PCS) - PROTECCIÓN VIDRIO (2 PZ) - SCHUTZGLAS (2 STK) - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 ШТ)



51x108 mm x Tiger
cod. 802652

6
PCS

60x110 mm x Up&Down
cod. 802653

90x110 mm x Tribe, Lotus
cod. 802655

90x112 mm x Vantage Dragon, Vantage Basic
cod. 802654

94x115 mm x Jaguar, Jaguar Fire
cod. 802804

B

OTHER ACCESSORIES

Electrode holder - Pinza portaelettrodi - Pince porte-électrodes
- Pinza portaelectrodos - Elektrodenzange - Держатель электродов

Dallas 300 A
Ø max 25 mm²
B BLISTER
cod. 802609



Dallas 400 A
Ø max 50 mm²
B BLISTER
cod. 802539

CARDBOARD
cod. 802770

Dallas 600 A
Ø max 70 mm²

CARDBOARD
cod. 802785



Earth clamp - Morsetto per massa - Borne pour masse - Borne para tierra - Masseklemme - Зажим заземления



Colorado 150 A
Ø max 16 mm²
cod. 802532



Toledo 300 A
Ø max 25 mm²
cod. 802533



Toledo 400 A
Ø max 70 mm²
cod. 802534



Toledo 600 A
Ø max 95 mm²
cod. 802535

"C" earth clamp - Morsetto per massa "C"
- Borne pour masse "C" - Borne para tierra "C" - Masseklemme "C" - Зажим заземления "C"

Cordoba 500 A
Ø max 70 mm²
cod. 802536



Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno
- Marteau à piquer avec manche en bois
- Martellina con mango de madera - Kleiner Hammer mit Holzgriff
- Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой

cod. 802540



Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau à piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Kleiner Hammer mit Metallgriff
- Молоток для удаления окалины с железной рукояткой

cod. 802543



Slag remover - Escoriatore - Excoriateur - Excoriator - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака

cod. 802541



Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка

cod. 802542



Multipurpose weld plier - Pinza di saldatura multiuso - Pince de soudage multi-fonctionnes - Pinca de soldadura multiuso - Mehrzweck-schweißen Zangen - Универсальный сварочный зажим

cod. 802582



Reusable cable lugs (2 pcs) - Capicorda ad occhio (2 pz) - Cosses à oeillet (2 pcs) - Extremos cuerda a ojete (2 pz) - Kabelösen (2 stk) - Серьговой кабельный наконечник (2 шт)

x 25 mm² cod. 802556
x 50 mm² cod. 802563



DINSE male plugs (2 pcs) - Spinotti DINSE maschi (2 pz) - Fiches DINSE mâles (2 pcs) - Pasadores DINSE machos (2 pz) - DINSE Steckerstifte (2 stk) - Вилки DINSE (2 шт)

x 25 mm² cod. 802558
x 50 mm² cod. 802559



Magnetic hook - Gancho magnetico - Crochet magnétique - Gancho magnético - Magnethaken - Магнитный крюк



cod. 802664



Magnetic holder - Posizionatore magnetico - Support magnétique - Sostenedor magnético - Magnetischer Halter - Магнитное устройство позиционирования

cod. 802583



Battery terminals extractor - Estrattore per morsetti batteria - Extracteur pour bornes batterie - Extractor para bornes batería - Abzieher für Batterieklemmen - Экстрактор для клемм

cod. 802521



Battery terminals brush - Spazzola per morsetti batteria - Brosse pour bornes batterie - Cepillo para bornes batería - Bürste für Batterieklemmen - Щетка для клемм батареи

cod. 802522



Earth clamp - Pinza di massa - Pince de masse - Pinza de masa - Masseklemme - Зажим заземления



Red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный (+)
Colorado 40 A cod. 802527
Colorado 60 A cod. 802529
Colorado 150 A cod. 802531



Black - nero - noir - negro - schwarz - Черный (-)
Colorado 40 A cod. 802528
Colorado 60 A cod. 802530
Colorado 150 A cod. 802532

Welding cable 10 m - Cavo saldatura 10 m - Câble soudage 10 m - Cable soldadura 10 m - Schweißkabel 10 m - Сварочный кабель 10 m

x 10 mm² cod. 802574
x 16 mm² cod. 802560
x 25 mm² cod. 802561

B



Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2 PCS

6 PCS

10 PCS

12 PCS

B

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs 6 pcs 10 pcs 12 pcs blister

BATTERY TESTERS

TESTER BATTERIE - TESTEURS BATTERIES - PRUEBAS BATERIAS - BATTERIEPRÜGERÄTE - БАТАРЕИ ТЕСТЕРА

 NEW	 NEW	 NEW	 NEW	 NEW	 NEW	 NEW	 NEW
T125 ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST BATTERY START CAPABILITY cod. 802780	T200 cod. 802517	T500 ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST BATTERY START CAPABILITY cod. 802781	DV300 ALTERNATOR TEST cod. 802782	BTS350 ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST cod. 802783	DT400 BATTERY START CAPABILITY cod. 802605	DTS700 ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST BATTERY START CAPABILITY cod. 802665	DTP800 BATTERY START CAPABILITY SUPPLIED IN PLASTIC CARRY CASE cod. 802606

INCLUDED:
KIT
2 PCS
cod. 950046

BOOSTER CABLES

CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL - КАБЕЛИ СОЕДИНЕНИЯ С АККУМУЛЯТОРОМ АВТОМОБИЛЯ

MEMORY SAVER CABLE

POWER LINE - DIY RANGE (CCA)

	3 m Ø 16 mm 250A cod. 802746
	3 m Ø 25 mm 350A cod. 802747
	3 m Ø 16 mm 250A cod. 802698 ELECTRONIC CONTROL

PRO LINE PROFESSIONAL RANGE

	3 m Ø 16 mm 350A cod. 802515
	3 m Ø 25 mm 550A cod. 802516
	3 m Ø 35 mm 800A cod. 802668

ODBI

	cod. 802693
--	--------------------

ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES - PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

	a 10 PCS Dallas 300 A	Ø max 25 mm ²	cod. 712260
	b 10 PCS Dallas 400 A	Ø max 50 mm ²	cod. 712019
	c 10 PCS Dallas 600 A	Ø max 70 mm ²	cod. 712015

POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO - POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

	d 10 PCS Colorado 40 A	cod. 712623
	e 10 PCS Colorado 60 A	cod. 712360
	f 10 PCS Colorado 150 A	Ø max 16 mm ² cod. 712002

EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA - MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

	g 10 PCS Colorado 40 A	cod. 712624
	h 10 PCS Colorado 60 A	cod. 712361
	i 10 PCS Colorado 150 A	Ø max 16 mm ² cod. 712001
	l 10 PCS Toledo 250 A	Ø max 25 mm ² cod. 712030
	l Toledo 300 A With copper blade - con lamella in rame	cod. 712231
	m 10 PCS Toledo 400 A	Ø max 70 mm ² cod. 712032
	n 10 PCS Toledo 600 A	Ø max 95 mm ² cod. 712034
	o 10 PCS Cordoba 500 A	Ø max 70 mm ² cod. 712209

HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BROSSES - MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BURSTEN - МОЛОТОК/ЩЕТКА

	p 10 PCS Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriador/cepille - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака	cod. 712139
	q 10 PCS Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка	cod. 712213
	r 10 PCS Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой	cod. 712087
	s 10 PCS Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau à piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой	cod. 712214

CODE	C	GB Code I Codice F Code E Código D Kode RU Код P Código NL Code S Kod AR الكود
M		GB Model I Modello F Modèle E Modelo D Modell RU Модель P Modelo NL Model S Modell AR موديل
V_{ph}		GB Mains voltage I Tensione di rete F Tension de secteur E Tensión de red D Netzspannung RU Напряжение сети P Tensão de rede NL Netspanning S Nätspänning AR جهد الشبكة
V_{DC}		GB Dc available voltage I Tensione disponibile in DC F Tension disponible en DC E Tension disponible in DC D Dc verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока P Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC S Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر
A_{60% MAX}	40°C	GB Absorbed current I Corrente assorbita F Courant absorbee E Corriente absorbida D Stromaufnahme RU поглощенный ток P Corrente absorvida NL Stroomopname S Strömförbrukning AR التيار الممتص
A_{MAX}		GB Max. current I Corrente massima F Courant max. E Corriente máx. D Max. Strom RU Максимальный ток P Corrente máxima NL Maximum stroom S Maximal ström AR أقصى تيار
A_{1 V/C}		GB Rated charge current I Corrente di carica convenzionale F Courant conventionnel de charge E Corriente de carga convencional D Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда P Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden S Ström för normal laddning AR تيار الشحن العادي EN 60335-2-29 1 V/C
A_{START MAX}		GB Starting peak current I Corrente di picco in avviamento F Courant de pic en démarrage E Corriente máxima de puesta en marcha D Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска P Corrente de pico em acionamento NL Piekstroom in start S Toppstöm vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل
A_{EN}	EN 60335-2-29	GB Rated charge current I Corrente di carica convenzionale F Courant conventionnel de charge E Corriente de carga convencional D Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда P Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden S Ström för normal laddning AR تيار الشحن العادي EN 60335-2-29
A_{EFF}		GB Charge current I Corrente di carica efficace F Courant de charge E Corriente de carga D Ladestrom RU Ток эффективного заряда P Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden S Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال
A_{MAX}	40°C	GB Max. current I Corrente massima F Courant max. E Corriente máx. D Max. Strom RU Максимальный ток P Corrente máxima NL Maximum stroom S Maximal ström AR أقصى تيار EN 60974-1
A_{60%}	EN 60974-1	GB Current at 60% I Corrente al 60% F Courant au 60% E Corriente al 60% D Strom bei 60% RU Ток на 60% P Corrente a 60% NL Stroom aan 60% S Ström vid 60% AR التيار عند 60%
A_{MIN}		GB Current range I Campo regolazione corrente F Plage de réglage courant E Campo de regulación corriente D Regelbereich RU Диапазон регулирования тока P Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom S Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار
A_{OUT}		GB Output current I Corrente di uscita F Courant de sortie E Corriente de salida D Ausgangsstrom RU Ток выхода P Corrente de saída NL Uitgangsstroom S Corrente di uscita AR تيار الخروج
P_{60% MAX}		GB Absorbed power I Potenza assorbita F Puissance absorbée E Potencia absorbida D Leistungsaufnahme RU Поглощенная мощность P Potência absorvida NL Geabsorbeerd vermogen S Absorberad effekt AR القدرة الممتصة عند
P_{50%}		GB Absorbed power at 50% I Potenza assorbita al 50% F Puissance absorbée à 50% E Potencia absorbida al 50% D Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% P Potência absorvida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% S Absorberad effekt vid 50% AR القدرة الممتصة عند 50%
P_{MAX}		GB Max. absorbed power I Potenza assorbita max. F Puissance max. absorbée E Potencia absorbida máx. D Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность P Potência absorvida máx. NL Max. geabsorbeerd vermogen S Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة
P_{C/S}		GB Charge/Start absorbed power I Potenza assorbita carica/avviamento F Puissance absorbée de charge et de démarrage E Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha D Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/зпуска P Potência absorvida de carga/acionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start S Absorberad effekt Laddnings/start AR القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل
P		GB Power I Potenza F Puissance E Potencia D Leistung RU мощность P Potência NL Vermogen S Effekt AR القدرة
P_{DC}		GB DC available power I Potenza disponibile in DC F Puissance disponible en DC E Potencia disponible in DC D Dc verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока P Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC S Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر
P_{GEN}		GB Min. motorgenerator power I Potenza min. generatore F Puissance min. motorgénérateur E Potencia min. motogenerador D Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная мощность генератора P Potência min. gerador NL Min. vrogen generator S Generators minimieffekt AR الحد الأدنى من القدرة المتاحة للتيار
P_{MAX OUT}		GB Maximum output power I Potenza massima in uscita F Puissance maximale en sortie E Potencia máxima en salida D Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность P Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang S Maximal utgångseffekt AR أقصى ناتج تيار تصديق
C		GB Capacity I Capacità F Capacité E Capacidad D Kapazität RU Объем P Capacidade NL Capaciteit S Kapacitet AR القدرة
C_C		GB Displacement I Cilindrata F Cylindree E Cilindrada D Hubraum RU Объем цилиндров P Cilindrada NL Cilinderinhoud S Cylindervolum AR سعة الاسطوانة
C		GB Rated reference capacity I Capacità nominale di riferimento F Capacité nominale de référence E Capacidad nominal de referencia D Einheitsnennleistung RU Объем резервуара P Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecapaciteit S Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها
F_{OUT}		GB Output frequency I Frequenza di uscita F Fréquence de sortie E Frecuencia de salida D Ausgangsfrequenz RU Частота выхода P Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie S Utrfrekvens AR تردد الخروج
FL		GB Invert er frequency I Frequenza inverter F Fréquence inverter E Frecuencia inverter D Inverter Frequenz RU Частота инвертера P Frequência inversor NL Frequentie inverter S Omriktarens utfrkvens AR تردد المحول
V_{IN}		GB Input voltage I Tensione in ingresso F Tension en entrée E Tensión de entrada D Eingangsspannung RU Напряжение на входе P Tensão de entrada NL Ingangsspanning S Inspänning AR الجهد في الدخل
V₀		GB Max. no load voltage I Tensione a vuoto max. F Tension a vide max. E Tension en vacío max. D Max. Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение P Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg S Max tomgångsspänning AR أقصى حد من الجهد
V_{OUT}		GB Output voltage I Tensione di uscita F Tension de sortie E Tensión de salida D Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе P Tensão de saída NL Utgångsspanning S Utspanning AR جهد الخروج
+/-		GB Charge/starter voltage I Tensione di carica/avviamento F Tension de charge et de démarrage E Tensión de carga y de puesta en marcha D Auflade und Anlasespannung RU Напряжение заряда/зпуска P Tensão de carga/acionamento NL Spanning laden / start S Laddnings-/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل
A_h		GB Battery capacity I Capacità della batteria F Capacité de la batterie E Capacidad de la baterie D Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение P Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij S Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية
TANK		GB Tank capacity I Capacità serbatoio F Capacité réservoir E Capacidad depósito D Tankinhalt RU Объем резервуара P Capacidade depósito NL Capaciteit tank S Kapacitet tank AR سعة الخزان
Ø_{MIN}	Ø_{MAX}	GB MMA electrode diameter I Diametro elettrodi MMA F Diamètre électrodes MMA E Diámetro electrodos MMA D MMA Elektrodendurchmesser RU Диаметр электрода MMA P Diámetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA S Diameter MMA-elektroder AR قطر الأقطاب الكهربائية
AL		GB Aluminium welding wire diameter I Diametro filo di saldatura alluminio F Diamètre fil de soudage aluminium E Diámetro hilo de soldadura aluminio D Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия P Diámetro do fio de soldadura do aluminio NL Diameter aluminium lasdraad S Diameter på svetsstråd aluminium AR قطر السلك الألوومنيوم لآلة اللحام
BZ		GB Brazing wire diameter I Diametro filo per brasatura F Diamètre fil pour brasage E Diámetro hilo de cobresoldadura D Lötlendrah Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки P Diámetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardersolderen S Diameter på svetsstråd för lödning AR قطر السلك الخاص باللحام بالرصاص
FX		GB Flux welding wire diameter I Diametro filo saldatura animato F Diamètre fil de soudage fourré E Diámetro hilo de soldadura halma D Füll-Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой P Diámetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad S Diameter på fylld svetsstråd AR قطر السلك المتحرك
SS		GB Stainless steel welding wire diameter I Diametro filo saldatura inox F Diamètre fil de soudage inox E Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable D Edelstahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали P Diámetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad S Diameter på svetsstråd inox AR قطر سلك لحام الاستنلس ستيل
ST		GB Steel welding wire diameter I Diametro filo saldatura acciaio F Diamètre fil de soudage acier E Diámetro hilo de soldadura acero D Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали P Diámetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad S Diameter på svetsstråd stål AR قطر سلك لحام الصلب
FI		GB Mains fuse I Fusibile di rete F Fusible au reseau E Fusible de red D Netzsicherung RU Предохранитель сети P Fusível de rede NL Netzekering S Nätsäkring AR فيوز الشبكة
FI		GB Max electrode force I Forza massima agli elettrodi F Force max. électrodes E Fuerza max electrodos D Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах P Força máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden S Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للأقطاب الكهربائية
FI		GB Arms projection I Sporgenza bracci F Dimensions Bras E Largo de los brazos D Armausladung RU Выступ плеч P Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen S Utsprång armar AR بروز الأذرع
FI		GB Max. spot-welding thickness on two sides I Spessore massimo puntatura 2 lati F Épaisseur de pointage max. de 2 côtés E Espesor máx. de punteado sobre 2 lados D Max. Punktschweißdicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон P Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten S Maximal tjocklek häftsveitsning 2 sidor AR أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين
FI		GB Max. cutting thickness I Spessore taglio massimo F Épaisseur de découpage max. E Espesor máx. de corte D Max. Schnittstärke RU Толщина максимальной резки P Espessura máxima de corte NL Maximum snijdikte S Maximal skär tjocklek AR أقصى سمك للمقطع
FI		GB Compressed air capacity I Portata aria compressa F Débit air comprimé E Caudal aire comprimido D Druckluftdurchsatz RU Поток сжатого воздуха P Caudal ar comprimido NL Vermogen perslucht S Kapacitet tryckluft AR قدرة الهواء المضغوط
FI		GB Compressed air pressure I Pressione aria compressa F Pression air comprimé E Presión aire comprimido D Druckluft RU Давление сжатого воздуха P Pressão ar comprimido NL Druk perslucht S Tryck tryckluft AR ضغط الهواء المضغوط
FI		GB Max. compressed air pressure I Pressione aria compressa massima F Pression air comprimé max. E Presión máx. aire comprimido D Max. Druckluft RU Макс. давление сжатого воздуха P Pressão máx. de ar comprimido NL Max. druk perslucht S Maxtryck på tryckluft AR أقصى ضغط للهواء المضغوط
Es_{1s}		GB Spot Energy/Spot time I Energia di puntatura/ Tempo di puntatura F Energie de pointage/ Temps de pointage E Energia de punteado/ Tiempo de punteado D Punktschweißenergie/ Punktschweißzeit RU Энергия точечной сварки/ Время точечной сварки P Energia de soldadura por pontos/tempo de soldadura por pontos NL Energie van puntlassen/ tijd van puntlassen S Energi till punktsveitsning/punktsvetstid AR قوة اللحام بالنس / زمن اللحام بالنس
% F		GB Duty cycle/Inverter frequency I Rapporto di intermittenza/ Frecuencia inverter F Facteur de marche/ Fréquence inverter E Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter D Einschaltdauer/ Inverter Frequenz RU Соотношение прерывистости/Частота инвертера P Relação de intermitência/Frequência inversor NL Verhouding van intermittentie/Frequentie inverter S Intermittensfaktor/omriktarens uttrekvens AR نسبة التتابع / تردد المحول
Ø		GB Spottable stud diameter I Diametro perni puntatili F Diametre goujons pour pointage E Diámetro pernos a puntear D Durchmesser Aufpunktbarer Bolzen RU Диаметр привариваемых штырей P Diámetro dos pinos para soldadura por pontos NL Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden S Diameter på bultar för punktsvets AR قطر محاور اللحام بالنس
#		GB Number spottable studs I Numero perni puntatili F Nombre goujons pour pointage E Numero de pernos a puntear D Anzahl Aufpunktbarer Bolzen RU Количество привариваемых штырей P Número dos pinos para soldadura por pontos NL Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden S Antal bultar för punktsvets AR عدد محاور اللحام بالنس

	GB Adjustment positions I Posizioni di regolazione F Positions de réglage E Posiciones de regulación D Schaltstufen RU Положение регулировки P Posições de regulação NL Standen van regeling S Justeringslägen AR أوضاع ضبط
	GB Number of revs I Numero giri F Nombre de tours E Numero revoluciones D Drehzahl RU Количество оборотов P Número de rotações NL Aantal toeren S Antal varv AR عدد الدورات
	GB Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 I Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 F Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 E Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 D Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 P Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 S Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR المعطى تم إعداده بواسطة شركة Telwin، وهو غير مندرج في لائحة المواصفات
	GB Duty cycle I Rapporto di intermittenza F Facteur de marche E Ciclo de servicio D Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости P Relação de intermitência NL Verhouding van intermitterende S Intermittensförhållande AR نسبة التناوب
	GB Cooling power I Potenza di raffreddamento F Puissance de refroidissement E Potencia de refrigeración D Kühlleistung RU Мощность охлаждения P Potência de resfriamento NL Vermogen van koeling S Kyleffekt AR قدرة التبريد
	GB Plate capacity I Portata F Portée E Capacidade D Tragweite RU Расход P Capacidade NL Capaciteit S Kapacitet AR قدرة التحميل
	GB Type I Tipo F Type E Tipo D Typ RU Тип P Tipo NL Type S Typ AR النوع
	GB Starting I Avviamento F Demarrage E Puesta en marcha D Start RU Зануток P Accionamento NL Start S Start AR التشغيل
	GB Noise level I Potenza acustica F Puissance acoustique E Potencia acustica D Schalleistungspegel RU Акустическая мощность P Potência sonora NL Geluidsvermogen S Ljudeffekt AR القدرة الصوتية
	GB Fuel consumption I Consumo carburante F Consommation carburant E Consumo carburante D Treibstoffverbrauch RU Потребление топлива P Consumo de combustível NL Brandstofverbruik S Bränsleförbrukning AR استهلاك الوقود
	GB Efficiency / Power factor I Rendimento / Fattore di potenza F Rendement / Facteur de puissance E Rendimento / Factor de potencia D Leistung / Leistungsfaktor RU Отдача / Фактор мощности P Rendimento/Factor de potência NL Rendement/Factor van vermogen S Verkningsgrad/effektfaktor AR العنود / عامل القدرة
	GB Power factor I Fattore di potenza F Facteur de puissance E Factor de potencia D Leistungsfaktor RU Фактор мощности P Factor de potencia NL Factor van vermogen S Effektfaktor AR عامل القدرة
	GB Protection degree I Grado di protezione F Degré de protection E Grado de protección D Schutzgrad RU Степень защиты P Grau de protecção NL Graad van bescherming S Skyddsgrad AR تصنيف العزل
	GB Light/dark delay I Ritardo scuro/chiaro F Retard obscur/clair E Retraso oscuro/claro D Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемнения/прозрачный P Atraso oscuro/claro NL Vertraging donker/helder S Fördörning mörk/ljus AR فتورلا حوضو/اميت عتلا ريخت
	GB Darkening speed I Velocità oscuramento F Vitesse d'obscurcissement E Velocidad oscurecimiento D Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения P Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering S Förmörkningshastighet AR اميت عتلا عتس
	GB Light state I Stato chiaro F État clair E Estado claro D Heller Zustand RU Прозрачное состояние P Estado claro NL Heldere staat S Ljus status AR فتورلا حوضو غاح
	GB Dark state I Stato scuro F État obscur E Estado oscuro D Dunkler Zustand RU Затемненное состояние P Estado oscuro NL Donkere staat S Mörk status AR اميت عتلا غاح
	GB Product's dimensions I Dimensioni prodotto F Dimensions du produit E Dimensiones producto D Produkt Abmessungen RU Размеры продукта P Dimensões do produto NL Afmetingen van het product S Dimensioner Produkt AR الأبعاد
	GB Weight I Peso F Poids E Peso D Gewicht RU Вес P Peso NL Gewicht S Vikt AR الوزن
	GB Carry case: cardboard, plastic, aluminium I Valigetta: cartone, plastica, alluminio F Mallette: carton, plastique, aluminium E Maleta: cartón, plástico, aluminio D Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium RU Чемоданчик: картон, пластик, алюминий P Estojo: cartão, plástico, alumínio NL Doos: karton, plastic, aluminium S Väska: kartong, plast, aluminium AR حقيبة ورق مقوى، بلاستيك، ألومنيوم
	GB Welding accessories I Accessori di saldatura F Accessoire de soudage E Accesorios de soldadura D Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки P Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen S Svetsstillbehör AR مكونات اللحام

	GB Charge I Carica F Charge E Carga D Ladung RU Заряд P Carga NL Laden S Laddning AR الشحن
	GB Start I Avviamento F Démarrage E Arranque D Anlassen RU Пуск P Accionamento NL Start S Start AR التشغيل
	GB Steel I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Нержавеющая сталь P Aço NL Staal S Stål AR الصلب
	GB Stainless steel I Acciaio inox F Acier inox E Acero inoxidable D Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь P Aço inox NL Roestvrij staal S Rostfritt stål AR الصلب الغير قابل للصدأ
	GB Galvanized steels I Acciai galvanizzati F Aciers galvanisés E Aceros galvanizados D Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали P Aços galvanizados NL Gegalvaniseerde stalen S Galvaniserat stål AR الصلب المعالج بالتيار الكهربائي
	GB Aluminium I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий P Alumínio NL Aluminium S Aluminium AR الألومنيوم
	GB High Strength Steels I Acciai Alta Resistenza F Aciers Haute Résistance E Aceros Alta resistencia D hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей P Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels S Hög motståndskraft Steels AR ارتفاع المقاومة الفولاذ
	GB Inverter technology I Tecnologia inverter F Technologie inverter E Tecnología inverter D Inverter Technologie RU Технология инвертер P Tecnología inversor NL Technologie inverter S Teknologi växelriktare AR تقنية
	GB Thyristor technology I Tecnologia tiristori F Technologie thyristors E Tecnología tiristores D Thyristoren Technologie RU Технология тиристоры P Tecnología tiristores NL Technologie thyristor S Teknologi tyristorer AR تقنية
	GB Chopper technology I Tecnologia chopper F Technologie chopper E Tecnología chopper D Chopper Technologie RU Технология тиккер P Tecnología pulsador NL Technologie chopper S Teknologi chopper AR تقنية
	GB Torch I Torcia F Torche E Soplete D Brenner RU Горелка P Tocha NL Toorts S Skärbrännare AR المرخطة
	GB Fan Cooled I Ventilare F Ventilé E Con Ventilador D Mit Ventilator RU Вентилируемые P Ventilador NL Geventileerd S Ventilator AR التهوية
	GB Remote control I Comando a distanza F Contrôle à distance E Control a distancia D Fernanschluss RU Дистанционное управление P Control a distância NL Afstandbediening S Fjärrkontroll AR التحكم عن بعد
	GB With microprocessor I Con microprocessore F Avec microprocesseur E Con microprocesador D Mit Mikroprozessor RU с микропроцессором P Com microprocessador NL Met microprocessor S Med microprocessor AR بوحدة معالجة دقيقة
	GB Engine-driven welder I Motosaldatrice F Poste de soudage motorisé E Motosoldadora D Motorschweißgerät RU Приводной сварочный аппарат P Aparelho de solda a motor NL Gemotoriseerde lasmachine S Motordriven svets MAكينات اللحام المتحركة
	GB Digital control I Controllo digitale F Contrôle numérique E Control digital D Digitale Kontrolle RU Цифровое управление P Controllo digital NL Digitale controle S Digital kontroll AR التحكم الرقمي
	GB Synergy I Sinergia F Synergie E Sinergia D Synergie RU Синергия P Sinergia NL Synergie S Synergi AR Synergy
	GB Pulse I Pulsato F Pulsé E Pulsado D Pulsierte RU Импульсный P Pulsado NL Gepulseerd S Med impulser AR النبض
	GB Double pulse I Doppio pulsato F Double pulsé E Doble pulsado D Doppel-Puls RU Двойные импульсы P Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd S Med dubbla pulser AR النبض المزدوج
	GB Cellulosic electrodes I Elettrodi cellulosici F Électrodes celluloseuses E Electrodoos celulósicos D Zellulose Elektroden RU Целлюлозные электроды P Electrodoos celulósicos NL Cellulose elektroden S Elektrod med cellulosaohölje AR الاقطاب الكهربائية كثيرة الخلايا
	GB welding of HSS high strength steels I saldatura di acciaio ad alta resistenza HSS F soudage des aciers à haute résistance HLE E soldadura de aceros de alta resistencia HSS D Schweißen von hochfesten HSS-Stählen RU сварки высокопрочных сталей HSS P soldagem de aços de alta resistência HSS NL lassen van hoge sterkte staal HSS S svetsning av höghållfast stål HSS AR روللا فتورلا غاح ذو قوة عالية
	GB Multicharge I Multicarica F Multicharge E Multicarga D Mehrladung RU Множественный заряд P Multi-carga NL Multiplader S Multiaddning AR الشحن المتعدد
	GB Technology "made by" Telwin I Tecnologia proprietaria Telwin F Technologie de propriété Telwin E Tecnología de propiedad Telwin D Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin P Tecnología propietaria Telwin NL Technologie eigenaar Telwin S Teknologi som ägs av Telwin AR تقنية مملوكة لشركة
	GB Timer for rapid battery charging I Temporizzatore per la carica rapida F Temporisateur pour le chargement rapide E Temporizador para la carga rápida D Zeitgeber für den Schnellaufladeprozess RU Таймер для быстрой зарядки P Temporizador para a carga rápida NL Timer voor het snel opladen S Timer för snabbaddning AR تيمورس فيصل شيفوت
	GB 4 roll wirefeeder I Trainafilo 4 rulli F Dévidoir de fil 4 rouleaux E Alimentador de hilo 4 rollos D 4 Räder Drahtvorschub RU Тара 4 ролика P Alimentador 4 rolos NL Tractie 4 rollen S Dragare 4 rullar AR السحب على 4 اسطوانات
	GB Sales quantity per multiple I Quantità di vendita per multipli F Quantité de vente pour multiples E Cantidad de venta por múltiples D Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множеств P Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoopshoeveelheden per veelvoud S Försäljning i flerpack AR كم المبيعات بمضاعفتها

Telwin on the Web (Free Access)



- Product Catalogue
 - Information about welding
 - News
 - Spare parts lists
 - Trade Fairs for the sector
 - How to arrive
- Catálogo de productos
 - Informaciones sobre la soldadura
 - Novedades
 - Lista de recambios
 - Ferias del sector
 - Cómo llegar
- Catalogo Prodotti
 - Informazioni sulla saldatura
 - Novità
 - Elenchi ricambi
 - Fiere del settore
 - Come arrivare
- Produktkatalog
 - Informationen zum Schweißen
 - Neuheiten
 - Ersatzteillisten
 - Fachmessen
 - Anfahrt
- Catalogue produits
 - Informations concernant le soudage
 - Nouveautés
 - Liste pièces détachées
 - Salons du secteur
 - Comment arriver
- Каталог Изделий (www.telwin.ru)
 - Информация по сварке
 - Новинки
 - Перечень запасных частей
 - Отраслевые Выставки
 - Как добраться

• The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

• La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

• Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

• El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere

útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

• Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

• Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, явившиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые сочтет необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.



TELWIN S.p.A.
 Via della Tecnica, 3
 36030 VILLAVERLA (Vicenza) Italy
 Tel. +39 0445 858811 - Fax +39 0445 858800/801
 info: telwin@telwin.com - www.telwin.com